

<<做最好的农民工>>

图书基本信息

书名：<<做最好的农民工>>

13位ISBN编号：9787113154653

10位ISBN编号：7113154654

出版时间：2012-12

出版时间：中国铁道出版社

作者：《做最好的农民工》编委会 编

页数：128

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<做最好的农民工>>

内容概要

《做最好的农民工》具有以下四个方面的特点。

一、内容广泛性。

本书涉猎的内容广泛，涵盖了农民工工作生活的方方面面，为农民工在城市中打拼提供了具有相当意义的指导。

同时，本书收录近些年来在农民工群体中出现的先进人物事例，展现了农民工群体中的典型代表，为农民工在城市工作提供了学习榜样。

二、题材针对性。

本书以农民工群体为依托，为农民工提供了一个系统化、普遍化的典型规范，希望能够成为全国农民工兄弟提高自身工作水平和生活质量的通俗读物，为农民工的工作和生活提供有益的帮助。

三、材料可读性。

本书采取事例与说理相结合，寓事于理，吸收农民工群体的智慧精华，用生动活泼的语言，浅显易懂的内容告诉农民工最朴实的生活道理，为成为最好的农民工增砖添瓦。

四、重视思想性。

本书围绕着农民工生活工作中息息相关的事件进行系统的阐述，内容紧扣如何做最好农民工这一宗旨，以农民工的真实事例以及先进人物的事迹来引导农民工去创先争优，为农民工在城市开创自己的一片天地提供了有益的启示。

本书既适合农民工个人成长成才融入城市生活，也有助于农民工群体培训学习成为企业的中流砥柱。

可以说，深读本书并严格按照书中所说的方法去做，一定可以成为最好的农民工。

<<做最好的农民工>>

书籍目录

第一章 最好的农民工当自强进城有理想有为方有位做事先做人从农民工到知识型工人——记中铁电气化第一工程有限公司接触网工巨晓林
第二章 最好的农民工懂融入千里之行，始于足下入乡随俗，融入城市改掉旧习，遵章守纪爱心融入集体——记中铁二十三局轨枕公司轨道板厂作业区长牛胜刚
第三章 最好的农民工精技术干能干之事，做有用之人吃他人之堑，长自己之智拥一技之长，立事业之本技术过硬——记中铁六局架分公司第十项目部机电工、作业队长李建学
第四章 最好的农民工会学习多学点技能多条路用学历证当铺路石让职业成为“铁饭碗”生命不息，求学不止——记石武高铁施工队长曾现立
第五章 最好的农民工知进取不浮躁，踏实走好每一步不消极，开心过好每一天不认命，人生闯好每一关一步一个脚印——记中铁电气化局北京地铁六号线供电项目部接触网分项目部作业队队长王红强
第六章 最好的农民工善安家伴侣，合适才是最好家庭，心安方能家安孩子，赚钱不忘育儿赤子之心——记“感动中国人物”河南奥运火炬手黄久生
第七章 最好的农民工巧维权欠薪不可忍假日依法休争议巧应对依法维权——记十堰市青天农民工维权服务中创办人刘修康
第八章 最好的农民工重安全知晓职业安全做好劳动保护戒备日常危险关注安全教育——记潞城市平安公益宣教基地负责人宋卫国

<<做最好的农民工>>

章节摘录

程军荣除了刻苦学习理论知识之外，从没有放过任何一个可以提高自己实际操作技能的机会。车间里为了加工高精度的零部件，购买了一台数控车床。

由于程军荣当时的月工资只有五六百元，电脑对他来说属于“高档奢侈品”，但为了能够进一步提升自己的工作技能，他从亲戚朋友那里借了9000多元，买了一台配置较高的电脑，开始暗暗钻研起数控技术。

由于他工作认真刻苦，学习用功，很快就掌握了数控车床的操作和编程，于是主动承担起了大量数控车床的加工任务。

某型号产品“光电雷达头部整流外罩”的加工难度非常大，需要把仅有3毫米厚的铝质平板做成直径为300毫米，壁厚仅为1.5毫米的头盔状外罩，有人就曾抱怨这哪是车工干的活！

可由于部队急需，必须保质保量完成。

程军荣经过反复思量和琢磨，毅然主动请缨，揽下了这个人人畏惧的“瓷器活”。

为了能够及时完成这项复杂而又艰巨的任务，他将自己全部的业余时间倾注了进去，在经历过无数次的尝试、失败，再尝试、再失败之后，他终于摸索出了一套独特的加工方法，顺利完成了这项艰难的任务。

“隔圈”也是一种薄壁件，加工极易变形。

两面的平行度要求精度极高，在所有点测量，公差仅为0.005毫米，只相当于一根头发丝的1/16，一般车床加工，公差能控制在0.02毫米就不错了，要把公差为0.005毫米的零部件加工出来，一般车工连想都不敢想。

以前在试制“隔圈”的时候，采取了让技术员注一下“超差使用”的方法，现在要提高航修质量，这样做就不行了。

程军荣在接到任务后，反复琢磨，为什么“隔圈”会变形呢？

.....

<<做最好的农民工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>