

<<数控机床编程与操作项目教程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作项目教程>>

13位ISBN编号：9787111398844

10位ISBN编号：711139884X

出版时间：2012-11

出版时间：机械工业出版社

作者：马金平 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程与操作项目教程>>

内容概要

《数控机床编程与操作项目教程》主要内容包括：数控加工基础知识、数控车削编程与加工、数控铣削编程与加工、加工中心的编程与加工、职业技能考核综合训练等模块。

本书融工艺、编程、操作为一体，编写体例打破了传统的学科型课程架构，根据数控技术领域职业岗位群的需要，以典型零件为载体，以“工学结合”为切入点，以工作过程为导向，采用任务驱动模式编写而成，利于理论与实践一体化的课程教学改革。

在书后的附录中列出了常用数控系统指令表，方便读者查找常用指令在本书中对应的任务。

《数控机床编程与操作项目教程》既可作为高职高专和成人高校的数控技术、数控设备应用与维护、机电一体化等专业的教学用书，也可作为企业数控加工技术人员和操作人员的参考书或培训教材。

<<数控机床编程与操作项目教程>>

书籍目录

出版说明序前言模块1数控加工基础知识任务1.1认识数控加工技术任务1.2数控加工编程基础模块2数控车削编程与加工任务2.1数控车床的基本操作任务2.2阶梯轴零件的编程与加工任务2.3成型曲面的编程与加工任务2.4切槽、切断的编程与加工任务2.5螺纹车削的编程与加工任务2.6套类零件的编程与加工任务2.7复杂轴类零件的编程与加工任务2.8宏指令的使用模块3数控铣削编程与加工任务3.1数控铣床的基本操作任务3.2平面直槽的编程与加工任务3.3平面弧形槽的编程与加工任务3.4平面外轮廓件的编程与加工任务3.5平面型腔轮廓件的编程与加工任务3.6多个相似轮廓件的综合铣削加工任务3.7孔的编程与加工任务3.8宏指令的使用模块4加工中心的编程与加工任务4.1立式加工中心板类件的编程与加工任务4.2卧式加工中心箱体类零件的编程与加工模块5职业技能考核综合训练任务5.1中级职业技能数控车综合训练任务5.2中级职业技能数控铣综合训练任务5.3中级职业技能数控加工中心综合训练附录附录A常用数控系统指令表附录B常用切削用量表附录C螺纹底孔直径和套螺纹前圆杆直径附录D数控中级工国家职业标准要求参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>