

<<机械员>>

图书基本信息

书名：<<机械员>>

13位ISBN编号：9787113119454

10位ISBN编号：711311945X

出版时间：2010-12

出版时间：中国铁道出版社

作者：王凤宝 编

页数：146

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械员>>

内容概要

《机械员》作为工程施工现场技术管理丛书之一，内容翔实、全面，实用性强。

《机械员》共分六章，分别为机械管理人员的基本职责与要求、机械设备管理的内容与方法、机械设备的资产管理、机械设备使用与检修管理、机械设备的安全管理，机械设备状态监测与故障诊断技术管理。

<<机械员>>

书籍目录

第一章 机械管理人员的基本职责与要求第一节 机械设备管理人员的职责第二节 机械设备管理人员的要求第三节 机械设备管理人员的培训第二章 机械设备管理的内容与方法第一节 概述第二节 编制机械设备使用计划第三节 机械设备管理方法第三章 机械设备的资产管理第一节 设备前期管理第二节 设备购置管理第三节 机械设备的动态管理第四节 机械设备的考评第四章 机械设备使用与检修管理第一节 机械设备的选用管理第二节 机械设备的的使用管理第三节 机械设备的检修管理第五章 机械设备的安全管理第一节 机械设备的安全生产管理第二节 机械设备的事故管理第三节 机械设备的有关安全规定第六章 机械设备状态监测与故障诊断技术管理第一节 机械设备的状态监测第二节 常用检测与诊断方法第三节 机械设备的检查与修理第四节 机械设备修理的一般工艺第五节 机械零件的修复工艺参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>