

<<模具设计与加工>>

图书基本信息

书名：<<模具设计与加工>>

13位ISBN编号：9787115150929

10位ISBN编号：7115150923

出版时间：2006-10

出版单位：人民邮电

作者：何满才

页数：568

字数：892000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具设计与加工>>

内容概要

Mastercam是CAD/CAM一体化软件，Mastercam X是其最新版本；与以往版本相比，新版本的操作界面及操作流程更符合当前的Windows视窗应用软件操作规范。

本书以实例讲解的形式介绍了Mastercam X在模具设计与加工方面的应用方法，并给出每个实例的设计构思和技巧。

配套光盘中保存了书中实例的源文件和最终结果文件以及动画教学文件。

读者通过对本书的学习，可以提高综合应用Mastercam X的能力。

本书特别适合有一定Mastercam应用基础的读者阅读，也可作为从事数控加工和模具设计的工程技术人员的参考书。

<<模具设计与加工>>

书籍目录

- 第1章 模具设计基础 1.1 概述 1.2 模具材料 1.2.1 模具材料概述 1.2.2 塑料模具材料 1.3 塑料成型基本知识 1.4 塑料制品设计原则 1.4.1 尺寸、精度及表面粗糙度设计 1.4.2 脱模斜度设计 1.4.3 塑件壁厚设计 1.4.4 加强肋设计 1.4.5 支承面设计 1.4.6 圆角设计 1.4.7 孔、槽设计 1.4.8 螺纹设计 1.4.9 嵌件设计 1.4.10 表面装饰设计 1.5 注射成型 1.5.1 注射成型原理与过程 1.5.2 注射成型设备 1.6 注射成型模具 1.6.1 注射成型模具基本结构及分类 1.6.2 型腔分型面 1.6.3 浇注系统 1.6.4 成型零件结构设计 1.6.5 脱模机构 1.6.6 抽芯机构 1.6.7 辅助机构 1.6.8 注射成型模具与注射机的配合 1.7 注射成型模具设计注意事项 第2章 Mastercam X模具设计加工简介 2.1 Mastercam X模具设计加工的一般流程 2.1.1 绘制设计图 2.1.2 设计产品模型 2.1.3 由产品模型生成凹凸模 2.1.4 设计模架 2.1.5 规划凹凸模刀具路径 2.1.6 实体加工模拟 2.1.7 执行Post后处理产生NC程序 2.2 Mastercam X模具设计加工文件管理 2.2.1 模具设计加工产生的文件 2.2.2 模具设计加工文件的一般管理方法 2.2.3 模具中各组件的命名方法 2.2.4 模具设计中图层管理的重要性 2.3 模具设计简介 2.3.1 前模设计 2.3.2 后模设计 2.3.3 铜公设计 2.4 模具加工基础 2.4.1 加工刀具的分类 2.4.2 加工刀具的选用 2.4.3 加工切削参数设定 第3章 密码器外壳模具设计与加工 3.1 设计与加工任务 3.2 文件准备 3.3 密码器外壳凸模设计 3.4 密码器外壳凸模加工 3.4.1 加工坯料及对刀点的确定 3.4.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径, 预留量“0.5” 3.4.3 工件参数设置 3.4.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 3.4.5 规划曲面挖槽加工刀具路径, 将模具靠面加工到位 3.4.6 规划 12球刀曲面平行精加工刀具路径 3.4.7 规划曲面等高外形精加工刀具路径 3.4.8 规划 3圆鼻刀曲面平行精加工刀具路径 3.4.9 规划外形加工刀具路径 3.4.10 生成加工NC代码 3.5 密码器外壳凹模设计 3.6 密码器外壳凹模加工 3.6.1 加工坯料及对刀点的确定 3.6.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径, 预留量“0.4” 3.6.3 工件参数设置 3.6.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 3.6.5 规划曲面挖槽粗加工刀具路径 3.6.6 生成加工NC代码 第4章 电热水器外壳模具设计与加工 4.1 设计与加工任务 4.2 文件准备 4.3 电热水器外壳凸模设计 4.4 电热水器外壳凸模加工 4.4.1 加工坯料及对刀点的确定 4.4.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径, 预留量“0.5” 4.4.3 工件参数设置 4.4.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 4.4.5 规划曲面挖槽加工刀具路径, 将模具靠面加工到位 4.4.6 规划 20球刀曲面平行精加工刀具路径 4.4.7 规划曲面等高外形精加工刀具路径 4.4.8 规划 10平铣刀曲面平行精加工刀具路径 4.4.9 规划外形加工刀具路径 4.4.10 生成加工NC代码 4.5 电热水器外壳凹模设计 4.6 电热水器外壳凹模加工 4.6.1 加工坯料及对刀点的确定 4.6.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径, 预留量“0.4” 4.6.3 工件参数设置 4.6.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 4.6.5 生成加工NC代码 第5章 小熊模具设计与加工 5.1 设计与加工任务 5.2 文件准备 5.3 小熊凸模设计 5.4 小熊凸模加工 5.4.1 加工坯料及对刀点的确定 5.4.2 规划挖槽加工刀具路径 5.4.3 工件参数设置 5.4.4 挖槽加工实体加工模拟 5.4.5 规划曲面等高外形粗加工刀具路径 5.4.6 规划曲面平行精加工刀具路径 5.4.7 规划曲面等高外形精加工刀具路径 5.4.8 生成加工NC代码 5.5 小熊凹模设计 5.6 小熊凹模加工 5.6.1 加工坯料及对刀点的确定 5.6.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径, 预留量“0.4” 5.6.3 工件参数设置 5.6.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 5.6.5 规划钻孔加工刀具路径 5.6.6 规划外形加工刀具路径 5.6.7 规划外形加工刀具路径 5.6.8 生成加工NC代码 第6章 小音箱前面板模具设计与加工 6.1 设计与加工任务 6.2 文件准备 6.3 小音箱前面板凸模设计 6.4 小音箱前面板凸模加工 6.4.1 加工坯料及对刀点的确定 6.4.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径, 预留量“0.5” 6.4.3 工件参数设置 6.4.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 6.4.5 规划曲面挖槽加工刀具路径, 将模具靠面加工到位 6.4.6 规划曲面平行精加工刀具路径 6.4.7 规划曲面等高外形精加工刀具路径 6.4.8 规划外形加工刀具路径 6.4.9 生成加工NC代码 6.5 小音箱前面板凹模设计 6.6 小音箱前面板凹模加工 6.6.1 加工坯料及对刀点的确定 6.6.2 规划曲面挖槽粗加工刀具路径, 预留量“0.4” 6.6.3 工件参数设置 6.6.4 曲面挖槽粗加工实体加工模拟 6.6.5 生成加工NC代码 第7章

<<模具设计与加工>>

空调遥控器上盖模具设计	7.1 设计任务	7.2 文件准备	7.3 模具型腔设计	7.3.1 调入参考
模型及型腔布局	7.3.2 动模板	B板设计	7.3.3 定模板	A板设计
	7.4 浇注系统设计			
7.4.1 注道设计	7.4.2 分流道设计	7.4.3 浇口设计	7.4.4 浇口套设计	7.5 模架设计
7.5.1 设计导套	7.5.2 设计导柱	7.5.3 设计定模固定板	T板	7.5.4 设计定位
7.5.5 设计定位圈固定螺钉	7.5.6 设计T板与A板固定螺钉	7.5.7 设计动模垫板	U	
7.5.8 设计垫块	C板	7.5.9 设计动模固定板	L板	7.5.10 设计B板、U板、C板
与L板固定螺钉	7.5.11 设计顶板	F板	7.5.12 设计顶杆固定板	E板
7.5.13 设计E				
板与F板固定螺钉	7.5.14 设计顶杆	7.5.15 设计复位杆	7.5.16 设计拉料杆	7.6 开模
演示	7.7 完善零件	第8章 眼镜框模具设计	8.1 设计与加工任务	8.2 文件准备
凸模设计	8.4 眼镜框凹模设计	参考文献	8.3 眼镜框	

<<模具设计与加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>