

<<机械加工技术及设备>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术及设备>>

13位ISBN编号：9787111392125

10位ISBN编号：7111392124

出版时间：2012-10

出版时间：机械工业出版社

作者：孙庆群

页数：302

字数：479000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械加工技术及设备>>

内容概要

孙庆群主编的《机械加工技术及设备》是为适应高职高专教育机械制造及自动化专业教学改革，满足机电一体化、数控技术、模具设计及制造、内燃机制造与维修和汽车制造与装配技术等专业方向教学的需要，将机械类专业传统的几门主干核心课程“金属切削原理及刀具”、“金属切削机床”、“机械制造工艺学”和“机床夹具设计”等进行有机地整合而编写的一门新的专业课教材。全书共12章，主要包括金属切削加工基本知识、金属切削加工理论及其应用、车床及车刀、铣床及铣刀、齿轮加工机床及切齿刀具、其他加工机床及刀具、先进加工设备简介、机械加工工艺流程的制订、典型零件加工、机械装配工艺基础、机械加工质量、机床夹具设计基础等内容。

《机械加工技术及设备》既可作为高职高专院校机电类专业的教材，也可作为普通高等院校师生及有关工程技术人员的参考用书。

<<机械加工技术及设备>>

书籍目录

绪论

- 0.1 我国机械加工技术概况
 - 0.1.1 我国机械加工技术的发展概况
 - 0.1.2 近年来我国机械加工技术及设备的发展水平与展望
- 0.2 机械加工技术在我国国民经济中的地位
 - 0.2.1 机械制造业在国民经济中的地位和作用
 - 0.2.2 机械加工技术及设备在国民经济中的地位和作用
- 0.3 本课程的性质、内容、学习要求和方法
 - 0.3.1 本课程的性质
 - 0.3.2 本课程所包含的内容和学习要求
 - 0.3.3 本课程的学习方法

第1章 金属切削加工基本知识

第2章 金属切削加工理论及其应用

第3章 车床及车刀

第4章 铣床及铣刀

第5章 齿轮加工机床及切齿刀具

第6章 其他加工机床及刀具

第7章 先进加工设备简介

第8章 机械加工工艺规程的制订

第9章 典型零件加工

第10章 机械装配工艺基础

第11章 机械加工质量

第12章 机床夹具设计基础

参考文献

<<机械加工技术及设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>