

<<公差与配合>>

图书基本信息

书名：<<公差与配合>>

13位ISBN编号：9787113151638

10位ISBN编号：7113151639

出版时间：2012-9

出版时间：戴兵 中国铁道出版社 (2012-09出版)

作者：戴兵

页数：90

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<公差与配合>>

内容概要

《公差与配合：高级技工实作必读》主要介绍了公差与配合的基本知识、各种公差的测量工艺、钳工的工具及表面粗糙度、螺纹连接等内容，并结合现场实际演练介绍了实例。

《公差与配合：高级技工实作必读》是一本通俗易懂的小册子，语言风趣，适合工人自学。

<<公差与配合>>

书籍目录

一、熟悉的公差二、关于配合三、配合精度四、附加量具使用方法 (一)游标卡尺的使用 (二)百分尺(又名螺旋测微器)的使用 (三)内径百分表的使用五、公差的语言六、配合的语言七、偷懒的配合及其说法——“基孔制”、“基轴制”八、认识名人九、关于“公差等级”的理解十、形状和位置公差(简称形位公差) (一)形状和位置公差的基本概念 (二)常见形状和位置公差项目的符号 (三)看下面它们的代号组成 (四)形位公差的表示方法 (五)试试学习效果十一、公差的测量工艺 (一)平面度(\square)的测量方法 (二)直线度(—)的测量方法 (三)圆柱度(○)的测量方法 (四)圆度(○)的测量方法 (五)轮廓度的测量方法 (六)平行度(//)的测量方法 (七)垂直度的测量方法 (八)倾斜度的测量方法 (九)同轴度的测量方法 (十)对称度的测量方法 (十一)位置度的测量方法 (十二)径向和端面圆跳动的测量方法 (十三)径向和端面全跳动的测量方法十二、钳工的表及其他十三、表面粗糙度 (一)表面粗糙度对机械零件使用性能的影响 (二)粗糙度符号 (三)粗糙度Ra值印象十四、实际演练十五、“公差配合”对现场的指导 (一)滚动轴承与孔、轴及端面的配合 (二)螺纹连接尾 声参考文献

<<公差与配合>>

编辑推荐

一些想学习公差配合的高级技工，苦于自学太难，又找不到合适的学习教材，所以作者很早就想编写一本通俗易懂的教材了。

戴兵等编著的《公差与配合高级技工实作必读》特别适合自学，貌似简单，其实很注重知识体系的构建，让读者学习后头脑不会一片混乱，而且它还能帮你建立自信，不被这个有点抽象的东西吓倒。当你感觉学习其他版本的教材有难度的时候，这本小册子就可以帮上你的大忙了，所以她也很适合各类工科院校学生的辅助学习。

<<公差与配合>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>