# <<车辆制动钳工(上册)>>

#### 图书基本信息

书名:<<车辆制动钳工(上册)>>

13位ISBN编号:9787113023782

10位ISBN编号:7113023789

出版时间:1996-10

出版时间:中国铁道出版社

版权说明:本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com

## <<车辆制动钳工(上册)>>

#### 内容概要

#### 内容简介

根据铁道部教职〔1991〕38号文件编写的铁路职工岗位培训统编教材《车辆制动钳工》分为上、下两册。

上册介绍车辆制动钳工的初级部分,内容有:量具和检

验工具,金属材料,常用法定计量单位,机械制图,钳工操作及车辆构造、检修的一般知识;客货车空气制动机的种类及基本构造,配件分解、检修、装配等作业的基本知识;车辆检修及安全操作有关规程规则等。

下册介绍车辆制动钳工的中级部

分和高级部分,中级部分的内容有:较精密量具、检查尺、检查样板和试验设备的构造、作用及使用方法,各型制动机的构造、作用、工作原理和零部件的检修、试验及故障判断与处理方法,制动理论的一般知识和生产管理知识等;高级部分的内容有:新技术、新设备的有关知识,专用检修设备的工作原理、技术性能及检修方法,判断处理制动装置复杂故障的方法,绘制制动装置原理示意图及编制检修工艺规程的知识,各种制动部件的鉴定、验收及制动试验设备的构造、检修、校验方法等。

本书是以新颁《铁路工人技术标准》为依据,以专业知识为主要内容,本着针对性强实用性好并突出技能训练的原则编写的,每章后面附有复习思考题。 它可以

作为工人新职、转岗、晋升的规范化岗位培训教材,也可以作为适应性岗位培训的 选学之用,还可以作为职工自学课本。

## <<车辆制动钳工(上册)>>

#### 书籍目录

#### 目录

- 1初级制动钳工部分
- 1.1量具和检验工具
- 1.1.1量 具
- 1.1.1.1钢尺
- 1.1.1.2万能角度尺
- 1.1.2检验工具
- 1.1.2.1块 规
- 1.1.2.2塞尺
- 1.1.2.3卡钳
- 1.1.2.4角尺
- 1.1.2.5螺纹样板
- 1.1.2.6半径样板
- 1.1.2.7水平仪
- 1.1.3复习思考题
- 1.2金属材料
- 1.2.1金属材料的特性与分类
- 1.2.1.1金属的特性
- 1.2.1.2金属材料的分类
- 1.2.2金属材料的性能
- 1.2.2.1金属材料的物理性能和化学性能
- 1.2.2.2金属材料的机械性能
- 1.2.2.3金属热处理
- 1.2.3复习思考题
- 1.3常用法定计量单位
- 1.3.1常用法定计量单位名称、符号表
- 1.3.2复习思考题
- 1.4机械制图
- 1.4.1几何作图
- 1.4.1.1绘图工具及其使用
- 1.4.1.2常用等分法
- 1.4.1.3斜度和锥度的画法
- 1.4.1.4圆弧连接
- 1.4.1.5椭圆的近似画法
- 1.4.1.6平面图形的尺寸分析及画法
- 1.4.2投影作图
- 1.4.2.1投影法的基本概念
- 1.4.2.2三视图画法及识看
- 1.4.2.3看简单物体的剖视图
- 1.4.3国家标准《机械制图》的一般规定
- 1.4.3.1图纸幅面
- 1.4.3.2比例
- 1.4.3.3字 体
- 1.4.3.4图 线
- 1.4.4零件图

- 1.4.4.1零件图的内容
- 1.4.4.2零件图的表达分析
- 1.4.5零件图的尺寸标准
- 1.4.5.1基本规则
- 1.4.5.2标注尺寸的三要素
- 1.4.6表面粗糙度
- 1.4.6.1表面粗糙度代(符)号
- 1.4.6.2表面粗糙度
- 1.4.7公差与配合
- 1.4.8形位和位置公差
- 1.4.8.1形位公差的基本概念
- 1.4.8.2形位公差的基本标注方法
- 1.4.8.3形位公差标注的识看
- 1.4.9复习思考题
- 1.5车辆一般知识
- 1.5.1车辆的组成
- 1.5.1.1走行部
- 1.5.1.2制动装置
- 1.5.1.3车钩缓冲装置
- 1.5.1.4车体
- 1.5.1.5车辆内部设备
- 1.5.2车辆分类及用途
- 1.5.2.1货车
- 1.5.2.2客车
- 1.5.2.3车辆的方向位置
- 1.5.3复习思考题
- 1.6车辆主要零部件的名称、规格、用途、材质
- 1.6.1轮 对
- 1.6.1.1车轴
- 1.6.1.2车轴种类及使用范围
- 1.6.1.3车轮种类与结构
- 1.6.2客货车转向架
- 1.6.2.1转向架的主要用途
- 1.6.2.2二轴客、货车转向架的基本结构与组成
- 1.6.2.3转向架的分类及识别
- 1.6.3货车转向架的主要部件
- 1.6.3.1铸钢侧架
- 1.6.3.2摇 枕
- 1.6.3.3心 盘
- 1.6.3.4旁 承
- 1.6.3.5摩擦减振器
- 1.6.4客车转向架分类与识别
- 1.6.4.1带均衡梁的导框式转向架
- 1.6.4.2无导框C轴转向架
- 1.6.4.3无导框D轴转向架
- 1.6.4.4C D轴通用转向架
- 1.6.5客车转向架主要部件

- 1.6.5.1导框式转向架构架
- 1.6.5.2无导框式转向架构架
- 1.6.5.3摇 枕
- 1.6.5.4摇枕吊
- 1.6.5.5摇枕吊轴、吊销
- 1.6.5.6弹簧托板
- 1.6.6基础制动装置
- 1.6.6.1基础制动装置的型式、构造、作用
- 1.6.6.2主要部件
- 1.6.7车钩缓冲装置
- 1.6.7.1车钩的种类
- 1.6.7.213号车钩
- 1.6.7.31号、2号、15号车钩
- 1.6.74E、F型车钩和1617号车钩
- 1.6.7.5缓冲器
- 1.6.7.6车钩缓冲装置主要附属配件
- 1.6.8复习思考题
- 1.7客货车空气制动机
- 1.7.1货车空气制动机
- 1.7.1.1KC型制动机
- 1.71.2KD型制动机
- 1.7.1.3GK型制动机
- 1.7.1.4103型制动机
- 1.7.2客车空气制动机
- 1.7.2.1PM型制动机
- 1.7.2.2LN型制动机
- 1.7.2.3104型制动机
- 1.7.3空气制动机附属部件
- 1.7.3.1制动软管
- 1.7.3.2制动管
- 1.7.3.3折角塞门
- 1.7.3.4截断塞门
- 1.7.3.5空重车转换塞门
- 1.7.3.6远心集尘器和滤尘网
- 1.7.3.7副风缸及附加风缸
- 1.7.3.8制动缸
- 1.7.3.9缓解阀
- 1.7.3.10紧急制动阀
- 1.7.3.11安全阀
- 1.7.3.12压力表
- 1.7.4复习思考题
- 1.8三通阀、分配阀(控制阀)的种类及基本构造
- 1.8.1P型三通阀
- 1.8.2K型和GK型三通阀
- 1.8.3P型、K型、GK型三通阀的外观区别
- 1.8.4L型三通阀
- 1.8.5103型与104型分配阀的区别

- 1.8.6三通阀的构造
- 1.8.6.1GK型三通阀
- 1.8.6.2GL3型三通阀
- 1.8.7103型分配阀的构造
- 1.8.7.1中间体
- 1.8.7.2主 阀
- 1.8.7.3紧急阀
- 1.8.8104型分配阀的构造
- 1.8.9120型空气控制阀的构造
- 1.8.9.1中间体
- 1.8.9.2主 阀
- 1.8.9.3缓解阀
- 1.8.9.4紧急阀
- 1.8.10复习思考题
- 1.9空气制动配件分解、检修、组装作业
- 1.9.1截断塞门分解检修
- 1.9.2远心集尘器分解检修
- 1.9.3空重车转换塞门分解检修
- 1.9.4制动缸分解检修
- 1.9.5更换制动软管
- 1.9.6更换折角塞门
- 1.9.7更换三通阀
- 1.9.8更换缓解阀
- 1.9.9更换上拉杆
- 1.9.10复习思考题
- 1.10钳工基本操作和修理、装配的基本知识
- 1.10.1划线
- 1.10.2金属凿削
- 1.10.3锉削
- 1.10.4金属切割
- 1.10.5刮削
- 1.10.6复习思考题
- 1.11制动钳工安全操作规程
- 1.11.1上班前
- 1.11.2上班工作前
- 1.11.3下班前
- 1.11.4车辆制动装置检修作业安全
- 1.11.5制动室内作业安全
- 1.11.6复习思考题
- 1.12车辆检修有关规程、规则
- 1.13全面质量管理的基本知识
- 1.13.1产品质量
- 1.13.2工序质量
- 1.13.3工作质量
- 1.13.4全面质量管理在企业管理中的地位和作用
- 1.13.5铁路运输实行全面质量管理的几个基本概念
- 1.13.6全面质量管理的基本原则和工作方法

- 1.13.7全面质量管理的工作方法
- 1.13.8全面质量管理的常用工具
- 1.13.9复习思考题
- 附录 课时表

# <<车辆制动钳工(上册)>>

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介,请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com