

<<极限配合与零件检测>>

图书基本信息

书名：<<极限配合与零件检测>>

13位ISBN编号：9787111389422

10位ISBN编号：7111389425

出版时间：2012-9

出版时间：机械工业出版社

作者：张爽

页数：168

字数：273000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<极限配合与零件检测>>

内容概要

《极限配合与零件检测(任务驱动模式全国技工院校十二五系列规划教材)》是《全国技工院校“十二五”系列规划教材》中的专业基础课教材之一。

本书打破传统的章节式架构,采取以能力模块为单元,任务引领,循序渐进、步步深入的模式编写。本书共分为六个模块,主要内容包括零件尺寸精度与检测,零件几何精度与检测,零件表面结构参数与检测,零件角度和锥度的检测,螺纹、齿轮精度与检测,零件的综合检测。

《极限配合与零件检测(任务驱动模式全国技工院校十二五系列规划教材)》可作为技工院校、职业院校机械、数控、模具、机电一体化等专业的教材,也可作为相关工种的职业岗位培训教材。

本书由张爽任主编,田大伟任副主编,王改玲、靳和平、姜莉、胡克平、刘妍参加编写,赵海东主审

。

<<极限配合与零件检测>>

书籍目录

序

前言

走进检测世界

模块一 零件尺寸精度与检测

任务一 用游标卡尺检测孔和轴

任务二 用千分尺检测滑阀

任务三 用内径百分表检测向套

任务四 用光滑极限量规检测轴套

模块二 零件几何精度与检测

任务一 检测零件直线度误差

任务二 检测零件平面度误差

任务三 检测零件圆度、圆柱度误差

任务四 检测零件平行度误差

任务五 检测零件垂直度误差

任务六 检测零件同轴度误差

任务七 检测零件对称度误差

任务八 检测零件跳动误差

模块三 零件表面结构参数与检测

任务一 用比较样块检测零件表面结构参数

任务二 用电动轮廓仪检测零件表面结构参数

模块四 零件角度和锥度的检测

任务一 检测零件角度

任务二 检测零件锥度

模块五 螺纹、齿轮精度与检测

任务一 检测普通螺纹精度

任务二 检测梯形螺纹精度

任务三 检测圆柱齿轮精度

模块六 零件的综合检测

任务一 检测齿轮主轴

任务二 检测箱体

附录

附录A 轴的基本偏差

附录B 孔的基本偏差

附录C 轴的极限偏差

附录D 孔的极限偏差

参考文献

<<极限配合与零件检测>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>