

<<数控机床编程与操作 第2版>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程与操作 第2版>>

13位ISBN编号：9787111392354

10位ISBN编号：7111392353

出版时间：2012-9

出版时间：穆国岩 机械工业出版社 (2012-09出版)

作者：穆国岩，许玲萍，李绍春 编

页数：218

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控机床编程与操作 第2版>>

### 内容概要

《高等职业教育“十二五”机电类规划教材：数控机床编程与操作（第2版）》以普及率较高的FANUC Oi数控系统为主线，兼顾华中数控系统，主要介绍了数控车床、数控铣床和加工中心的编程与操作，将理论知识与数控编程、数控仿真加工以及数控机床操作等有机地融为一体。

教材内容具有鲜明的理论联系实际、注重实践教学、实用性强等特点，重点突出、主次分明、循序渐进、图文并茂、实例丰富，对项目教学法进行了有益的探索。

《高等职业教育“十二五”机电类规划教材：数控机床编程与操作（第2版）》可作为高职高专及大中专院校机电类专业的教材，也可用作企业数控加工技能培训教程，还可供相关专业的工程技术人员参考。

<<数控机床编程与操作 第2版>>

书籍目录

前言第一章 概述 第一节 数控编程基础 第二节 数控机床的坐标系统 习题一第二章 数控车床编程与操作 第一节 数控车削加工工艺 第二节 数控车削刀具及刀具参数处理 第三节 FANUC Oi系统数控车床编程 第四节 FANUC Oi数控车床仿真系统 第五节 数控车床编程实例 习题二第三章 数控铣床编程与操作 第一节 数控铣削加工工艺 第二节 FANUC Oi数控铣床典型编程指令 第三节 FANUC Oi数控铣床仿真系统 第四节 数控铣床编程实例 习题三第四章 加工中心编程与操作 第一节 典型编程指令 第二节 FANUC Oi系统加工中心的操作 第三节 对刀仪及使用 第四节 加工中心编程实例 习题四第五章 华中数控系统编程与操作 第一节 华中数控车床典型编程指令 第二节 华中数控车床操作 第三节 华中数控铣床典型编程指令 第四节 华中数控铣床操作 习题五参考文献

## <<数控机床编程与操作 第2版>>

### 编辑推荐

穆国岩主编的《数控机床编程与操作（第2版）》选取的数控系统，以社会上普及率较高的FANUC Oi数控系统为主，兼顾了职业院校普遍使用的华中数控系统。

本书详细介绍了数控车床、数控铣床及加工中心的编程与操作，尽量删减各模块间相互重复的内容，重点突出、主次分明、深入浅出，为典型指令准备了富有针对性的实例。

本书具有鲜明的理论联系实际、注重实践教学、实用性强等特点。

经过第2版修订，教材内容更贴近数控操作工的岗位要求，为教师和学生的教与学提供了便利。

<<数控机床编程与操作 第2版>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>