

## <<电加工基本技能>>

### 图书基本信息

书名：<<电加工基本技能>>

13位ISBN编号：9787111383628

10位ISBN编号：7111383621

出版时间：2012-7

出版时间：机械工业出版社

作者：李玉青 主编

页数：149

字数：236000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电加工基本技能>>

### 内容概要

《电加工基本技能》是根据国家劳动和社会保障部制定的《电切削工国家职业标准》中级技术工人等级标准编写的，全面介绍了电火花成形及数控线切割的基本技能，主要内容包括电火花成形加工基础、电火花加工设备与操作、数控线切割加工基础、数控线切割手工编程、TurboCAD 绘图式计算机自动编程、数控线切割设备与操作和数控线切割加工实训。全书注重实用性，强调动手操作。

《电加工基本技能》可作为中等职业学校、技校及企业培训等模具制造技术相关专业的教学用书。

## <<电加工基本技能>>

### 书籍目录

#### 前言

#### 单元一 电火花成形加工基础

##### 第一节 电火花加工的产生

##### 第二节 电火花成形加工原理及应用

##### 第三节 电火花加工常用术语

##### 第四节 电火花成形加工工艺

##### 思考与练习

#### 单元二 电火花加工设备与操作

##### 第一节 机床主体

##### 第二节 工作液介质循环过滤系统

##### 第三节 机床附件

##### 第四节 数控系统的功能

##### 第五节 电火花成形设备的操作

##### 第六节 电火花成形加工中的安全操作规程

##### 第七节 特殊材料的电火花成形加工

##### 第八节 操作实例

##### 思考与练习

#### 单元三 数控线切割加工基础

##### 第一节 数控线切割加工概述

##### 第二节 数控线切割加工工艺

##### 思考与练习

#### 单元四 数控线切割手工编程

##### 第一节 3B代码编程

##### 第二节 ISO代码编程

##### 思考与练习

#### 单元五 TurboCAD绘图式计算机自动编程

##### 第一节 画图指令

##### 第二节 编辑指令

##### 第三节 3B程序生成指令

##### 第四节 例题讲解

##### 思考与练习

#### 单元六 数控线切割设备与操作

##### 第一节 数控线切割加工设备简介

##### 第二节 数控线切割机床的使用与维护

##### 思考与练习

#### 单元七 数控线切割加工实训

##### 第一节 数控线切割加工操作

##### 第二节 线切割加工控制器的操作

##### 第三节 加工过程中几种特殊情况的处理

##### 第四节 数控线切割加工实例

##### 思考与练习

#### 附录

##### 附录A 电切削工国家职业标准

##### 附录B 数控电火花加工技术工人职业技能鉴定(中级)模拟试题

##### 附录C 数控电火花加工技术工人职业技能鉴定(中级)模拟试题部分参考答案

<<电加工基本技能>>

附录D 单元思考与练习答案  
参考文献

<<电加工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>