

<<港口内燃装卸机械检测>>

图书基本信息

书名：<<港口内燃装卸机械检测>>

13位ISBN编号：9787114073953

10位ISBN编号：711407395X

出版时间：2008-10

出版时间：人民交通出版社

作者：岑沛容 编

页数：241

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<港口内燃装卸机械检测>>

前言

为适应港口建设和发展的需要，促进港口高技能人才的培养，2006年中国交通教育研究会（港口）职工分会教材编审委员会依据《交通行业职业技能标准》的要求，编写了《港口主体工种技师、高级技师培训教学计划及教学大纲》。

2007年，中国交通教育研究会（港口）职工分会教材编审委员会按照《港口主体工种技师、高级技师培训教学计划及教学大纲》的要求，组织编写了《港口内燃装卸机械检测》、《港口内燃装卸机械控制技术》、《港口电动装卸机械检测》、《港口电动装卸机械控制技术》、《港口装卸机械电气设备基础》、《港口装卸机械电气控制技术》、《港口机械英语》七册教材，并对2004年出版的《港口机械设备管理》一书作了修订。

本套教材从港口高技能人才培训的实际需要出发，除《港口机械英语》、《港口机械设备管理》为通用培训教材外，其余六册均采用了驾驶与修理合编，技师与高级技师合编的编写方法，并在教材后附有相关主体工种培训的教学计划和教学大纲。

教材在编写过程中，参考了各港口有关教材及培训资料，注重理论知识与港口生产实际相结合，引入了新知识、新技术、新工艺。

因此本套教材具有较高的针对性、通用性、实用性和先进性，适应了港口生产的发展变化，以求满足技术工人成长及港口主体工种技师、高级技师职业技能鉴定考核的需要。

由于港口主体工种所涉及机械、电气设备种类繁多，结构各异，在使用中，教学培训负责人和教师应按学员工种和级别的不同，以及各港使用和维修设备的不同，在给定课时范围内，有针对性地选择书中有关章节进行讲授。

本书根据《港口内燃装卸机械司机技师培训教学计划》、《港口内燃装卸机械修理工技师、高级技师培训教学计划》及《港口内燃装卸机械检测》教学大纲的要求编写。

内容共分六章，具体为：内燃装卸机械基础、零件的失效规律及故障分析、设备状态检测与故障诊断、内燃装卸机械维修工艺、内燃装卸机械检测与故障排除，以及内燃装卸机械检测技能培训。

<<港口内燃装卸机械检测>>

内容概要

《港口内燃装卸机械检测》根据《港口内燃装卸机械司机技师培训教学计划》、《港口内燃装卸机械修理工技师、高级技师培训教学计划》及《港口内燃装卸机械检测》教学大纲的要求编写。内容共分六章，具体为：内燃装卸机械基础、零件的失效规律及故障分析、设备状态检测与故障诊断、内燃装卸机械维修工艺、内燃装卸机械检测与故障排除，以及内燃装卸机械检测技能培训。

《港口内燃装卸机械检测》作为内燃装卸机械司机技师、修理工技师和高级技师的培训教材，学生可以根据书后附录中的教学大纲对《港口内燃装卸机械检测》进行有选择地学习；同时《港口内燃装卸机械检测》也可供其他相关专业教学以及工程技术人员参考。

<<港口内燃装卸机械检测>>

书籍目录

第一部分 理论培训第一章 内燃装卸机械基础第一节 内燃装卸机械概述第二节 内燃装卸机械总体结构第三节 典型起重机械第四节 典型装卸搬运机械第二章 零件的失效规律及故障分析第一节 机械零件的失效第二节 零件的各种失效模式及其机理第三节 设备故障机理与故障分类第四节 设备故障分析与处理第三章 设备状态检测与故障诊断第一节 设备故障的规律第二节 成熟的设备状态检测和故障诊断技术简介第三节 内燃装卸机械状态监测与故障诊断第四章 内燃装卸机械维修工艺第一节 内燃装卸机械装配图分析第二节 内燃装卸机械机构拆卸、装配工艺第三节 内燃装卸机械大修工艺与维修标准第四节 试验、检验与验收第五章 内燃装卸机械检测与故障排除第一节 液压系统的状态监测与故障排除第二节 电控系统的状态监测与故障排除第三节 典型零部件的故障检测第二部分 技能训练专题一 内燃装卸机械大修业务专题二 常见故障数据的收集与分析专题三 常见检测设备、仪器的性能与使用专题四 柴油机高压油泵检测与校验专题五 油品铁谱、光谱分析专题六 内燃装卸机械故障诊断及排除专题七 内燃装卸机械状态监测与故障分析附录附录一 港口内燃装卸机械司机技师培训教学计划附录二 港口内燃装卸机械修理工技师培训教学计划附录三 港口内燃装卸机械修理工高级技师培训教学计划参考文献

<<港口内燃装卸机械检测>>

章节摘录

第一部分 理论培训 第一章 内燃装卸机械基础 第二节 内燃装卸机械总体结构 二、发动机 1. 发动机概述 1) 四行程柴油机与汽油机的工作原理比较 四行程柴油机和四行程汽油机的工作过程相同, 每一个工作循环同样包括进气、压缩、作功和排气四个冲程, 但由于柴油机使用的燃料是柴油, 柴油与汽油有较大的差别, 柴油粘度大, 不易蒸发, 自燃温度低, 故可燃混合气的形成, 着火方式、燃烧过程以及气体温度压力的变化都和汽油机不同。

汽油机具有转速高、质量小、工作噪声小、起动容易、制造和维修费用低等特点, 其不足之处是燃油消耗率高, 燃油经济性差。

柴油机因压缩比高, 燃油经济性好。

柴油机的主要缺点是转速低(一般转速在2500—3000r/min左右), 质量大, 噪声大, 振动大, 制造和维修费用高(因为喷油泵和喷油器加工精度要求高)。

但目前柴油机的这些缺点正在逐渐得到克服, 广泛应用于内燃装卸机械上。

2) 发动机的总体构造 汽油机主要由两大机构和五大系统组成, 即由曲柄连杆机构、配气机构、燃料供给系、润滑系、冷却系、点火系和起动系组成; 一般柴油机主要由两大机构和四大系统组成, 即由曲柄连杆机构、配气机构、燃料供给系、润滑系、冷却系和起动系组成, 大、中型柴油机还增设了增压系。

(1) 曲柄连杆机构 曲柄连杆机构是发动机实现工作循环, 完成能量转换的主要运动零件。它由机体组、活塞连杆组和曲轴飞轮组等组成。

在作功行程中, 活塞承受燃气压力在汽缸内作直线运动, 通过连杆转换成曲轴的旋转运动, 并从曲轴对外输出动力。

而在进气、压缩和排气冲程中, 飞轮释放能量又把曲轴的旋转运动转化成活塞的直线运动。

<<港口内燃装卸机械检测>>

编辑推荐

《港口内燃装卸机械检测》是关于介绍“港口内燃装卸机械检测”的教学用书，内容共分六章，具体为：内燃装卸机械基础、零件的失效规律及故障分析、设备状态检测与故障诊断、内燃装卸机械维修工艺、内燃装卸机械检测与故障排除，以及内燃装卸机械检测技能培训。

《港口内燃装卸机械检测》作为内燃装卸机械司机技师、修理工技师和高级技师的培训教材。

<<港口内燃装卸机械检测>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>