

图书基本信息

书名：<<Unigraphics/CAM三轴铣削加工>>

13位ISBN编号：9787113049898

10位ISBN编号：7113049893

出版时间：2003-1

出版时间：中国铁道出版社

作者：蔡国铭

页数：310

字数：482000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

1.以全图形化的界面诠释Unigraphics/CAM三轴铣削的加工设定及操作指令 2.利用流程图列出有关图书的阅读顺序,节省您的摸索时间 3.内容由简及繁、循序渐进,具有较强的指导性和实用性 4.随书附赠范例光盘,帮助读者熟悉每一个指令的操作 5.适于作为CAD/CAM工程师、教师、学生以及初学者的学习使用资料 6.若您想打好UG之基础,请参考UG系列丛书之Unigraphics 模型设计—基础篇、高级篇、实例演练篇,帮您打好根基。

书籍目录

第1章 制造概念与相关名词

提要

1-1 制造基本概念简介

1-2 铣削形式介绍

1-3 粗加工、中加工、精加工

1-4 加工几何体

1-5 加工坐标与刀位轨迹输出

1-6 产生NC程序流程

第2章 UG加工模块环境介绍

提要

2-1 启动进入UG加工模块

2-2 UG加工模块环境介绍

2-2-1 UG CAM环境界面配置

2-2-2 UG CAM环境界面介绍

2-3 CAM 新建数据模板

2-3-1 新建程序 (Create Program)

2-3-2 新建刀具 (Create Tool)

2-3-3 新建几何体 (Create Geometry)

2-3-4 新建加工方法 (Create Method)

2-3-5 新建操作 (Create Operation)

2-4 操作导航工具

2-4-1 编辑 (Edit)

2-4-2 剪切 (Cut)

2-4-3 拷贝 (Copy)

2-4-4 粘贴 (Paste)

2-4-5 更名 (Rename)

2-4-6 贴入内部 (Paste Inside)

2-4-7 删除 (Delete)

2-4-8 生成 (Generate)

2-4-9 重新显示 (Replay)

2-4-10 插入 (Insert)

2-4-11 对象 (Object)

2-4-12 刀位轨迹 (Tool Path)

2-4-13 工件 (Work Piece)

2-5 工具--其他选项

2-5-1 横切面 (Lathe Cross-Section)

2-5-2 零件材料 (Part Material)

2-5-3 预加工几何体 (Prepare Geometry)

2-5-4 边界 (Boundary)

2-6 刀具位置原始文件(CLSF)

2-6-1 过滤方法 (Filter Method)

2-6-2 选取 (Select -All/Cut/Paste/Delete)

2-6-3 刀轨动作 (Tool Path Action)

2-6-4 CLSF动作 (CLSF Action)

2-7 设定环境参数(Preference)

2-7-1 操作 (Operation) 参数设定

2-7-2 操作导航器 (Operation Navigator) 参数设定

2-7-3 一般性加工 (CAM General) 参数设定

2-7-4 加工视觉 (AM Visualize) 参数设定

2-8 后置处理器

第3章 共享选项 (COMMON OPTIONS)

提要

3-1 几何体(Geometry)

3-1-1 轮廓铣 (Mill_Contour) 的几何体

3-1-2 平面铣 (Mill_Planar) 的几何体

3-1-3 平面铣 (Mill_Planar) 的底平面 (Floor)

3-2 切削方法(Cut Method)

3-3 行距(Step Over)

3-4 进刀/退刀方法(Engage/Retract)

3-4-1 安全距离 (Clearance Distance)

3-4-2 进刀 (Engage)

3-4-3 转移方法 (Transfer Method)

3-4-4 退刀 (Retract)

3-4-5 自动进退刀 (Automatic Engage /Retract)

3-5 机械加工参数(Machining Parameters)

3-5-1 切削参数 (Cutting)

3-5-2 拐角处理 (Corner)

3-5-3 避刀几何设定 (Avoidance)

3-5-4 进给速度 (Feed Rates)

3-5-5 机床控制 (Machine Control)

3-6 刀位轨迹(Tool Path)

3-7 拓扑学(Topology)

第4章 操作(Operation)

提要

4-1 操作形式总论

4-1-1 钻孔功能 (Drill)

4-1-2 平面铣 (Mill_Planar)

4-1-3 固定轴曲面轮廓铣 (Mill_Contour)

4-2 型腔铣(Cavity Milling)

4-2-1 型腔铣步骤 (Cavity_Milling)

4-2-2 控制几何体--点 (Control Geometry -Points)

4-2-3 控制几何体--切削层 (Control Geometry-Cut Levels)

4-3 平面铣(Planar Milling)

4-3-1 几何体 (Geometry)

4-3-2 切削深度 (Cut Depths)

4-4 面铣(Facing Milling)

4-4-1 零件/表面/检查几何体 (Part/Face/Check)

4-4-2 毛坯距离/每刀切深/底面余量 (Blank Distance/ Depth per Cut/Final Floor Stock)

4-5 等Z降层铣

4-5-1 参数 (Parameters) 设定

4-6 固定轴曲面轮廓铣

4-7 沿曲线/点投影加工

- 4-7-1 驱动几何体 (Drive Geometry)
- 4-7-2 切削步距 (Cut Step)
- 4-7-3 投影向量 (Projection Vector)
- 4-7-4 显示驱动路径 (Display Drive Path)
- 4-8 螺旋(Spiral)投影加工
- 4-9 边界(Boundary)投影加工
 - 4-9-1 驱动几何体 (Drive Geometry)
 - 4-9-2 零件包容区域 (Part Containment)
 - 4-9-3 切削方法与其他参数设定 (Pattern & Parameter)
- 4-1 区域铣削(Area Milling)加工
 - 4-10-1 陡峭区域 (Steep Containment)
 - 4-11 曲面区域投影加工
 - 4-11-1 驱动几何体 (Drive Geometry)
 - 4-11-2 切削方向与切削区域 (Cut Direction & Cut Area)
 - 4-11-3 切削步距与行距 (Cut Step & Step Over)
 - 4-11-4 投影向量 (Projection Vector)
 - 4-12 刀位轨迹投影加工
 - 4-12-1 加工步骤
 - 4-13 射线状切削加工
 - 4-13-1 射线状切削驱动参数 (Radial Cut Drive Parameters)
 - 4-14 清根切削加工
 - 4-14-1 陡峭壁包容区域 (Steep Containment)
 - 4-14-2 清根方式 (Flow Cut Type)
 - 4-15 切削参数(Cutting Parameters)
 - 4-15-1 参数设定 (Parameters)
 - 4-16 非切削(Non-Cutting)
 - 4-16-1 特殊状况与九宫图 (Case & Nine Button Matrix)
- 第5章 后置处理产生器(MDFG)
 - 提要
 - 5-1 后置处理格式设定概要
 - 5-2 操作练习
 - 练习一：
 - 练习二：
 - 练习三：
 - 练习四：
 - 练习五：
- 第6章 综合范例
 - 提要
 - 范例一 组合加工零件
 - 范例二 选择加工环境
 - 范例三 调出刀具库刀具
 - 范例四 用群组建立刀位轨迹
 - 范例五 鼠标上盖综合加工
 - 范例六 单层平面铣削
 - 范例七 平面等高铣削
 - 范例八 刀位轨迹转换
 - 范例九 刀位轨迹过切检查

附录

附录1 CAM操作流程索引

附录2 Parasolid核心概论

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>