

<<钳工与焊接工艺>>

图书基本信息

书名：<<钳工与焊接工艺>>

13位ISBN编号：9787114051937

10位ISBN编号：711405193X

出版时间：2004-9

出版时间：宋庆阳 人民交通出版社 (2004-09出版)

作者：宋庆阳 编

页数：148

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工与焊接工艺>>

内容概要

《钳工与焊接工艺》共分十四个课题讲述钳工与焊接工艺的基本知识和基本操作技能，每个课题都依据教学大纲提出教学要求，并配有操作实习，注重学生实际操作技能的培养，真正实现“理实一体化”教学。

其主要内容包括：划线，金属的錾削、锉削和锯削，钻孔、铰孔和铰孔，攻螺纹、套螺纹，曲面刮削，研磨，铆接，气焊和电弧焊。

《钳工与焊接工艺》为全国交通中等职业技术学校通用教材，也可作为技师培训教材使用。

<<钳工与焊接工艺>>

书籍目录

课题一 入门知识 课题二 划线课题三 金属錾削课题四 金属锉削课题五 金属锯削课题六 钻、铰和铰课题七 攻螺纹、套螺纹课题八 复合作业(一)课题九 曲面刮削课题十 研磨课题十一 铆接课题十二 复合作业(二)课题十三 气焊课题十四 电弧焊参考文献

<<钳工与焊接工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>