

<<铣工（技师、高级技师）>>

图书基本信息

书名：<<铣工（技师、高级技师）第2版>>

13位ISBN编号：9787111429869

10位ISBN编号：7111429869

出版时间：2013-8

出版时间：机械工业出版社

作者：胡家富

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《铣工（技师、高级技师）第2版》是依据《国家职业技能标准铣工》（技师、高级技师）的知识和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

主要内容包括：铣工工艺编制和铣削加工工艺特点，铣床夹具设计、改进方法应用，铣削原理应用与铣刀设计、改制，测量技术在铣削加工中的应用，复杂畸形工件铣削加工，铣工技术培训与操作指导

。章首有培训学习目标，章末配有复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及便于读者自检自测的模拟试卷样例和答案。

本书通过各个融合了知识和技能典型实例，为技师和高级技师解决生产实际中的各种难题提供了基本方法和可参考的范例。

《铣工（技师、高级技师）第2版》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训教材，又可作为读者考前复习用书，还可以作为职业技术学院、技工院校的专业课教材。

## 书籍目录

标题带\*号的内容适用于高级技师。

## 第2版序

## 第1版序一

## 第1版序二

## 前言

## 第一章铣工工艺编制和铣削加工工艺特点

## 第一节铣削加工工艺归纳分析与加工工艺编制方法

## 一、铣削加工工艺归纳与分析

## 二、铣削加工工艺编制的基本方法与特点

## 第二节典型零件铣削加工工艺编制和分析

## 一、箱体零件（C6150型车床主轴箱箱体）的工艺规程分析

## 二、连杆（6135柴油机连杆）的工艺规程分析

## 第三节铣削加工发展趋势与提高加工精度的措施

## 一、铣削加工的发展趋势

## 二、铣床制造的发展趋势

## 三、提高铣削加工精度的途径和措施

## 第四节铣削加工工艺难题解决途径与方法\*

## 一、大型零件和小型零件铣削加工

## 二、铣削过切和欠切的控制方法

## 三、仿形铣削、成形铣削和展成铣削加工

## 四、铣床的功能应用及其扩展使用

## 五、铣刀和夹具的设计改进及其组合使用

## 六、成组工艺在铣削加工中的应用

## 七、数控技术在铣削加工中的应用

## 复习思考题

## 第二章铣床夹具设计、改进方法应用

## 第一节铣床夹具设计与误差分析

## 一、铣床夹具的制造技术要求

## 二、铣床夹具的改进设计步骤

## 三、铣床夹具的误差分析方法

## 第二节铣床夹具设计制作、改进实例

## 一、曲面铣削仿形夹具设计制作实例\*

## 二、联轴器锁紧槽铣削夹具设计、改进实例

## 第三节铣床夹具检测检修

## 一、铣床夹具的常见故障与排除方法

## 二、万能分度头的检测与维修

## 三、专用夹具的检测与维修

## 第四节铣床夹具使用方法指导\*

## 一、铣床通用夹具使用方法与技巧

## 二、铣床专用夹具使用方法与技巧

## 复习思考题

## 第三章铣削原理应用与铣刀设计、改制

## 第一节铣削原理及其应用

## 一、铣刀的静态角度和工作角度换算\*

## &lt;&lt;铣工（技师、高级技师）&gt;

- 二、铣削力和铣削功率的估算
- 三、积屑瘤的形成原因、特点和控制方法
- 第二节新型铣刀的结构与使用特点
  - 一、新型铣刀的发展趋势\*
  - 二、几种新型的可转位铣刀
- 第三节铣刀设计及改制
  - 一、铣刀设计、改制的基本知识
  - 二、铣刀设计、改制实例
- 复习思考题
- 第四章测量技术在铣削加工中的应用
  - 第一节测量技术及其应用方法
    - 一、测量方法的分类及其应用
    - 二、测量误差的分类、产生原因及消除方法
  - 第二节专用检具设计制作方法与实例
    - 一、专用检具基本形式和设计制造基本要求
    - 二、专用检具的设计制作实例\*
  - 第三节复杂成形刀具测量
    - 一、刀具检验测量准备
    - 二、盘形齿轮铣刀测量步骤
    - 三、刀具检验测量误差分析
  - 第四节用三坐标测量机测量工件实例\*
    - 一、三坐标测量机及其应用实例
    - 二、三坐标测量机测量实例
  - 第五节大型工件位置度测量\*
    - 一、大型工件位置度测量的常用仪器和工具
    - 二、大型工件位置度检测的方法
- 复习思考题
- 第五章复杂畸形工件铣削加工
  - 第一节链轮铣削加工
    - 一、链轮铣削加工工艺分析和工艺准备
    - 二、链轮铣削加工步骤与调整操作
    - 三、滚子链链轮的检验测量和铣削加工质量分析
  - 第二节蜗杆与蜗轮的铣削加工
    - 一、蜗杆的铣削加工
    - 二、蜗轮的铣削加工
  - 第三节错齿三面刃铣刀齿槽的铣削加工\*
    - 一、错齿三面刃铣刀齿槽的铣削工艺分析和准备
    - 二、错齿三面刃铣刀齿槽的铣削步骤与调整操作
    - 三、错齿三面刃铣刀的检验与铣削质量分析
  - 第四节复杂齿轮的铣削加工
    - 一、内齿轮的铣削加工
    - 二、弧齿锥齿轮的铣削加工\*
    - 三、非圆齿轮的铣削加工\*
  - 第五节复杂模具型面的铣削加工\*
    - 一、锻模型面铣削加工的工艺分析和准备要点
    - 二、锻模型面仿形铣削的加工要点
    - 三、锻模型面的检验与铣削质量分析

<<铣工（技师、高级技师）>

第六节销孔燕尾组合工件的铣削加工

- 一、销孔燕尾组合工件铣削加工的工艺分析和准备
- 二、销孔燕尾组合工件铣削加工的主要步骤与调整操作
- 三、销孔燕尾组合工件的检验与质量分析

第七节龙门刨床的立柱加工\*

- 一、工艺特点分析和工艺准备
- 二、铣削加工的主要步骤
- 三、检验与质量分析

第八节复杂孔与孔系的加工

- 一、空间斜孔的加工\*
- 二、复杂孔系的加工

复习思考题

第六章铣工技术培训与操作指导

第一节铣工专业理论培训讲义的编写方法\*

- 一、铣工专业理论培训讲义的基本组成和要求
- 二、铣工专业理论培训讲义的编写要点
- 三、铣工专业理论培训讲义的使用与修订

第二节铣工专业理论培训和技能操作指导要点

- 一、铣工专业理论培训的基本方法
- 二、铣工技能操作指导的基本方法

第三节操作指导技能训练实例

训练1外花键加工操作指导

训练2奇数矩形齿离合器加工操作指导

训练3螺旋槽加工操作指导\*

复习思考题

试题库

知识要求试题

- 一、判断题试题（）答案（337）
- 二、选择题试题（）答案（337）
- 三、计算题试题（）答案（338）
- 四、分析、设计题试题（）答案（341）

技能要求试题

- 一、铣错齿三面刃铣刀
- 二、铣螺旋锥铰刀螺旋齿槽
- 三、铣吊钩锻模（上、下模）
- 四、铣六角形配合
- 五、铣T形配合
- 六、飞刀法铣蜗轮
- 七、展成法铣链轮
- 八、铣修配直齿锥齿轮
- 九、铣圆盘凸轮
- 十、铣矩形花键轴
- 十一、铣齿条轴
- 十二、铣控制盘
- 十三、铣链轮
- 十四、铣床（铣床夹具）故障判断和排除故障的措施
- 十五、现场作业指导铣矩形外花键（五件组合件）\*

模拟试卷样例

试题（ ）答案（345）

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>