

图书基本信息

书名：<<冲压模具设计与制造（理实一体化）>>

13位ISBN编号：9787111423256

10位ISBN编号：7111423259

出版时间：2013-8

出版时间：机械工业出版社

作者：蔡福洲

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## 内容概要

《冲压模具设计与制造（理实一体化）》以模具设计与制造专业的教学内容为主线，以工作任务为引领，内容由浅入深，突出核心技能与实操能力，使理论与实践融为一体，将知识和技能融入工作任务中。

全书共有6个教学单元，内容包括：冲压加工过程，冲裁模设计，弯曲模设计，拉深模设计，其他常见冲压模具，以及滑雪块压板复合模具制造实训。

《冲压模具设计与制造（理实一体化）》可作为模具设计与制造专业教材，供各类技工院校、职业技术学院模具设计与制造专业师生使用，也可供相关工程技术人员参考。

书籍目录

序

前言

单元1冲压加工过程

任务1认识冲压模具

任务2观察冲压模具工作过程

任务3了解冲压加工基本工序

任务4认识各种冲压材料

任务5认识冲压设备

任务6了解冲压加工安全操作规程

单元2冲裁模设计

任务1认识冲裁模

子任务1了解冲裁变形过程

子任务2了解冲裁模间隙的确定方法

子任务3了解凸、凹模刃口尺寸的计算方法

子任务4设计冲裁件排样图

子任务5了解冲裁力的计算方法

子任务6了解冲裁模结构及分类方法

任务2制订冲裁产品工艺方案

子任务1分析冲裁产品工艺

子任务2制订工艺方案

任务3认识冲裁模常用零件及装置

子任务1认识冲裁模成形零件

子任务2认识冲裁模定位零件

子任务3认识冲裁模卸料与推出装置

子任务4认识模架、模座及标准件

子任务5了解冲裁模零件公差配合、几何公差、表面粗糙度的选择方法

任务4设计阀片落料、冲孔复合模

单元3弯曲模具设计

任务1认识弯曲模

子任务1观察弯曲变形过程，了解弯曲变形特点

子任务2认识回弹现象，了解减小回弹值的方法

任务2了解弯曲产品结构的工艺性

任务3计算弯曲产品毛坯尺寸

子任务1了解弯曲产品的中性层

子任务2了解弯曲产品毛坯尺寸的计算方法

任务4了解弯曲力的计算方法

任务5认识弯曲模的典型结构

子任务1了解V形件弯曲模的结构特点

子任务2了解U形件弯曲模的结构特点

子任务3了解圆形件弯曲模的结构特点

子任务4了解连续弯曲模的结构特点

任务6了解弯曲模工作部分结构参数的确定方法

子任务1了解弯曲凸、凹模结构参数的确定方法

子任务2了解弯曲凸、凹模间隙的确定方法

任务7设计L形连接片弯曲模

#### 单元4拉深模设计

##### 任务1认识拉深变形

子任务1观察拉深变形过程，了解拉深变形特点

子任务2分析拉深变形受力情况

子任务3了解拉深件质量分析方法

##### 任务2计算拉深产品毛坯尺寸

子任务1了解拉深件修边余量的确定方法

子任务2了解拉深件毛坯尺寸的计算方法

##### 任务3计算筒形件拉深工艺尺寸

子任务1了解筒形件多次拉深的特点及方法

子任务2认识拉深系数，分析筒形件拉深次数

子任务3了解筒形件各次拉深件半成品尺寸的计算方法

子任务4了解拉深力、压边力的计算方法及压力机的选用方法

子任务5了解带凸缘筒形件的拉深方法

##### 任务4了解其他形状零件的拉深特点

##### 任务5掌握拉深模结构设计要点

子任务1了解拉深模工作部分尺寸的确定方法

子任务2了解拉深模结构的选择技巧

##### 任务6设计护套拉深模

#### 单元5其他常见冲压模具

##### 任务1认识胀形模和起伏成形模

子任务1认识胀形件及胀形模

子任务2认识起伏成形模

##### 任务2认识翻孔模和翻边模

子任务1认识翻孔件及翻孔模

子任务2认识翻边模

##### 任务3认识缩口模和扩口模

#### 单元6滑雪块压板复合模的制造实训

##### 任务1设计模具工艺方案

子任务1审核产品图

子任务2设计排样图

子任务3设计冲压工艺方案

##### 任务2分析模具结构工艺

子任务1设计总体结构

子任务2选择模具材料及热处理方法

子任务3计算冲裁力和凹模、凸凹模尺寸

子任务4编制凹模、凸凹模制造工艺

##### 任务3制造模具零部件

子任务1制造凹模

子任务2制造凸凹模

子任务3制造卸料板

子任务4制造凸凹模固定板

子任务5制造冲孔凸模固定板

子任务6制造冲孔凸模

子任务7制造推件块

子任务8制造上、下模垫板

子任务9制造下模座

任务4模具总装

子任务1安装下模

子任务2安装上模

子任务3调整模具总装间隙

任务5模具试模

子任务1模具试冲

子任务2加工定位销孔

子任务3再试冲和检验模具及冲件

子任务4模具的保养与维护

附录

附录A凸模和凹模材料及其热处理要求

附录B影响冲模质量的原因及对策

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>