

<<简明电镀工手册>>

图书基本信息

书名：<<简明电镀工手册>>

13位ISBN编号：9787111399902

10位ISBN编号：7111399900

出版时间：2012-12

出版时间：机械工业出版社

作者：储荣邦

页数：525

字数：482000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<简明电镀工手册>>

### 内容概要

本手册是一本介绍电镀生产企业中常用电镀生产技术的简明工具书，共22章，主要内容包括：常用数据和资料、电镀前处理、电镀单金属、电镀合金、塑料电镀、化学镀、难镀材料上电镀、镀后处理、不合格金属镀层的退除、部分工件的典型电镀工艺流程、几种常用制品的电镀生产简介、金属的氧化与磷化、镀层质量要求、电镀自动生产线简介、电镀设备、镀层性能的测试、电镀溶液性能的测定、电镀溶液成分的分析、电镀污(废)水和废气的治理、电镀行业劳动保护、电镀生产技术管理、金属镀层及化学处理层的应用范围和标识。

本手册简明扼要，通俗易懂，实用性强，可供电镀生产一线操作工人、工程技术人员和管理人员使用，也可供相关院校师生参考。

## <<简明电镀工手册>>

### 书籍目录

- 第2版前言
- 第1版前言
- 第一章 常用数据和资料
  - 第一节元素的相对原子质量及其性质
  - 第二节电镀常用单位及其换算
  - 第三节零件表面积的计算
  - 第四节电镀中常用的金属化合物性质
  - 第五节金属的标准电极电位
  - 第六节某些电镀溶液的电流效率
  - 第七节某些化学元素的电化当量
  - 第八节镀层厚度的计算
  - 第九节几种常用溶液含量与密度的关系
  - 第十节磨料粒度及表面粗糙度
  - 第十一节各种导体允许通过的电流值
  - 第十二节电镀级塑料的主要特性
  - 第十三节磨(抛)光轮转速与圆周速度
  - 第十四节化学基础知识\*
  - 第十五节常用电镀术语\*
- 第二章 电镀前处理
  - 第一节磨、抛光
  - 第二节除油及其溶液的配制
  - 第三节化学除锈及其溶液的配制
  - 第四节活化及其溶液的配制
- 第三章 电镀单金属
  - 第一节镀锌
  - 第二节镀铜
  - 第三节镀镍
  - 第四节镀铬
  - 第五节镀锡
  - 第六节镀银
  - 第七节镀金
  - 第八节电镀其他单金属(铂、铑、钯、钨)
- 第四章 电镀合金
  - 第一节镀仿金
  - 第二节镀铜锡合金
  - 第三节镀铅锡合金
  - 第四节镀镍铁合金
  - 第五节镀锡镍合金
- 第五章 塑料电镀
  - 第一节塑料电镀种类
  - 第二节ABS塑料电镀工艺过程
  - 第三节镀前处理
  - 第四节塑料上化学镀
  - 第五节塑料上电镀故障现象及排除方法
  - 第六节塑料上不合格镀层的退除

## &lt;&lt;简明电镀工手册&gt;&gt;

- 第六章 化学镀
  - 第一节化学镀镍
  - 第二节化学镀铜
- 第七章 难镀材料上电镀\*
  - 第一节锌合金上电镀
  - 第二节铝合金上电镀
  - 第三节不锈钢上电镀
  - 第四节镁合金上电镀
- 第八章 镀后处理
  - 第一节钝化
  - 第二节涂膜
  - 第三节封闭
  - 第四节着色
  - 第五节除氢
- 第九章 不合格金属镀层的退除
  - 第一节不合格锌镀层的退除
  - 第二节不合格锡镀层的退除
  - 第三节不合格铜镀层的退除
  - 第四节不合格镍镀层的退除
  - 第五节不合格铬镀层的退除
  - 第六节其他不合格单金属镀层的退除
  - 第七节不合格合金镀层的退除
- 第十章 部分工件的典型电镀工艺流程
- 第十一章 几种常用制品的电镀生产简介\*
  - 第一节大螺母(45铸钢)碱性锌酸盐镀锌
  - 第二节锌合金压铸件装饰性电镀
  - 第三节汽车铝合金轮毂的电镀
  - 第四节金属眼镜架的电镀与电泳涂膜
  - 第五节小件滚镀
- 第十二章 金属的氧化与磷化
  - 第一节钢铁件的氧化处理
  - 第二节铝及其合金的氧化与着色
  - 第三节钢铁件的磷化处理
  - 第四节不合格氧化膜和磷化膜的退除\*
- 第十三章 镀层质量要求\*
  - 第一节前处理的质量要求
  - 第二节镀层的质量要求
  - 第三节钢铁件氧化膜的质量要求
  - 第四节钢铁件磷化膜的质量要求
  - 第五节铝及其合金氧化膜的质量要求
- 第十四章 电镀自动生产线简介\*
  - 第一节电镀自动生产线分类及其设备
  - 第二节直线型电镀自动生产线
  - 第三节电镀自动生产线运行时的注意事项
  - 第四节电镀自动生产线设备的维护与保养
  - 第五节多层镀镍自动生产线的管理\*
- 第十五章 电镀设备

<<简明电镀工手册>>

- 第一节 电镀用挂具
- 第二节 工件表面整平设备
- 第三节 固定槽设备
- 第四节 直流电源设备
- 第五节 通风设备
- 第六节 过滤设备和搅拌设备
- 第七节 滚镀设备
- 第八节 电加热器\*
- 第十六章 镀层性能的测试
  - 第一节 镀层外观的检验
  - 第二节 镀层结合力的检测
  - 第三节 镀层厚度的测量
  - 第四节 镀层硬度的测量
  - 第五节 镀层孔隙率的测定
  - 第六节 镀层钎焊性能的测定
  - 第七节 镀层耐蚀性试验
- 第十七章 电镀溶液性能的测定
  - 第一节 pH值的测定
  - 第二节 霍尔槽试验
  - 第三节 均镀能力的测定
  - 第四节 深镀能力的测定
  - 第五节 电流效率的测定
  - 第六节 温度的测定\*
  - 第七节 密度的测定\*
- 第十八章 电镀溶液成分的分析
  - 第一节 通用总则
  - 第二节 常用分析仪器的使用方法\*
  - 第三节 镀前及镀后处理溶液成分的分析
  - 第四节 单金属电镀溶液成分的分析
  - 第五节 合金电镀溶液成分的分析
  - 第六节 氧化、磷化溶液成分的分析
  - 第七节 化学镀溶液成分的分析
  - 第八节 镀枪色锡钴合金溶液成分的分析\*
  - 第九节 水溶性电泳漆溶液成分的分析\*
  - 第十节 不锈钢预镀镍溶液成分的分析\*
  - 第十一节 标准溶液的配制与标定
  - 第十二节 指示剂和缓冲溶液的配制
- 第十九章 电镀污水和废气的治理
  - 第一节 电镀污水的治理
  - 第二节 电镀废气的治理
  - 第三节 电镀企业环保管理制度\*
- 第二十章 电镀行业劳动保护\*
  - 第一节 安全用电
  - 第二节 使用汽油时的注意事项
  - 第三节 使用有机溶剂时的注意事项
  - 第四节 使用酸碱时的注意事项
  - 第五节 使用铬酸酐时的注意事项

## <<简明电镀工手册>>

第六节使用氰化物时的注意事项

第二十一章 电镀生产技术管理\*

第一节电镀生产的特点

第二节电镀生产技术管理的基本要求

第三节电镀生产的组织形式

第四节电镀生产能力的核定

第五节电镀生产的日常管理

第六节电镀生产的工艺管理

第七节电镀生产的质量管理

第八节电镀生产的直接成本管理

第二十二章 金属镀覆层及化学处理层的应用范围和标识\*

第一节金属镀覆层及化学处理层的分类

第二节金属镀覆层及化学处理层的选择

第三节金属镀覆层及化学处理层的名称和标识符号

第四节金属镀覆层及化学处理层的标识示例

附录

附录A常用电镀标准索引

附录B常用电镀阳极材料

附录C常用镀种电镀时间与镀层厚度的关系

附录D部分化学药品名称及化学式对照

参考文献

注：本手册目录中章 或节标有“\*”者为第2版新增内容，其余为第1版内容。

## <<简明电镀工手册>>

### 编辑推荐

储荣邦、王宗雄、吴双成编著的《简明电镀工手册(第2版)》主要包括：常用数据和资料、电镀前处理、电镀单金属、电镀合金、塑料电镀、化学镀、难镀材料上电镀等。本手册的特点是通俗易懂，简明扼要，实用性强，查阅方便。

<<简明电镀工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>