

<<金工实习指导书>>

图书基本信息

书名：<<金工实习指导书>>

13位ISBN编号：9787114063831

10位ISBN编号：7114063830

出版时间：2007-5

出版时间：人民交通出版社

作者：盛君

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金工实习指导书>>

内容概要

《中等职业教育规划教材：金工实习指导书（轮机工程技术专业）》按照《金工实习指导书》教学大纲的要求而编写的。

《中等职业教育规划教材：金工实习指导书（轮机工程技术专业）》共分三篇十三单元，内容包括钳工——钳工基础知识技能训练，画线，钳工基本加工方法及刀具；车工——车床基本知识，金属切削刀具，车削外圆、端面，车内孔，车圆锥体，三角螺纹的车削；焊工——入门指导，焊条电弧焊设备，焊条电弧焊焊接操作技能，气焊与切割。

《中等职业教育规划教材：金工实习指导书（轮机工程技术专业）》是针对三年制中等职业教育编写的，两年制的也可参考使用。

同时，《中等职业教育规划教材：金工实习指导书（轮机工程技术专业）》还适用于船员的考证培训和其他形式的职业教育。

<<金工实习指导书>>

书籍目录

第一篇 钳工第一单元 钳工基础知识技能训练课题一 钳工入门知识课题二 钳工常用量具及测量第二单元 画线课题一 画线工具及其使用课题二 平面画线课题三 立体画线第三单元 钳工基本加工方法及刀具课题一 锯割课题二 錾削课题三 锉削课题四 孔与螺纹加工课题五 刮削课题六 研磨课题七 矫正、弯形、铆接课题八 钳工综合技能训练第二篇 车工第一单元 车床基本知识课题一 车床的主要部件和用途课题二 车床安全操作规则第二单元 金属切削刀具课题一 常用刀具材料课题二 车刀课题三 车刀刃磨练习第三单元 车削外圆、端面课题一 车刀的安装课题二 工件的安装课题三 切削用量课题四 车外圆第四单元 车内孔课题一 钻孔课题二 镗孔课题三 镗孔的测量与质量分析第五单元 车圆锥体课题一 圆锥的各部分名称及计算课题二 车削圆锥体的方法课题三 圆锥的精度检验第六单元 三角形螺纹的车削课题一 三角形螺纹的种类和基本尺寸课题二 三角形外螺纹课题三 三角形内螺纹第三篇 焊工第一单元 入门指导课题一 焊工常用工、夹、量具的正确使用课题二 焊接安全知识、卫生和文明生产第二单元 焊条电弧焊设备课题一 电弧焊机课题二 焊条第三单元 焊条电弧焊焊接操作技能课题一 平敷焊操作技能课题二 平焊课题三 立、横对接焊课题四 手工钨极氩弧焊第四单元 气焊与切割课题一 气焊课题二 气割课题三 气焊、气割安全知识附录 各种焊接评分表参考文献

<<金工实习指导书>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>