

<<冲压工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<冲压工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787113149611

10位ISBN编号：7113149618

出版时间：2012-12

作者：张信群

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冲压工艺与模具设计>>

### 内容概要

张信群主编的《冲压工艺与模具设计(全国高职高专院校机电类专业规划教材)》介绍了冲压工艺的基本知识和冲压模具的设计方法。

全书共分7章, 主要内容包括冲压成形基础、冲裁工艺与冲裁模设计、弯曲工艺与弯曲模设计、拉深工艺与拉深模设计、其他成形工艺与成形模设计、多工位级进冲压工艺与级进模设计和冲压工艺设计, 并附有必要的技术标准摘录。

本书在内容上贯彻理论与实践相结合的原则, 每章中均用了较大篇幅介绍相应的模具设计案例, 所选案例既具有先进性, 又具有实用性。

每章后均配有思考题与实训题, 便于读者自我检测。

《冲压工艺与模具设计(全国高职高专院校机电类专业规划教材)》适合作为高等职业院校模具设计与制造专业及机械、机电等相关专业的教学用书, 也可作为从事模具设计与制造的工程技术人员的参考用书。

<<冲压工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>