

<<起重机钢结构制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<起重机钢结构制造工艺>>

13位ISBN编号：9787113107901

10位ISBN编号：7113107907

出版时间：2010-6

出版时间：中国铁道出版社

作者：付荣柏

页数：461

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<起重机钢结构制造工艺>>

### 内容概要

《起重机钢结构制造工艺》论述了起重机钢结构制造工艺的基本理论、主梁桥架变形规律理论计算及控制变形方法，并介绍桥式、门式类型起重机主要结构件工艺及部件整体组装研配工艺、检测方法、火焰矫正等。

该书第三版增加了钢材焊接材料、偏轨箱形主梁和集装箱起重机制作等工艺内容。

《起重机钢结构制造工艺》供从事起重机钢结构和普通钢结构设计、制造工艺、检验等技术人员和生产维修人员阅读，也可供有关科研院所、高等院校、中等专业学校有关师生参考。

## &lt;&lt;起重机钢结构制造工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概 论第一节 起重机的种类和特点第二节 起重机钢结构技术要求第三节 起重机的钢结构钢材及焊接材料第四节 起重机的焊接质量第五节 钢材除锈与预处理第二章 工艺装备第一节 吊 具第二节 胎 具第三节 其他工艺装备第三章 起重机的钢轨的焊接第一节 钢 轨第二节 钢轨对接封闭焊第三节 钢轨对接开坡VI焊接第四章 钢结构制造工艺的基本理论第一节 第二节 第三节 第四节 第五节 箱形梁焊接弯曲变形计算箱形梁焊接收缩变形影响盖板和腹板波浪变形因素主梁的温度变形规律自重引起的主梁下挠一第五章 梁的变形控制理论第一节 主梁腹板下料预拱估算.....第四节 门腿研配第五节 集装箱起重机(场、岸桥)组装研配工艺第十章 制造工艺实例第十一章 钢结构变形的火焰矫正第一节 火焰矫正的原理及基本参数选择第二节 火焰矫正的操作方法与注意事项第三节 半成品结构件火焰矫正第四节 箱形梁和工字梁的火焰矫正第五节 桁架结构火焰矫正第六节 桥架变形的火焰矫正第十二章 检 测第一节 检测工具及仪器第二节 桥架的检测第三节 走行梁和支腿的检测第四节 小车架检测第五节 焊接质量的检测附件一 钢的弧焊接头 缺陷质量分级指南附件二 热轧H型钢和剖分T型钢附件三 气体保护焊焊接参数参考文献

<<起重机钢结构制造工艺>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>