第一图书网, tushu007.com

<<(教材)动车组制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<(教材)动车组制造工艺>>

13位ISBN编号：9787113123017

10位ISBN编号：7113123015

出版时间：2011-1

出版时间：中国铁道出版社

作者：宋永增 编

页数：358

字数：490000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<(教材)动车组制造工艺>>

内容概要

本书是普通高等教育铁道部规划教材。
全书共6章，主要介绍CRHl、CRH2、CRH3、CRH5动车组转向架和车体的制造工艺。
第一章介绍动车组转向架机械加工；第二章介绍动车组转向架组装；第三章介绍动车组车体零部件的冲压加工；第四章介绍动车组车体装配焊接工艺；第五章介绍动车组制造；第六章介绍动车组总装。

本书可作为高等学校铁道机车车辆类、轨道交通车辆类专业以及动车组方向的专业教材，也可供铁路高职院校机车车辆类学生和研究动车组的工程技术人员使用和参考。

第一图书网, tushu007.com

<<(教材)动车组制造工艺>>

书籍目录

第一章　动车组转向架机械加工
第一节　机械加工工艺规程的制订
第二节　夹具设计基础
第三节　转向架典型零件加工
第四节　转向架典型零件加工设备
第五节　计算机辅助制造简介
复习思考题
第二章　动车组转向架组装
第一节　机械装配基本知识
第二节　轮对组装
第三节　轴箱组装
第四节　典型转向架组装
复习思考题
第三章　动车组车体零件冲压加工
第一节　概 述
第二节　冲 裁
第三节　弯 曲
第四节　拉 深
第五节　冷挤压
第六节　冲压工艺规程的制订
复习思考题
第四章　动车组车体装配焊接工艺
第一节　车体制造中的焊接方法及设备
第二节　车体结构的焊接变形
第三节　焊接结构及接头强度计算
第四节　不锈钢车体焊接
第五节　铝合金车体焊接
复习思考题
第五章　动车组制造
第一节　车体结构组成及主要参数
第二节　底架组焊工艺-
第三节　侧墙组焊工艺
第四节　车顶组焊工艺
第五节　端墙组焊工艺
第六节　司机室组焊工艺
第七节　总组装过程
第八节　主要工艺装备
复习思考题
第六章　动车组总装
第一节　总装内容及安全作业要求
第二节　车下设备组装
第三节　车内设备组装
第四节　司机室设备组装
第五节　车顶设备组装
第六节　落车及交验

第一图书网, tushu007.com

复习思考题
参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<(教材)动车组制造工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com