

图书基本信息

书名：<<严寒地区高速铁路CRTS I型无砟轨道板制造>>

13位ISBN编号：9787113146542

10位ISBN编号：7113146546

出版时间：2012-5

出版时间：中国铁道出版社

作者：张先军

页数：113

字数：150000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

张先军编著的《严寒地区高速铁路CRTS I型无砟轨道板制造》分为四章，第一章介绍了无砟轨道国内外应用现状及严寒地区高速铁路无砟轨道板的选型设计；第二章对严寒地区CRTS I型轨道板预制场规划设计进行了系统总结；第三章对轨道板的制造工艺及主要创新点进行阐述和归纳；第四章对成品轨道板的型式试验及出厂检验工作进行总结，并介绍了无砟轨道板平整度检测系统的使用情况；第五章从冬施准备、钢筋加工、混凝土生产、养护、预应力施工五个关键环节介绍了严寒地区CRTS I型轨道板制造所应采取的冬季施工措施。

书籍目录

第一章 概述

- 第一节 无砟轨道国外应用现状
- 第二节 无砟轨道国内研究历程及应用
- 第三节 严寒地区高速铁路无砟轨道板的选型及设计
- 第四节 哈大高速铁路无砟轨道工程概况

第二章 严寒地区CRTS I型轨道板预制场规划设计

- 第一节 概述
- 第二节 预制场整体规划设计
- 第三节 预制场施工规划设计

第三章 轨道板预制施工

- 第一节 施工准备
- 第二节 轨道板生产工艺流程
- 第三节 原材料控制及检验
- 第四节 模型工程
- 第五节 钢筋工程
- 第六节 混凝土工程
- 第七节 预应力施工
- 第八节 封锚施工
- 第九节 混凝土养护
- 第十节 轨道板存放及运输

第四章 轨道板成品检验

- 第一节 型式检验
- 第二节 出厂检验

第五章 冬季施工

- 第一节 冬施准备
- 第二节 钢筋加工冬施措施
- 第三节 混凝土工程冬施措施
- 第四节 轨道板养护冬施措施
- 第五节 预应力工程冬施措施

参考文献

- 附录一 哈大客专轨道板预制场基本情况表
- 附录二 轨道板制造冬季施工热工计算实例
- 附录三 哈大客专典型轨道板预制场平面布置图

章节摘录

3.施工进度安排 轨道板预制厂作为无砟轨道工程的一个分项工程，主要任务就是为无砟轨道施工提供轨道板，按照无砟轨道工程特点、工期要求、场地条件及运输条件，合理安排预制厂的生产计划，满足无砟轨道铺设计工的进度要求。

4.施工效率 根据轨道板的生产要求，综合考虑各个工序之间的生产顺序，合理安排各个施工区布置，确保资源配置合理、工序流水作业高效，达到施工高效的目的。

5.场内运输距离 场内施工所用的各种物料包括粗细骨料、钢筋、预应力钢棒、混凝土及轨道板等，在场地运输应以运输距离最小为目标，尽量减少二次搬运，确保物流顺畅。

6.安全因素 预制场选择首先应考虑防洪、排涝和防凌要求；厂房基础应稳固可靠，钢结构设计安装应能确保厂房整体稳定；桁吊等起重设备应选型合理，安装牢固；电力线路应布置合理，变压器应配置合理、防护到位，用电设备应良好接地，确保施工安全。

(二) 预制场基本组成 预制场由钢筋加工区、轨道板预制生产区、轨道板存放区、保障系统、办公区和生活区等组成。

钢筋加工区：主要实现I型无砟轨道板钢筋骨架的加工功能，钢筋加工区又细分为钢筋原材料存放区、全自动钢筋剪切和弯曲区、钢筋焊接区、钢筋半成品存放区、钢筋骨架绑扎区、钢筋骨架存放区等。

轨道板预制生产区：主要实现无砟轨道板混凝土浇筑、养护、张拉、封锚、养护等功能，制板区主要包含混凝土浇筑区、翻板检查区、张拉封锚区、水养区等。

轨道板存放区：主要实现预制场轨道板的存储等功能。

保障系统：主要实现预制场各种材料、物资、电力、水、蒸汽等的保障和供给功能；保障区主要由通道、混凝土拌和站、工程试验室、仓库（配件房）、变电设施、锅炉房、水站、污水处理设施等组成。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>