

<<铁路货车检修技术>>

图书基本信息

书名：<<铁路货车检修技术>>

13位ISBN编号：9787113108441

10位ISBN编号：711310844X

出版时间：2010-2

出版时间：中国铁道出版社

作者：黄毅，陈雷 编著

页数：694

字数：1501000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铁路货车检修技术>>

内容概要

本书分为10篇，系统阐述了中国铁路货车的发展、技术的进步，铁路货车及零部件的基本结构、技术原理，检修工艺、检测技术、铁路货车检修体制、检修管理等，具有较强的理论性、资料性、规范性、服务性，有助于全面了解、掌握铁路货车检修工作的发展与现状，对铁路货车检修工作具有较强的指导作用，可供铁路行业、大专院校相关人员学习、参考、培训之用。

<<铁路货车检修技术>>

书籍目录

第一篇 绪论 第一章 铁路货车检修综述 第一节 铁路货车检修制度 第二节 铁路货车检修限度
 第三节 铁路货车分类及组成 第四节 车辆方位和轴距 第二章 铁路货车检修工艺综述 第
 一节 铁路货车检修作业组织 第二节 铁路货车检修基础工艺 第三节 厂、段修基本工艺过程
 第四节 铁路货车技术现状及检修工艺规程发展 第二篇 铁路货车车体检修 第一章 车体钢结构损伤
 形式及检修限度 第一节 底架钢结构损伤形式及检修限度 第二节 车体钢结构损伤形式及检修
 限度 第三节 底架附属件损伤形式 第二章 车体钢结构变形调修 第一节 调修方法综述 第
 二节 底架调修 第三节 侧、端墙调修 第三章 车体钢结构裂纹、腐蚀及磨耗的检修 第一节 焊
 接与补强的基础知识 第二节 货车底架裂纹、腐蚀及磨耗检修 第三节 车体各梁、柱裂纹及腐
 蚀检修 第四章 车体钢结构铆接 第一节 热铆工艺 第二节 拉铆工艺 第五章 车体钢结构表面
 处理 第一节 钢结构的表面处理 第二节 除锈标准 第三节 除锈工艺 第四节 除锈装置
 第六章 货车及配件焊修 第一节 金属焊接 第二节 货车及配件焊修 第三节 金属热处理 第
 七章 棚车 第一节 P64GK(P64GH)、P70(P70H)型棚车 第二节 棚车车体检修 第八章 敞车
 第一节 C64系列及C70(C70H)型通用敞车 第二节 专用敞车 第三节 C64K、C70、C100A、C80
 、C80B型敞车主要参数对比 第九章 平车及长大货物车 第一节 普通平车 第二节 集装箱平车
 第三节 双层运输汽车专用车 第四节 平车—集装箱共用车 第五节 长大货物车 第六节
 DL型大吨位预制梁运输专用车组 第十章 罐车 第一节 罐车 第二节 罐体检修 第三节 罐体
 裂纹焊修 第十一章 漏斗车及自翻车 第一节 漏斗车、自翻车 第二节 漏斗车及自翻车车体检
 修 第三篇 铁路货车车钩缓冲装置检修 第一章 车钩缓冲装置组成 第一节 车钩的种类 第二
 节 车钩的构造及作用 第三节 钩尾框的种类、构造及作用 第四节 缓冲器的构造及作用原理
 第五节 车钩缓冲装置其他零部件 第二章 车钩缓冲装置安装及强度分析 第一节 车钩缓冲装置安
 装及受力分析 第二节 车钩缓冲装置主要部件强度受力分析 第三章 车钩缓冲装置损伤形式与检
 修 第一节 钩体损伤形式与检修 第二节 钩舌损伤形式与检修 第三节 钩腔内部零件损伤形
 式与检修 第四节 钩尾框损伤形式与检修 第五节 缓冲器损伤形式与检修 第六节 车钩其他
 配件损伤形式与检修 第七节 车钩缓冲装置组装要求 第四章 车钩三态作用及其故障分析 第
 一节 车钩三态作用 第二节 车钩三态故障分析 第五章 非金属磨耗配件 第一节 综述 第二
 节 13系列车钩托梁磨耗板 第三节 16(17)型车钩支撑座磨耗板 第四节 16(17)型钩托梁磨
 耗板 第五节 13A、16、17型从板磨耗板 第六节 缓冲器箱体磨耗板 第七节 缓冲器箱体部位
 牵引梁磨耗板 第四篇 铁路货车转向架检修 第五篇 铁路货车轮轴检修 第六篇 铁路货车制动装置检修 第
 七篇 铁路货车油漆与标记 第八篇 段修车落车试验及落成检查 第九篇 铁路货车检修管理 第十篇 铁路货
 车检修信息管理参考文献

<<铁路货车检修技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>