

<<高等级公路桥隧工程质量监理手册>>

图书基本信息

书名：<<高等级公路桥隧工程质量监理手册>>

13位ISBN编号：9787114087004

10位ISBN编号：7114087004

出版时间：2011-3

出版时间：人民交通出版社

作者：陈华鑫 等主编

页数：349

字数：560000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<高等级公路桥隧工程质量监理手册>>

内容概要

本书依据公路桥梁与隧道工程现行规范，依托具体工程实践，总结了高等级公路桥隧建设相关工程质量监理流程与要点，内容包括：涵洞工程质量监理；基础及下部工程质量监理；模板、拱架及支架质量监理；钢筋、混凝土、砌体质量监理；钢构件及钢桥质量监理；不同类型桥梁质量监理；桥面及附属工程质量监理；隧道工程施工监理等。

本书可供高等级公路施工、监理人员参考、使用。

书籍目录

- 第一篇 桥涵工程质量监理
 - 第1章 桥涵工程概述
 - 1.1 桥涵工程分类和组成
 - 1.2 涵洞工程
 - 1.3 桥涵工程施工要求
 - 1.4 质量标准
 - 1.5 桥梁荷载试验
 - 1.6 桥梁测量放样
 - 第2章 涵洞工程质量监理
 - 2.1 基础开挖
 - 2.2 钢筋混凝土预制构件(盖板、管节)
 - 2.3 涵台、墩
 - 2.4 涵洞台背回填
 - 2.5 盖板涵(板式通道)
 - 2.6 管涵及倒虹吸管
 - 2.7 拱涵
 - 2.8 涵洞测量与放样监理控制
 - 第3章 基础及下部工程质量监理
 - 3.1 人工挖孔桩
 - 3.2 钻孔桩
 - 3.3 沉入桩
 - 3.4 沉井
 - 3.5 地下连续墙
 - 3.6 承台、系梁
 - 3.7 墩、台
 - 第4章 模板、拱架及支架质量监理
 - 4.1 工作流程
 - 4.2 材料控制
 - 4.3 监理控制要点
 - 4.4 质量标准
 - 第5章 钢筋质量监理
 - 5.1 工作流程
 - 5.2 原材料控制
 - 5.3 监理控制要点
 - 5.4 质量标准
 - 第6章 结构混凝土质量监理
 - 6.1 工作流程
 - 6.2 材料控制要点
 - 6.3 监理控制要点
 - 6.4 监理质量控制
 - 6.5 质量标准
 - 6.6 混凝土及其混凝土结构物的废弃
 - 第7章 预应力混凝土质量监理
 - 7.1 材料监理要点
 - 7.2 预应力方案

<<高等级公路桥隧工程质量监理手册>>

- 7.3 先张法施工
- 7.4 后张法施工
- 7.5 质量标准
- 第8章 砌体质量监理
 - 8.1 材料控制
 - 8.2 一般砌体工程质量控制
 - 8.3 拱圈砌体质量控制
 - 8.4 质量标准
- 第9章 桥梁上部质量监理
 - 9.1 上部施工方法简介
 - 9.2 监理施工质量控制
- 第10章 拱桥质量监理
 - 10.1 拱桥施工监理的一般事项
 - 10.2 就地浇注混凝土拱圈
 - 10.3 劲性骨架浇注拱圈
 - 10.4 装配式混凝土、钢筋混凝土拱圈
 - 10.5 转体施工质量监理
 - 10.6 钢管混凝土拱桥
 - 10.7 装配式桁架拱、刚构拱和组合桁拱
 - 10.8 拱上建筑
- 第11章 钢构件及钢桥质量监理
-
- 第二篇 隧道工程质量监理
- 参考文献

章节摘录

(1) 满足《公路桥涵施工技术规范》(JTJ041-2000)的有关规定。

(2) 每批供应给有关工程使用的钢筋, 承包人应在提交检验时, 附上生产厂家对该批钢筋标准的签条, 签条应标示出厂家的试验号、批号或其他能鉴别该批钢材发出的证明资料的名称。

(3) 除经监理工程师同意, 附有出厂质量合格证明书的中小桥所用钢筋可不进行抽验外, 其余钢筋均应按《公路工程金属试验规程》(JTJ05583) 或经监理工程师批准的其他相应标准进行抗拉、抗弯、抗剪强度和伸长率抽样试验。

(4) 运到工地的每批钢筋都必须做抽样试验, 同一批钢筋应由相同横截面和同一炉号的钢筋组成, 每批钢筋(最多为20t)中取3根, 各截3节试件, 1节做拉力试验(屈服点、抗拉强度和伸长率), 1节做冷弯试验, 1节做可焊性试验。

(5) 所有试验必须符合有关标准的规定。

如果任何一节试件试验失败或不符合有关的要求, 则应加两根再做试验; 如果两根中仍有一根失败, 这批钢筋根据监理工程师的指示不予验收或根据试验结果降低等级, 且不用于承重结构重要部位。

(6) 钢筋的存储位置应高于地面平台, 用垫木或其他支承物垫起, 并应尽量保护它不受机械损伤和不暴露在可使钢筋生锈的环境中, 以免引起表面锈蚀; 钢筋必须按不同钢种、等级、牌号、规格及生产厂家分批验收, 分别堆放, 不得混杂, 且应设立足够标志, 以利于检查和使用。

(7) 钢筋不应存在有害的缺陷, 如裂纹及叠层, 经用钢丝刷或其他方法除锈及去污后的钢筋, 其尺寸、横截面积和拉伸性能等应符合设计要求; 采用冷拉方法调直钢筋时, 1级钢筋冷拉率不宜大于2%, II级和III级的冷拉率不宜大于19/6, 调直后的钢筋表面损伤不能超过5%, 不得使用火焰加热

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>