

图书基本信息

书名：<<钢筋焊接网混凝土结构实用技术指南>>

13位ISBN编号：9787112096343

10位ISBN编号：7112096340

出版时间：2008-2

出版时间：建筑书店（原建筑社）

作者：林振伦,张云

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

钢筋焊接网技术是一项高效的建筑技术和施工技术，也是钢筋深加工的有效途径，目前已在我国钢筋混凝土结构中推广应用，其应用范围正在逐步扩大，处于高速发展阶段。

本书为作者多年实践经验的总结。

全书共分为六章，内容包括钢筋焊接网的类型、材料、造价、制作、布置、施工及其相关试验等。书中结合大量典型焊接网布置图及现场布置图片，详细地介绍了钢筋焊接网制作过程中的工艺设计和具体操作，以及在实践中出现具体问题时的解决方法，并提出了许多为适应具体条件而采用的新的布置方法。

本书可供房屋建筑、市政工程及一般构筑物采用钢筋焊接网配筋的混凝土结构设计及施工人员参考使用。

## 作者简介

林振伦，大专学历，新加坡籍。

离校后从事建筑与材料行业至今。

1975年接手家族建筑材料供应事业。

1986年在新加坡推荐优化的标准钢筋焊接网规格并推广运用于中、小型工程中，使小型标准钢筋焊接网成为供应链上常规品，为普及焊接网起到积极作用。

1994年于深圳创办星联钢网（深圳）有限公司，任董事长兼总经理职务。

曾参与冷轧带肋钢筋及钢筋焊接网有关标准的讨论、编制、审定等工作，发表过多篇相关论文。

在冷轧带肋钢筋及其焊接网的性能、制作、焊接网布置和施工等方面积累了多年经验。

多年来大力推动焊接网相关设备国产化及生产技术创新，在钢筋焊接网的制作技术、设备的改进、工艺流程设计和部分设备改造等方面均有所创新，为工厂产品质量和效率的提高有所贡献，为钢筋焊接网的普及创造有利条件。

<<钢筋焊接网混凝土结构实用技术指南>>

书籍目录

第1章 概述	第2章 混凝土结构用钢筋焊接网	2.1 钢筋焊接网的类型	2.1.1 标准网	2.1.2 非标准网	2.1.3 组合网	2.1.4 格网和梯网	2.1.5 其他类型焊接网	2.2 焊接网结构形式	2.2.1 焊接网结构形式	2.2.2 焊接网尺寸	2.2.3 焊接网的编号	2.2.4 焊接网布置的表示方法	2.3 钢筋焊接网的性能和质量	2.3.1 钢筋焊接网的性能	2.3.2 钢筋焊接网的质量	2.4 焊接网的材料	2.4.1 材料应用概况	2.4.2 HRB400热轧钢筋	2.4.3 CRB550冷轧带肋钢筋	2.4.4 CPB550冷轧(拔)光面钢筋	2.5 钢筋焊接网安装工效	2.6 钢筋焊接网制作和安装造价	2.6.1 依据和方法	2.6.2 综合价格	2.6.3 工程量计算	2.6.4 造价计算和比较	2.6.5 造价计算中的具体问题	2.7 钢筋焊接网的应用和发展	2.7.1 应用	2.7.2 发展																		
	第3章 试验研究及讨论	3.1 钢筋性能试验	3.1.1 钢筋冷加工过程	3.1.2 轧制面缩率试验	3.1.3 钢筋调直试验	3.1.4 关于冷轧钢筋性能	3.2 焊点抗剪力试验	3.2.1 焊点抗剪力	3.2.2 抗剪力试验	3.2.3 抗剪力试验结果的讨论	3.3 格网和梯网试验	3.3.1 格网性能试验	3.3.2 梯网性能试验	3.4 CRB550钢筋性能统计	3.4.1 CRB550钢筋b和10检测值统计	3.4.2 统计结果分析	3.5 焊接网混凝土构件裂缝的讨论	3.5.1 混凝土裂缝	3.5.2 荷载裂缝控制	3.5.3 混凝土收缩裂缝控制	3.5.4 钢筋焊接网混凝土抗裂性能的讨论																											
	第4章 钢筋焊接网制作	4.1 加工设备	4.1.1 轧制设备	4.1.2 调直设备	4.1.3 焊接设备	4.2 CRB550钢筋轧制	4.2.1 母材	4.2.2 轧制工序	4.2.3 调直工序	4.2.4 钢筋性能的调整	4.3 焊网	4.3.1 点焊焊接机制	4.3.2 焊接规范和焊接参数选择	4.3.3 焊接工序	4.4 焊接网制作质量控制	4.4.1 钢筋质量控制	4.4.2 焊接网质量控制																															
	第5章 焊接网布置	5.1 焊接网布置的规定	5.1.1 一般规定	5.1.2 楼板	5.1.3 剪力墙	5.1.4 梁柱箍筋笼	5.1.5 道路和地坪	5.1.6 桥面铺装	5.1.7 其他建筑物	5.2 焊接网布置基本方法	5.2.1 布置原地和工作内容	5.2.2 常规焊接网布置	5.2.3 组合网布置	5.2.4 重型网布置	5.2.5 焊接网与其他构件的连接	5.2.6 焊接网布置中的成形、裁剪和补筋	5.3 标准网布置	5.3.1 标准网	5.3.2 准标准网	5.4 楼(屋面)板焊接网布置	5.4.1 底网	5.4.2 面网	5.4.3 大板构件	5.5 剪力墙网布置	5.5.1 剪力墙网布置条件	5.5.2 锚固和搭接	5.5.3 剪力墙网布置	5.5.4 布置中的一些具体问题	5.6 梁柱箍筋笼和格网布置	5.6.1 箍筋笼	5.6.2 格网	5.6.3 梯网	5.7 防裂焊接网布置	5.7.1 构件表面防裂网	5.7.2 构件底部防裂网	5.8 桥面铺装焊接网布置	5.8.1 布置方法	5.8.2 直线等宽桥面	5.8.3 弯道桥面	5.8.4 宽度变化桥面	5.8.5 桥面铺装加强	5.9 路面和地坪焊接网布置	5.9.1 路面	5.9.2 地坪	5.10 其他建筑物焊接网布置	5.10.1 挡土墙	5.10.2 沟渠和涵洞	5.11 预制构件焊接网布置
	第6章 钢筋焊接网施工	6.1 钢筋焊接网的存放和运输	6.1.1 分网与存放	6.1.2 运输	6.2 安装	6.2.1 基本安装方法和顺序	6.2.2 楼板焊接网	6.2.3 剪力墙	6.2.4 箍筋笼、格网和梯网	6.2.5 桥面铺装	6.2.6 道路和地坪	6.2.7 其他建筑物	6.3 钢筋焊接网的检查和验收	6.3.1 产品质量的检查和验收	6.3.2 安装质量检查和验收																																	
参考文献																																																

章节摘录

第2章 混凝土结构用钢筋焊接网 钢筋焊接网是由纵向钢筋和横向钢筋在正交处以电阻熔焊点焊工艺焊接而成的网状钢筋制品。

钢筋焊接网可分为混凝土结构用焊接网（结构用焊接网）和非混凝土结构用焊接网（非结构用焊接网）。

非结构用钢筋焊接网广泛应用于围栏（如机场、工厂、住宅的围栏等），铁路、高速公路的隔离栏，建筑装饰及生活用品等方面。

这类钢筋焊接网对钢筋材料强度无特殊要求，焊点抗剪力要求也不高，使用的钢筋直径不大。

非结构用钢筋焊接网一般需防锈，如刷漆、涂塑、镀锌等。

结构用钢筋焊接网常用于钢筋混凝土结构中，有受力要求或构造要求。

钢筋材料性能、焊点抗剪力、钢筋的直径和间距、焊接网外形和尺寸等须满足结构对它们的要求。

不锈钢钢筋焊接网常用作非结构用钢筋焊接网，也可用作结构用钢筋焊接网，如用于化工、核电厂结构中对钢筋有防腐蚀要求的混凝土构件中。

此时，不锈钢钢筋焊接网属结构用钢筋焊接网，应按结构用钢筋焊接网的要求制作。

混凝土结构使用的焊接网为结构用钢筋焊接网。

为方便起见，此后结构用钢筋焊接网简称为钢筋焊接网，有时亦简称为焊接网或网片。

为区分钢筋材料类别及表面特性，可在钢筋焊接网前冠之以冷轧（拔）、热轧、带肋、光面、不锈钢或它们的组合等修饰词，以示区别。

混凝土结构用钢筋焊接网使用的标准有：《钢筋混凝土用钢筋焊接网》GB/T1499.3-2002（简称《产品标准》GB/T 1499.3-2002），《钢筋焊接网混凝土结构技术规程》JGJ 114-2003（简称《规程》JGJ 114-2003）及现行相关的国家和行业标准。

### 编辑推荐

本书较详细地介绍了钢筋焊接网制作过程中的工艺设计和具体操作问题，以及在实践中出现具体问题时的解决方法。

钢筋焊接网的布置方面，对常用的焊接网布置方法进行了归类，并提出了较多的为适应具体条件而采用的新的实用布置方法，使焊接网的使用范围有所扩大。

在说明过程中应用了大量的典型焊接网布置图和实际工程焊接网布置图，还附上了大量的焊接网布置和安装的工程照片，以便理解布置过程的具体作法。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>