

<<可编程控制器原理及应用>>

图书基本信息

书名：<<可编程控制器原理及应用>>

13位ISBN编号：9787115103161

10位ISBN编号：711510316X

出版时间：2001年01月

出版时间：人民邮电出版社

作者：宫淑贞

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<可编程控制器原理及应用>>

书籍目录

- 第1章 可编程控制器概述 11.1 PLC的产生与发展 11.2 PLC的特点 21.3 PLC的基本组成
 41.3.1 中央处理单元(CPU) 51.3.2 存储器 51.3.3 输入/输出单元 61.3.4 电源部分 91.3.5
 I/O扩展端口 91.3.6 外设端口 101.3.7 编程工具 101.3.8 智能单元 101.4 PLC的编程语言
 111.4.1 梯形图编程语言 111.4.2 语句表编程语言 121.5 PLC的工作方式 131.5.1 PLC的循环
 扫描工作方式 131.5.2 PLC的I/O滞后现象 161.6 PLC的主要性能指标 171.7 国内外主要PLC产
 品概况 18习题 21第2章 CPM1A系列PLC 222.1 CPM1A系列PLC的基本组成 222.1.1 CPM1A
 系列PLC的主机 222.1.2 I/O扩展单元 252.1.3 编程工具 262.1.4 特殊功能单元 272.2 CPM1A
 系列的继电器区及数据区 282.2.1 内部继电器区(IR) 282.2.2 特殊辅助继电器区(SR) 282.2.3 暂
 存继电器区(TR) 302.2.4 保持继电器区(HR) 302.2.5 辅助记忆继电器区(AR) 312.2.6 链接继电
 器区(LR) 322.2.7 定时器/计数器区(TC) 322.2.8 数据存储区(DM) 322.3 CPM1A系列PLC的功能
 简介 362.4 CPM1A系列PLC的通信功能简介 39习题 42第3章 CPM1A系列PLC的指令系统
 433.1 概述 433.2 基本指令 443.2.1 常用的基本指令 443.1.2 AND LD和OR LD指令 473.2.3
 SET和RESET指令 483.2.4 KEEP指令 493.2.5 DIFU和DIFD指令 503.2.6 基本编程规则和编程
 方法 503.3 常用的应用指令 533.3.1 IL/ILC指令 533.3.2 暂存继电器区(TR) 553.3.3 JMP/JME
 指令 563.3.4 定时器/计数器指令 573.4 数据传送和数据比较指令 633.4.1 数据传送指令
 633.4.2 数据比较指令 683.5 数据移位和数据转换指令 713.5.1 数据移位指令 713.5.2 数据
 转换指令 783.6 数据运算指令 853.6.1 十进制运算指令 863.6.2 二进制运算指令 933.6.3 逻辑
 运算指令 953.7 子程序控制指令 973.7.1 子程序调用、子程序定义/子程序返回指令 983.7.2
 宏指令 1013.8 高速计数器控制指令 1023.8.1 旋转编码器 1023.8.2 高速计数器的计数功能
 1033.8.3 高速计数器的中断功能 1043.8.4 高速计数器的控制指令 1053.9 脉冲输出控制指令
 1093.10 中断控制指令 1113.10.1 外部输入中断功能 1113.10.2 间隔定时器的中断功能
 1123.10.3 中断的优先级 1133.10.4 中断控制指令 1133.11 步进控制指令 1193.11.1 步进程序
 的结构及程序的编写规则 1203.11.2 步进程序的执行过程 1213.12 特殊指令 1243.12.1 故障诊
 断指令 1243.12.2 信息显示指令 1253.12.3 I/O刷新指令 1263.12.4 位计数指令 127习题 128
 第4章 PLC控制系统的设计 1334.1 概述 1334.1.1 PLC控制系统的设计的基本步骤 1334.1.2
 PLC的应用程序 1344.2 逻辑设计法 1354.3 时序图设计法 1384.4 经验设计法 1414.5 顺序
 控制设计法 1464.5.1 功能表图 1464.5.2 用顺序控制设计法编写程序 1504.6 继电器控制电路图
 转换设计法 1534.7 具有多种工作方式的系统的编程方法 1554.8 U型板折板机的PLC控制
 1634.8.1 加工工艺过程 1644.8.2 控制要求 1644.8.3 控制盘面板布置及I/O分配 1644.8.4 梯
 形图程序及其控制功能 1654.9 半精镗专用机床的PLC控制 168习题 173第5章 PLC通信系统
 1765.1 网络通信的基础知识 1765.1.1 数据通信基础 1765.1.2 网络的拓扑结构 1825.2
 OMRON PLC通信系统简介 1825.3 Controller Link通信系统 1885.3.1 概述 1885.1.2 Controller
 Link单元 1915.3.3 数据链接 1935.3.4 信息通信 1985.3.5 网络互连 2085.4 CompoBus/D通信
 系统 2135.4.1 概述 2135.4.2 CompoBus/D通信单元 2175.4.3 远程I/O通信 2205.4.4 信息通信
 2225.5 Ethernet通信系统 2235.5.1 概述 2235.5.2 以太网单元及其设置 2255.5.3 FINS通信服
 务 2295.5.4 FTP服务器通信 2345.5.5 Socket服务 236习题 238第6章 PLC机型的选择和使用
 2396.1 PLC机型的选择 2396.2 减少PLC系统硬件投资费用的措施 2406.2.1 节约使用输入点的
 措施 2416.2.2 节约使用输出点的措施 2436.3 PLC与输入/输出设备的连接 2446.3.1 PLC与输入
 设备的连接 2446.3.2 PLC与输出设备的连接 2486.3.3 PLC电源的连接 2496.4 提高PLC控制系统
 可靠性的措施 2506.4.1 保持良好的工作环境 2506.4.2 正确的安装和配线 2516.4.3 正确的接地
 2516.4.4 必须的保护措施 2526.4.5 冗余系统 252习题 253第7章 PLC的编程器 2547.1
 CQM1-PR001编程器 2547.2 CQM1-PR001编程器的使用 256第8章 编程软件CX-P 2688.1
 CX-P简介 2688.2 CX-P的使用 2698.2.1 启动CX-P 2698.2.2 CX-P工程 2718.2.3 CX-P视图
 2778.2.4 在CX-P中使用Microsoft Windows特性 2818.2.5 其他常用的操作 2828.3 CX-P编程
 2868.3.1 生成符号和地址 2878.3.2 程序编辑 2898.3.3 程序的编译 2938.3.4 在线工作 294

<<可编程控制器原理及应用>>

第9章 可编程终端(PT) 2979.1 可编程终端MPT002 2979.2 系统菜单操作 2999.2.1 系统菜单的结构 2999.2.2 按键及功能 3009.2.3 链接设置 3019.2.4 设备检测与设置 3029.2.5 端口检查与设置 3039.2.6 传送设置 3039.3 MPTST支持软件 3049.3.1 启动MPTST 3049.3.2 MPT与PLC通信的设置 3069.3.3 创建新画面 3079.3.4 建立静态对象 3089.3.5 建立动态对象 3139.3.6 用户程序的传送 318习题 320第10章 PLC实验技术 32110.1 PLC认识实验 32110.2 常用指令练习之一 32310.3 三相异步电动机的PLC控制 32510.4 常用指令练习之二 32610.5 彩灯的PLC控制 33010.6 常用指令练习之三 33210.7 常用指令练习之四 33610.8 PLC控制抢答器的程序设计与调试 33910.9 PLC控制自动码包机的程序设计与调试 340附录1 OMRON小型机指令一览表 343附录2 CPM1A各种单元的规格 349附录2.1 CPM1A特殊功能单元的规格 349附录2.2 CPM1A通信单元的规格 350附录2.3 CPU单元的输入规格 350附录2.4 I/O扩展单元的输入规格 350附录2.5 CPU单元、I/O扩展单元继电器输出的规格 351附录2.6 CPU单元、I/O扩展单元晶体管输出的规格 351附录3 CPM1A的性能指标一览表 352附录4 ASCII码表 354参考文献 355

<<可编程控制器原理及应用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>