

<<钣金展开实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<钣金展开实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787111407416

10位ISBN编号：7111407415

出版时间：2013-1

出版时间：詹友刚 机械工业出版社 (2013-01出版)

作者：詹友刚

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金展开实用技术手册>>

内容概要

《钣金展开实用技术手册》是一本运用现代三维技术进行钣金展开的实用手册，主要讲解运用Solidworks 2012软件创建和展开各种类型钣金件的操作方法、技巧以及实际设计生产中的应用流程。钣金展开类型包括各种等径异径圆管、圆锥、方管、半长圆及长圆形截面的斜截件、弯头、三通、棱锥管及各种相贯件、圆形容器的球形封头、螺旋面、叶片、型钢等，这些都是实际生产一线中常见的钣金件，经典而实用。

本书附带2张多媒体DVD学习光盘，制作了159个钣金展开技巧和具有针对性的实例教学视频并进行了详细的语音讲解，时间长达18.3个小时(1098分钟)；光盘中还包含本书所有的实例文件以及练习素材文件(2张DVD光盘教学文件容量共计6.8GB)。

另外，光盘中特提供了SolidWorks2010版本的配套素材源文件，这样可以方便SolidWorks2010和SolidWorks2011低版本用户和读者的学习。

本书所介绍的三维钣金建模和展开技术，可以非常直观、方便地创建和修改钣金，而且三维钣金件能迅速自动展开，并能直接生成钣金件的二维三视图以及展开图，生成的相应数据还能直接导入到各种先进钣金加工设备中，这样可以极大地提高钣金的设计质量和生产效益。

同时，在设计时还能根据材料属性、折弯半径及板厚等因素调整相关系数，使钣金件具备更高的精度，从而摒除了传统手工钣金展开的计算量大、时间长、效率低以及精度差等缺陷。

《钣金展开实用技术手册》介绍的钣金展开方法和技巧除用于一般机械行业的钣金制品外，还可广泛用于冶金、石油、化工等行业的塔、罐、压力容器、螺旋管板和短管等制品，可作为工程技术人员学习钣金展开的自学教程和参考书，也可供冷作钣金工、铆工、钳工、管工使用，还可以作为大中专院校学生和各类培训学校学员的CAD/CAM课程上课及上机练习教材。

本书由詹迪维主编。

<<钣金展开实用技术手册>>

书籍目录

出版说明前言本书导读第1章 SolidWorks钣金展开基础 1.1 钣金展开概述 1.1.1 传统钣金展开方法 1.1.2 使用SolidWorks进行钣金展开放样 1.2 SolidWorks钣金展开放样流程 1.2.1 SolidWorks钣金件设计界面 1.2.2 创建钣金零件 1.2.3 展开钣金 1.2.4 钣金的数据测量 1.2.5 生成钣金工程图 1.2.6 输出DXF/DWG文件 1.3 SolidWorks钣金展开放样范例 1.3.1 范例1——特征建模法 1.3.2 范例2——装配法 1.3.3 范例3——实体分割转换法第2章 圆柱管展开 2.1 普通圆柱管 2.2 斜圆柱管 2.3 普通椭圆圆柱管 2.4 斜截椭圆圆柱管 2.5 斜椭圆圆柱管第3章 圆锥展开 3.1 正圆锥 3.2 斜圆锥 3.3 正椭圆锥 3.4 斜椭圆锥第4章 圆锥台管展开 4.1 平口正圆锥台管 4.2 平口偏心直角圆锥台管 4.3 平口偏心斜角圆锥台管 4.4 下平上斜偏心圆锥台管 4.5 上平下斜正圆锥台管 4.6 上平下斜偏心圆锥台管 4.7 上下垂直偏心圆锥台管第5章 椭圆锥台管展开 5.1 平口正椭圆锥台 5.2 平口偏心椭圆锥台 5.3 上平下斜正椭圆锥台 5.4 上平下斜偏心椭圆锥台 5.5 上圆下椭圆平行 5.6 上圆平下椭圆斜偏心 5.7 上圆斜下椭圆平偏心第6章 折边圆(锥)台管展开 6.1 大口折边 6.2 小口折边 6.3 大小口双折边第7章 等径圆形弯头展开 7.1 两节等径直角弯头 7.2 两节等径任意角弯头 7.3 60°三节圆形等径弯头 7.4 90°四节圆形等径弯头第8章 变径圆形弯头展开 8.1 60°两节渐缩弯头 8.2 75°三节渐缩弯头 8.3 90°三节渐缩弯头第9章 圆形三通及多通展开 9.1 等径圆管直交三通 9.2 等径圆管斜交三通 9.3 等径圆管直交锥形过渡三通 9.4 等径圆管Y形三通 9.5 等径圆管Y形补料三通 9.6 变径圆管V形三通 9.7 等径圆管人字形三通第10章 正棱锥管展开 10.1 正三棱锥 10.2 正四棱锥 10.3 正六棱锥第11章 方锥管展开 11.1 平口方锥管 11.2 平口矩形锥管 11.3 斜口方锥管 11.4 斜口矩形锥管 11.5 斜口偏心矩形锥管 11.6 斜口双偏心矩形锥管 11.7 上下口垂直方形锥管 11.8 上下口垂直偏心矩形锥管 11.9 45°扭转矩形锥管 11.10 45°扭转偏心矩形锥管 11.11 45°扭转双偏心矩形锥管 11.12 方口斜漏斗第12章 等径方形弯头展开 12.1 两节直角等径方形弯头 12.2 两节任意角等径矩形弯头 12.3 45°扭转两节直角等径方形弯头 12.4 三节直角等径方形弯头 12.5 三节偏心等径方形弯头 12.6 三节直角矩形换向管 12.7 三节错位矩形换向管第13章 方形三通及多通展开 13.1 等径方管直交三通 13.2 等径方管斜交三通 13.3 方管Y形三通 13.4 异径方管V形偏心三通 13.5 等径矩形管裤型三通第14章 方圆过渡(天圆地方)展开 14.1 平口天圆地方 14.2 平口偏心天圆地方 14.3 平口双偏心天圆地方 14.4 方口倾斜天圆地方 14.5 方口倾斜双偏心天圆地方 14.6 圆口倾斜天圆地方 14.7 圆口倾斜双偏心天圆地方 14.8 方圆口垂直偏心天圆地方第15章 方圆过渡三通及多通展开 15.1 圆管方管直交三通 15.2 圆管方管斜交三通 15.3 主方管分圆管V形三通 15.4 主圆管分异径方管放射形四通 15.5 主圆管分异径方管放射形五通第16章 长圆(锥)台管展开 16.1 平口正长圆锥台 16.2 平口圆顶长圆底直角等径圆锥台 16.3 平口圆顶长圆底正长圆锥台 16.4 平口圆顶长圆底偏心圆锥台第17章 长圆形弯头展开 17.1 三节拱形(半长圆)直角弯头 17.2 四节拱形(半长圆)直角弯头 17.3 三节横拱形(倾斜半长圆)直角弯头 17.4 四节长圆形直角弯头第18章 长圆管三通展开 18.1 长圆管直角三通 18.2 长圆管Y形三通第19章 其他相贯体展开 19.1 异径圆管直角三通 19.2 异径圆管偏心斜交三通 19.3 圆管直交两节矩形弯管 19.4 小圆管直交V形顶大圆柱管 19.5 方管斜交偏心圆管三通 19.6 方管正交圆锥管 19.7 45°扭转方管直交圆管三通 19.8 45°扭转圆管斜交方形三通 19.9 四棱锥正交圆管三通 19.10 圆管直交四棱锥管 19.11 圆管平交四棱锥 19.12 圆管偏交四棱锥 19.13 圆管斜交四棱锥 19.14 矩形管横交圆台 19.15 圆台直交圆管 19.16 圆台斜交圆管 19.17 圆管偏交圆台 19.18 圆管平交圆台 19.19 圆管斜交圆台第20章 球面钣金展开 20.1 球形封头 20.2 球罐 20.3 平顶环形封头第21章 螺旋钣金展开 21.1 圆柱等宽螺旋叶片 21.2 圆柱不等宽渐缩螺旋叶片 21.3 圆锥等宽渐缩螺旋叶片 21.4 内三棱柱外圆渐缩螺旋叶片 21.5 内四棱柱外圆渐缩螺旋叶片 21.6 圆柱等宽螺旋槽 21.7 圆锥等宽渐缩螺旋槽 21.8 90°方形螺旋管 21.9 180°方形螺旋管 21.10 180°方矩形螺旋管第22章 型材展开 22.1 90°内折角钢 22.2 钝角内折角钢 22.3 锐角内折角钢 22.4 任意角内弯角钢 22.5 内弯矩形框角钢 22.6 内弯五边形框角钢 22.7 圆弧折弯角钢 22.8 角钢圈 22.9 90°内折槽钢 22.10 任意角内弯槽钢 22.11 90°圆弧内折槽钢 22.12 任意角内折槽钢

<<钣金展开实用技术手册>>

编辑推荐

《钣金展开实用技术手册》是一本运用现代三维技术进行钣金展开的实用手册，主要讲解运用Solidworks 2012软件创建和展开各种类型钣金件的操作方法、技巧以及实际设计生产中的应用流程。钣金展开类型包括各种等径异径圆管、圆锥、方管、半长圆及长圆形截面的斜截件、弯头、三通、棱锥管及各种相贯件、圆形容器的球形封头、螺旋面、叶片、型钢等，这些都是实际生产一线中常见的钣金件，经典而实用。

本书是根据北京兆迪科技有限公司给国内外一些著名公司(含国外独资和合资公司)的培训教案整理而成的，具有很强的实用性。

本书由詹迪维主编。

<<钣金展开实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>