

图书基本信息

书名：<<Cimatron E4模具设计与NC加工>>

13位ISBN编号：9787115117007

10位ISBN编号：7115117004

出版时间：2003-12

出版时间：第1版 (2003年1月1日)

作者：南京阳帆软件公司

页数：622

字数：972000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

本书以Cimatron E4为基础向读者介绍Cimatron E4在模具设计与NC加工中的具体应用。主要内容包括：Cimatron E4简介与设计功能、装配功能、设计综合练习、模具设计、电极设计、工程图、数控加工及工程变更分析。

本书内容有一定深度，所选择的实例基本贴近设计实践，适合有一定Cimatron基础的中高级读者或工程师阅读。

书籍目录

第1章 Cimatron E4概述 1.1 概述 1.2 数据管理 (DM) 第2章 Cimatron设计功能 2.1 多文档界面 2.2 草图 2.3 组合曲线 2.4 辅助工具 2.5 实体造型 2.6 曲面造型 2.7 文件输入输出 2.8 修复几何模型 2.9 Cimatron造型新功能第3章 Cimatron E4装配 3.1 Cimatron E4装配 3.2 基于装配环境下造型 3.3 Cimatron E4装配新功能第4章 设计综合练习 4.1 遥控器造型 4.2 收音机盒造型 4.3 搅拌机外壳造型 4.4 机架造型 4.5 摩托车前罩壳设计 4.6 吸尘器造型第5章 Cimatron E4模具设计 5.1 遥控器模具设计 5.2 收音机盒模具设计 5.3 机架零件修复 5.4 反光镜模具设计 5.5 摩托车前罩壳模具设计第6章 Cimatron E4电极设计 6.1 电极设计基础与进阶 6.2 电极设计高级技巧 6.3 摩托车前罩壳电极设计第7章 Cimatron E4工程图 7.1 Cimatron E工程图 7.2 模架工程图第8章 Cimatron E数控加工 8.1 2D加工常规工作流程 8.2 数控加工基础 8.3 数控加工提高篇 8.4 常规加工参数设置 8.5 常用粗加工和精加工参数设置 8.6 5X参数线加工 8.7 直纹面多轴加工 8.8 直纹面多轴加工的限制 8.9 3D步长加工 8.10 快速清根 8.11 5X加工中刀柄干涉检查 8.12 刀路复制 8.13 收音机盒模具型腔加工 8.14 摩托车前罩壳模具型芯加工 8.15 Cimatron E4和Cimatron IT加工功能对照第9章 工程变更分析

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>