

<<线路业务(修订版)>>

图书基本信息

书名：<<线路业务(修订版)>>

13位ISBN编号：9787113016791

10位ISBN编号：7113016790

出版时间：1998-09

出版时间：中国铁道出版社

作者：童夏根

页数：499

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<线路业务(修订版)>>

内容概要

《铁路工务技术手册：线路业务》是铁路工务技术手册的一个分册。

全书共分十六章，15个附录，11个附表。

《铁路工务技术手册：线路业务》根据近几年线路大中维修技术的发展，以及科学化管理水平的提高和养路机械化的实践，书中较详细地介绍了线路设备大中修工程的管理，施工作业方法，要求和标准，阐述了利用大型养路机械和小机群采用开“天窗”进行养路作业的特点和技术管理措施；还给出了包括无缝线路，混凝土宽枕，整体道床，电气化铁路线路及桥梁，隧道，站内等不同轨道结构的维修作业特点和线路曲线，道岔的养护，以及路基自然灾害的防治等重点线路设备的维修作业内容。

《铁路工务技术手册：线路业务》可供铁路工务部门的工程技术人员，管理干部和技术工人查阅

。

<<线路业务(修订版)>>

书籍目录

概述第一章 线路设备检查第一节 线路、道岔检查制度第二节 静态检查的技术要求第三节 轨道几何状态控制第四节 线路设备动态检查第五节 钢轨的伤损检查监视和处理第六节 春秋季设备检查第二章 养路工作计划第一节 方针目标实施计划第二节 生产财务计划第三节 线路作业计划第三章 线路作业第一节 扒道床作业第二节 起道作业第三节 捣固作业第四节 垫板作业第五节 整理道床作业第六节 拨道作业第七节 改道作业第八节 调整轨缝作业第九节 钢轨作业第十节 联结零件作业第十一节 轨枕扣件作业第十二节 涂油作业第十三节 防爬设备作业第十四节 轨枕作业第十五节 清筛道床第十六节 路基排水作业第十七节 整修标志第十八节 整修道口第四章 质量评定和验收第一节 验收第二节 质量评定第三节 指标考核第五章 机械化养路作业第一节 大型机械及小机群作业的特点第二节 大型养路机械第三节 小机群维修作业第四节 大型机械维修作业第五节 验收及管理第六章 不同轨道结构的养护维修第一节 无缝线路的养护维修第二节 混凝土宽枕线路的养护维修第三节 整体道床的养护维修第四节 电气化铁路线路养护维修第五节 桥梁上、隧道内、站内线路养护维修第七章 曲线养护第一节 曲线的质量标准第二节 曲线方向整正计算第三节 曲线作业第四节 防治曲线病害第八章 道岔养护第一节 道岔有关尺寸标准第二节 道岔使用条件第三节 过岔速度第四节 道岔病害的防治第五节 特种道岔养护第六节 道岔部件更换作业第九章 预防自然灾害第一节 防治水害第二节 防治冻害第三节 防治沙害第四节 防治雪害第十章 巡守工作第一节 巡道第二节 道口看守第三节 坍方落石看守第四节 巡山巡河作业第十一章 线路设备大中修工程的范围第一节 线路大修第二节 线路中修第三节 单项大修第四节 大修配合工程的安排第十二章 线路设备大中修工程的管理第一节 大修工程的提报和安装第二节 专业队伍的组建和任务第三节 大修基地的修建和完善第四节 施工机具材料的筹集和使用第五节 施工“天窗”的申请和安排第六节 施工作业制度的建立和健全第十三章 线路设备大中修工程的设计第一节 设计负责制第二节 现场测量第三节 单项调查第四节 技术设计第五节 编制预算第十四章 线路设备大中修工程的施工第一节 抓好施工组织设计第二节 采用先进的施工方法第十五章 线路设备大中修工程的验收第一节 验收标准第二节 验收办法第十六章 组织机构和管理第一节 工务工作的组织机构第二节 工务工作的管理第三节 安全优质服务附录附录一 轨枕间距尺寸计算方法附录二 螺旋道钉锚固用料与工艺附录三 旧轨使用、整修技术条件附录四 普通线路常备材料数量标准及规定附录五 无缝线路常备材料、工具数量标准附录六 火炬信号附录七 响墩信号附录八 曲线外轨超高公式附录九 圆曲线正矢计算公式附录十 绳法整正曲线各点矢距计算公式附录十一 曲线地段线间距加宽计算公式附录十二 曲线里股缩短量计算公式附录十三 无缝线路温度应力计算公式附录十四 事故抢修附录十五 便线的计算公式附表1 常用钢轨主要尺寸表附表2 100m距离走行秒数与列车速度对照表附表3 曲线超高表附表4 圆曲线正矢表附表5 曲线里股缩短量表附表6 圆曲线始、终点两邻点正矢系数表附表7 缓和曲线始、终点两邻点正矢系数表附表8 新轨组空头及搭头尺寸表附表9 100m长钢轨自由伸缩量表附表10 警冲标至道岔中心距离表附表11 各地区钢轨温度表

<<线路业务(修订版)>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>