

<<道岔钳工>>

图书基本信息

书名：<<道岔钳工>>

13位ISBN编号：9787113033590

10位ISBN编号：7113033598

出版时间：1999-01

出版时间：中国铁道出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<道岔钳工>>

### 内容概要

#### 内容简介

本书是按照铁路职业技能标准和铁路职业技能鉴定规范编写的鉴定辅导教材。

全书按照“规范”的要求分基本知识、专业知识、相关知识三大篇共十四章，涵盖了“规范”和“标准”的知识要求。

内容主要包括量具与公差配合，金属材料及热处理，道岔加工常用设备及主要工艺计算，道岔设计的一般要求，道岔钳工及划线基本知识，道岔基本知识及制造工艺以及相关的技术和机械工艺等，是职业技能鉴定的必备参考书。

## &lt;&lt;道岔钳工&gt;&gt;

## 书籍目录

## 目 录

- 第一篇 基本知识
- 第一章 识图
  - 第一节 正投影的基本原理
  - 第二节 简单零件图剖视的表达方法
  - 第三节 零件图的简化画法、尺寸标注及识读
  - 第四节 装配图
  - 第五节 形位公差和技术要求的表达方法
  - 第六节 如何看懂道岔图
- 第二章 量具与公差配合
  - 第一节 常用量具的构造及使用方法
  - 第二节 公差配合的基本知识
- 第三章 金属材料及热处理
  - 第一节 金属材料
  - 第二节 钢和铸铁的分类
  - 第三节 钢和铸铁牌号的表示方法
  - 第四节 金属材料的物理性能
  - 第五节 金属的机械性能
  - 第六节 金属材料的化学性能和工艺性能
  - 第七节 钢轨的技术条件
  - 第八节 钢轨的分级分类
  - 第九节 高锰钢与高锰钢辙叉
  - 第十节 热处理基本知识
  - 第十一节 钢轨的表面热处理
- 第四章 常用设备
- 第五章 主要工艺计算
  - 第一节 斜度和相似三角形
  - 第二节 圆曲线矢距
  - 第三节 钢轨的顶弯
- 第六章 道岔设计的一般要求
  - 第一节 道岔设计的主要技术要求
  - 第二节 提高道岔通过速度的途径
  - 第三节 铁路技规中有关道岔的规定
- 第七章 全面质量管理
- 第二篇 专业知识
- 第八章 道岔钳工及划线基本知识
  - 第一节 道岔钳工的工作内容
  - 第二节 划线概述
  - 第三节 划线工具的种类和使用要点
  - 第四节 划线涂料
  - 第五节 划线基准及其选择
  - 第六节 基本线条的划法
  - 第七节 平面划线
  - 第八节 立体划线
  - 第九节 道岔划线实例

## &lt;&lt;道岔钳工&gt;&gt;

## 第九章 道岔基本知识

## 第一节 钢轨的断面形状及类型

## 第二节 道岔种类

## 第三节 道岔主要组成部分

## 第四节 铁路道岔号数系列

## 第五节 单开道岔的结构型式

## 第六节 对称道岔的结构型式

## 第七节 复式交分道岔的结构型式、技术特征、适用条件

## 第八节 交叉渡线道岔的结构型式

## 第九节 组合道岔

## 第十节 适用重载提速道岔的技术特征

## 第十章 道岔制造工艺

## 第一节 钢轨件的工作边

## 第二节 钢轨件的下料

## 第三节 钢轨件的锯切

## 第四节 钢轨件的钻孔

## 第五节 钢轨件的顶弯

## 第六节 钢轨件的切削

## 第七节 钢轨件的淬火

## 第八节 淬火钢轨件的时效

## 第九节 钢轨件的组装

## 第十节 主要部件的工艺流程

## 第十一节 高锰钢辙叉

## 第十二节 提速道岔厂内组装、铺设及验收技术条件

## 第十三节 厂内道岔整体组装工艺流程

## 第十四节 一般样板的制作方法

## 第三篇 相关知识

## 第十一章 企业管理

## 第一节 技术管理

## 第二节 生产管理

## 第三节 安全管理

## 第十二章 相关技术

## 第一节 铁路轨道

## 第二节 道岔转换系统

## 第十三章 机械工艺

## 第一节 机械加工

## 第二节 铸造

## 第三节 锻压生产

## 第四节 焊接技术

## 第五节 计算机应用

<<道岔钳工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>