

<<UG NX数控编程专家精讲>>

图书基本信息

书名：<<UG NX数控编程专家精讲>>

13位ISBN编号：9787113117467

10位ISBN编号：7113117465

出版时间：2010-11

出版时间：中国铁道出版社

作者：付涛

页数：417

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<UG NX数控编程专家精讲>>

内容概要

Unigraphics (UG) 是目前世界上应用最普遍、最富竞争力的CAD/CAE/CAM精密集成的高端软件之一,在制造业的各个领域,如航空航天、汽车、模具和精密机械等行业有着日益广泛的应用,已成为这些行业中不可缺少的工具软件。

UG软件的功能非常强大,所包含的模块也非常多,涉及工业设计与制造的各个层面。

UG的加工模块CAM系统拥有强大的加工能力,是UG软件最重要的模块之一。

UG的加工功能由多个加工模块提供,如MILL PLANAR(平面铣)、MILL CONTOUR(轮廓铣)、MILL_MULTI_AXIS(多轴铣)、Turning(车削加工)和WIRE_EDM(线切割)等。

其中,平面铣模块提供了粗加工单个和多个型腔的功能,可沿任意形状走刀,产生复杂的刀具路径。

当检测到异常的切削区域时,它可修改刀具路径,或者在规定的公差范围内加工出型芯或型腔。

轮廓铣和多轴铣模块用于对表面轮廓进行精加工,它们提供了多种驱动方法和走刀方式,可根据零件表面轮廓选择切削路径和切削方法。

本书内容翔实、条理清晰、实例丰富、讲解完整,根据多年来笔者在职教领域CAD/CAM的教学实践,总结出一些实用的UG CAM加工经验,力求使读者能快速掌握UG CAM各加工模块的应用及各项功能命令的操作和使用,是初学者学习UG CAM数控编程不可多得的参考用书。

<<UG NX数控编程专家精讲>>

书籍目录

第1章 数控技术应用简介1.1 数控加工概述1.1.1 数控加工原理1.1.2 数控加工特点1.1.3 数控机床结构1.1.4 数控机床分类1.1.5 数控加工术语1.2 数控加工工艺基础1.2.1 数控加工工艺设计内容1.2.2 工序的划分1.2.3 加工刀具的选择1.2.4 刀具选择注意事项1.2.5 走刀路线的选择1.2.6 切削用量的确定1.2.7 对刀点的选择1.2.8 起止高度与安全高度1.2.9 刀具半径补偿和长度补偿1.2.10 顺铣与逆铣1.2.11 冷却液开关1.2.12 拐角控制1.2.13 轮廓控制1.2.14 区域加工顺序1.3 数控编程基础1.3.1 数控编程内容及步骤1.3.2 数控编程的方法1.3.3 数控程序格式1.3.4 主要功能指令1.3.5 数控机床数控系统1.4 数控编程的误差控制1.4.1 刀轨计算误差1.4.2 残余高度1.5 CAD/CAM技术在数控机床中的应用1.5.1 数控机床与CAD/CAM1.5.2 CAD/CAM的集成系统1.5.3 UG II简介第2章 UG NX CAM入门第3章 UG CAM模具加工基础第4章 UG表面铣第5章 UG平面铣第6章 UG型腔铣第7章 曲面轮廓铣第8章 钻削加工第9章 高速切削加工第10章 多轴铣加工第11章 车削加工第12章 线切割加工第13章 UG仿真与后处理第14章 综合加工实例

<<UG NX数控编程专家精讲>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>