

<<涂装工>>

图书基本信息

书名：<<涂装工>>

13位ISBN编号：9787111382386

10位ISBN编号：7111382382

出版时间：2012-7

出版时间：机械工业出版社

作者：刘永海

页数：277

字数：261000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<涂装工>>

内容概要

本书是以《国家职业技能标准涂装工》中对高级涂装工的知识要求为依据，紧扣国家职业技能鉴定理论知识考试的要求编写的。

其主要内容包括：涂装专业基础知识，常用涂装工艺选用、质量分析和涂膜缺陷的排除，涂膜（层）的干燥与固化，涂装生产过程中的输送设备，涂料及涂膜的质量检测，共5章。

每章前有培训目标，章末有复习思考题，以便于企业培训和读者自测。

《国家职业资格培训教材·理论鉴定培训系列：涂装工（高级）鉴定培训教材》既可作为各级职业技能鉴定培训机构、企业培训部门的考前培训用书，又可作为读者考前复习和自测使用的复习用书，也可供职业技能鉴定部门在鉴定命题时参考，还可作为职业技术学院、技工学校、各种短训班的专业课教材。

<<涂装工>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 第一章 涂装专业基础知识
 - 第一节 化学处理液的测定
 - 一、磷化溶液中游离酸度、总酸度及酸比的测定
 - 二、亚硝酸钠含量的测定
 - 三、锌含量的测定
 - 四、铁离子含量的测定
 - 五、锰离子含量的测定
 - 六、硫酸根 (SO₄²⁻) 含量的测定
 - 七、硝酸根 (NO₃⁻) 含量的测定
 - 八、磷化渣含量的测定
 - 九、磷化膜重量的测定
 - 第二节 化学处理中出现的质量问题及相应对策
 - 一、脱脂中常见的质量问题及解决方法
 - 二、磷化溶液酸度的影响
 - 三、磷化溶液组成的影响
 - 四、磷化中常见的质量问题、原因分析及解决方法
 - 第三节 磷化处理
 - 一、磷化处理原理
 - 二、影响磷化膜质量的因素
 - 第四节 金属腐蚀与防护
 - 一、金属腐蚀分类
 - 二、金属腐蚀原理
 - 三、金属防腐方法
 - 第五节 色彩知识与应用
 - 一、光和色
 - 二、色彩配合
 - 三、色彩在涂装中的应用
 - 四、美术漆涂装
 - 第六节 涂装的估工及估料
 - 一、涂装前的估工
 - 二、涂装前的估料
 - 三、估工估料实例
- 复习思考题
- 第二章 常用涂装工艺选用、质量分析和涂膜缺陷的排除
 - 第一节 涂装方法及涂装工艺
 - 一、涂装方法分类
 - 二、涂料选择与涂膜作用
 - 三、涂装方法的选择与涂装工艺
 - 第二节 电泳涂装工艺
 - 一、阴极电泳涂装的工艺条件
 - 二、电泳涂装工艺参数的含义及其影响
 - 三、电泳涂膜的烘干条件及干燥程度的评价
 - 四、电泳涂装生产线的目视管理

<<涂装工>>

五、电泳涂装生产线容易发生的故障现象、产生原因和防治措施

第三节 自泳涂装工艺

- 一、自泳漆涂装的国内外基本情况
- 二、自泳漆涂装的概念及特点
- 三、自泳漆涂装的原理及工艺
- 四、自泳漆涂装和电泳漆涂装的比较
- 五、自泳漆涂装设备
- 六、自泳漆涂装技术的应用情况

第四节 粉末涂装工艺

- 一、粉末涂装操作训练
- 二、粉末涂料和涂膜的常见缺陷、产生原因及防治措施

第五节 其他涂料和涂膜的常见缺陷、产生原因及防治措施

- 一、概述
- 二、涂料在生产、运输、储存过程中发生的缺陷及防治措施
- 三、涂料在涂装过程中发生的缺陷及防治措施
- 四、涂料涂装后发生的缺陷及防治措施

复习思考题

第三章 涂膜(层)的干燥与固化

第一节 涂膜(层)固化机理

- 一、非转化型涂料
- 二、转化型涂料

第二节 涂膜(层)的干燥方法与固化方法

- 一、自然干燥
- 二、烘干
- 三、辐射固化

第三节 固化设备分类及选用

- 一、固化设备分类
- 二、固化设备选用
- 三、热风循环固化设备
- 四、远红外辐射固化设备
- 五、远红外辐射对流固化设备

复习思考题

第四章 涂装生产过程中的输送设备

第一节 滑橇输送机

- 一、滑橇输送机的特点
- 二、滑橇输送机的结构

第二节 普通悬链输送机

第三节 推杆悬链输送机

第四节 自行电葫芦和程控行车

第五节 全旋反向输送机

第六节 多功能穿梭输送机

第七节 输送系统的电气控制

复习思考题

第五章 涂料及涂膜的质量检测

第一节 常用涂料及涂膜的检测设备

- 一、涂料检测设备

<<涂装工>>

二、涂膜检测设备

第二节 涂料及涂膜的性能检测方法

一、涂料的物理性能检测

二、涂膜的物理性能检测

复习思考题

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>