

<<船用材料与加工工艺>>

图书基本信息

书名：<<船用材料与加工工艺>>

13位ISBN编号：9787114043130

10位ISBN编号：7114043139

出版时间：2002-7

出版时间：人民交通出版社

作者：顾善明

页数：184

字数：294000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<船用材料与加工工艺>>

内容概要

本书是中等职业教育国家规划教材。

内容主要包括：金属材料的力学性能，热处理原理及应用；常用金属材料、复合材料；常用热加工方法；钢材的成形加工等。

本书根据专业培养目标和教学基本要求，突出应用性和实践性，力求理论联系实际，原理与工艺相结合，在教材内容的处理上，以够用、必要为原则，加强实践能力的培养。

本书是中等专业学校的船舶类专业的教材，并可供有关的工作和技术人员参考。

<<船用材料与加工工艺>>

书籍目录

绪论第一章 金属材料的力学性能 第一节 强度和塑性 第二节 硬度 第三节 冲击韧性 第四节 疲劳第二章 碳钢 第一节 铁碳合金状态图 第二节 碳钢第三章 热处理 第一节 概述 第二节 钢的退火与正火 第三节 钢的淬火与回火 第四节 钢的表面热处理与化学热处理第四章 合金钢 第一节 概述 第二节 常用合金结构钢 第三节 常用合金工具钢 第四节 常用特殊性能钢第五章 铸铁 第一节 概述 第二节 常用灰口铸铁 第三节 球墨铸铁第六章 有色金属及其合金 第一节 常用铜及其合金 第二节 常用铝及其合金第七章 船用型材、板材及管材 第一节 常用型材 第二节 常用板材 第三节 常用管材第八章 船用塑料 第一节 塑料的组成及分类 第二节 塑料的特性及其在造船工业中的应用 第三节 热固性玻璃纤维增强塑料(玻璃钢) 第四节 造船工业中的常用塑料第九章 金属铸造生产 第一节 概述 第二节 砂型铸造 第三节 常用合金的铸造性能 第四节 铸件结构工艺性分析 第五节 特种铸造简介第十章 金属锻造 第一节 概述 第二节 金属压力加工基本原理 第三节 自由锻造 第四节 模型锻造第十一章 钢材的成型加工 第一节 边缘加工 第二节 板材弯曲 第三节 型材弯曲 第四节 折边参考文献

<<船用材料与加工工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>