

<<Pro/ENGINEER 野火版模具设计>>

图书基本信息

书名：<<Pro/ENGINEER 野火版模具设计完全解析>>

13位ISBN编号：9787113127510

10位ISBN编号：7113127517

出版时间：2011-8

出版时间：中国铁道出版社

作者：肖黎明

页数：350

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<Pro/ENGINEER 野火版模具设计>>

内容概要

肖黎明编著的《Pro\ENGINEER野火版模具设计完全解析》是专门为使用Pro / E进行模具设计的用户量身定做的图书。

全书共15章，其中第1~10章主要讲解模具设计的设计模型、型腔布局、分型面等相关知识；第11~13章讲解塑料模具设计应用，如成形设计、注塑模和吹塑模设计；第14~15章讲解冲压模具、支架弯曲模设计等。

本书在讲解过程中都附有详细的图片说明和必要的提示，强调用户的实践。

《Pro\ENGINEER野火版模具设计完全解析》可作为高等院校、高职高专院校模具设计及相关专业的教学参考书，也可供材料成型、模具设计等专业人员学习使用。

书籍目录

第1章 Pro / E模具设计基础

1.1 Pro / E模具设计的工作界面

1.1.1 进入模具设计工作界面

1.1.2 模具设计工作界面简介

1.2 Pro / E模具设计的核心术语

1.3 Pro / E模具设计的基本过程

1.4 Pro / E模具设计的常用特征

1.4.1 拔模特征

1.4.2 壳特征

1.4.3 圆角特征

1.5 Pro / E模具设计的文件管理

1.5.1 文件类型

1.5.2 文件管理

1.6 如何学好Pro / E模具设计

第2章 模型分析

第3章 模具型腔布局

第4章 分型面的创建与编辑

第5章 模具体积块的创建

第6章 浇注系统的创建

第7章 冷却系统设计

第8章 模具的型腔填充与开模模拟

第9章 型芯和型腔设计

第10章 塑料成型模具设计

第11章 注射模设计——电器护罩外壳

第12章 压塑模设计——罩盖

第13章 吹塑模设计——饮料瓶

第14章 钣金冲压模设计基础

第15章 钣金拉深模设计——通风口座子

章节摘录

版权页：插图：5.模具主要零部件的结构设计1) 工作部分零件。

如凸模、凹模、凸凹模等结构形式的设计及固定形式的选择。

2) 定位零件。

在模具中常用的定位装置有很多，如可调定位板，固定挡料销、活动挡料销及定侧刃等，需要根据具体情况进行选用及设计。

3) 卸料和推件装置，如选用刚性或弹性的，以及弹簧和橡皮的选用和计算等。

4) 导向零件。

如选用导柱、导套导向或导板导向，选用中间导柱、后侧导柱或对角导柱，是滑动导套还是带钢球的滚珠导套等。

5) 支持及夹持零件、紧固零件。

如模柄、上/下模座的结构的选择等。

6.选定冲压设备冲压设备的选择是工序设计和模具设计的一项重要内容。

合理选用设备对工件质量的保证、生产效率的提高、操作时的安全性等都有重大影响，也为模具的设计带来了方便。

冲压设备的选择主要决定其类型和规格。

1) 冲压设备类型的选定，主要取决于工艺要求和生产批量。

2) 冲压设备规格的确定，主要取决于工艺参数及模具结构尺寸。

7.绘制模具总图模具总图的绘制应严格按照制图标准（GB / T4457 ~ GB / ' F4460和GB / T ' 131-1993

），并且在实际生产中，要结合模具的工作特点和安装、调整的需要。

模具总图通常包括以下几部分：1) 主视图。

绘制模具在工作位置的剖面图。

一般情况下，其中一半绘制冲压开始以前（冲床滑块在上止点位置时）毛坯置入的情况；另一半则绘制冲压结束后、工件已成型（或已分离）、冲床滑块在下止点位置的状态。

2) 俯视图。

通常情况下，一半绘制下半部分的俯视图，另一半绘制上半部分的俯视图。

根据需要，有时也会完全绘制下半部分俯视图。

3) 侧视图、仰视图及局部剖视图。

必要时，需绘制模具工作位置的侧视图。

有时在图样的右上角还绘制模具上半部分的仰视图以及局部剖视图等。

4) 工件图。

一般工件图画在右上角，对于由多套模具完成的工件，除了绘制出本工序的工件图外，还需要绘制出上道工序的工件图。

5) 排样图。

对于级进模需要绘出排样方式、工序安排顺序及各工步所完成的冲压内容；应标注出工步间距、搭边值、条料尺寸。

对于冲裁模的排样图，只需标出排样方式、条料尺寸和搭边值即可。

6) 列出零件明细表，注明材质及数量。

凡标准件都要选定规格。

7) 技术要求及说明。

技术要求包括冲压力、所选用的设备型号、模具总体的形位公差及装配、安装、调试、模具闭合高度、模具间隙及其他要求。

8.绘制各非标准件的零件图在零件图上应注明所有尺寸、公差及配合、形位公差、表面粗糙度、所用材料及其热处理要求，以及其他各项技术要求。

9.填写模具记录卡和编写冲压工艺文件对于小批量生产，应填写工艺路线明细表；对于大批量生产，应对每个零件制定工艺过程卡和工序卡。

<<Pro/ENGINEER 野火版模具设计>>

编辑推荐

《Pro/ENGINEER 野火版模具设计完全解析》：赠送200MB全书实例文件131GB视频文件附送700MB的零件设计视频文件要点：自《Pro / ENGINEER野火版零件设计完全解析》、《Pro / ENGINEERY予火版逆向工程设计完全解析》出版以来，得到了广大读者的热情反馈。

受广大读者的热烈要求，我们再次联络相关作者，请其在工作繁忙的情况下策划模具设计的图书，以感谢读者的厚爱。

该书具有以下特点：1专业化：不是对模具设计的简单介绍，而且包含作者多年的应用经验。

2实例化：《Pro/ENGINEER 野火版模具设计完全解析》全部是通过多个实例对各种理论的详细剖析和解读。

使用贴近生活的案例，让人更容易上手。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>