

图书基本信息

书名：<<模具装配.调试与维修-任务驱动模式>>

13位ISBN编号：9787111389415

10位ISBN编号：7111389417

出版时间：2012-8

出版时间：机械工业出版社

作者：朱磊

页数：158

字数：256000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

朱磊主编的《模具装配调试与维修(任务驱动模式)》将技能训练和相关知识紧密结合,是按照任务驱动教学模式编写的一体化教材。

《模具装配调试与维修(任务驱动模式)》编写中,通过企业调研确定技工院校模具设计与制造专业高级工必备的知识目标和技能目标,然后按照既定的知识目标和技能目标设计相应的教学模块和工作任务,将知识和技能融入工作任务中。

全书共有4个教学单元,内容包括冲模的装配,冲模的安装、调试与维修,注射模的装配以及注射模的安装、调试与维修。

《模具装配调试与维修(任务驱动模式)》可作为模具设计与制造专业教材,供各类技工院校、职业院校模具专业师生使用,也可供工程技术人员参考。

书籍目录

序

前言

单元1 冲模的装配

任务1 单工序冲模的装配

任务2 复合式冲模的装配

任务3 级进模的装配

单元2 冲模的安装、调试与维修

任务1 冲模的安装

任务2 冲模的调试

任务3 冲模的维护、修理与保养

单元3 注射模的装配

任务1 热固性塑料注射模的装配

任务2 热塑性塑料注射模的装配

单元4 注射模的安装、调试与维修

任务1 注射模的安装

任务2 注射模的调试

任务3 注射模的维护、保养与修理

附录 注射机安全生产操作规程

参考文献

章节摘录

版权页：插图：六、问题及防治 1.冲模的使用注意事项 模具的使用必须保证安全，操作合理，符合模具设计要求和结构特点。

使用时一般应注意以下几个方面：1) 所有的模具在使用时均需经过检测。

对于新模具，要检查该模具是否经过试模，有无模具制造合格证和试模样件，检查样件形状尺寸是否符合产品图样要求。

2) 已经用过的旧模具再次使用时，应检查用了多长时间，模具的整体性结构和构件是否完好无损，新旧程度如何，能否继续直接用于生产，是否需要修理或维护。

3) 由库房借用模具时，首先要对模具的编号等标记进行检查，看其是否与制件要求一致。

做好生产前的准备工作，争取生产开始后即保持较高的产品率。

4) 对久置不用的模具重新使用时，要认真清洗。

在阶段生产完成后，模具也应进行一定程度的清洗。

5) 模具在使用中，对于有相互接触并作相对运动的金属件之间需要定期加润滑剂进行润滑，这样既可以保证模具灵活的使用功能，又能减少磨损，延长模具使用寿命。

6) 模具在使用过程中，严禁敲、砸、磕、碰，尤其在调整过程中应防止硬物损伤模具的工作零件刃口部分。

2.模具的保管注意事项 无论是新模具还是使用过的模具，在短期或长期不用时要进行妥善的保管，这对于保护模具的精度、模具各部位的表面粗糙度以及延长模具的使用寿命都有重要的意义，所以说模具的保管是一项非常重要的工作。

保管时应注意以下几个方面：1) 对于所使用的成批模具，要按企业管理标准化的规定对所有模具进行统一编号，并刻写在模具外形的指定部位，然后在专用库房里进行存放和保管。

2) 模具的库房应满足温差小、湿度小等条件，货架不宜过高，货架上铺设木板、耐油橡胶或者塑料板。

3) 模具库存时，要求对货位进行编号并与模具编号对应统一，并且要建立库房的模具技术档案，由专人负责验收、借出等使用事宜。

4) 严禁将模具与碱性、酸性、盐类物质或化学药剂存放在一起，严禁将模具放置室外风吹雨淋、日晒雪浸。

5) 对于新制造的模具交库房保管，或是已使用的模具用后交库存保管，都要进行必要的库房验收手续，以查验模具有无损伤、清洗是否干净等。

6) 对于完好的模具涂抹防护油予以封存，或者浇注可剥性塑料予以封存。

7) 对于有严重锈蚀、型腔有划痕、定位失效等情况而需进行维修的模具，应按规定手续送交有关部门进行修理；修理后的模具可按其质量规定验收入库。

8) 模具的种类规格一般比较复杂，模具的存放库要做到井井有条、科学管理、多而不乱、便于存取，绝不能因存放库的条件不好而损坏模具。

编辑推荐

《全国技工院校"十二五"系列规划教材:模具装配、调试与维修(任务驱动模式)》可作为模具设计与制造专业教材,供各类技工院校、职业技术学院模具专业师生使用,也可供工程技术人员参考。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>