

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111380191

10位ISBN编号：7111380193

出版时间：2012-6

出版时间：机械工业出版社

作者：颜兵兵 编

页数：177

字数：284000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础>>

内容概要

本书以教育部制定的机电类专业教学要求为依据，在认真总结和汲取教育教学改革、教材整合与改革经验的基础上，以培养生产一线应用型技术人才为目标，按照专业教育规格对理论知识内容的要求，精心编写而成。

《21世纪机电类专业规划教材：机械制造基础》主要包括：机械制造过程概论，机械加工工艺系统，金属切削加工方法与装备，零件的结构工艺性，精密加工和特种加工，专用机床夹具设计基础。

《21世纪机电类专业规划教材：机械制造基础》可供高等院校及职业院校机械工程类、近机类专业及其他工程类专业师生使用，也可作为相关工程技术人员的参考书。

<<机械制造基础>>

书籍目录

前言

第1章 机械制造过程概论

1.1 机械制造过程

1.1.1 生产过程

1.1.2 机械制造过程概述及示例

1.1.3 工艺过程

1.2 机械制造过程的生产组织

1.2.1 生产纲领

1.2.2 生产组织类型

第2章 机械加工工艺系统

2.1 零件表面的成形和切削加工运动

2.1.1 零件表面的成形

2.1.2 切削加工运动

2.1.3 工件表面与切削要素

2.2 金属切削机床

2.2.1 金属切削机床概述

2.2.2 金属切削机床的传动

2.2.3 数控机床概述

2.3 刀具

2.3.1 刀具种类

2.3.2 刀具几何角度

2.3.3 刀具材料

2.4 工件

2.4.1 概述

2.4.2 工件的基准

2.4.3 工件在工艺系统内的安装

第3章 金属切削加工方法与装备

3.1 车削加工

3.1.1 车削加工的工艺特点及其应用

3.1.2 车床

3.1.3 车刀

3.1.4 工件在车床上的安装

3.1.5 车削加工方法

3.2 铣削加工

3.2.1 概述

3.2.2 铣床

3.2.3 铣刀

3.2.4 工件在铣床上的安装

3.2.5 铣削加工方法

3.3 刨削、插削及拉削加工

3.3.1 刨削加工

3.3.2 插削加工

3.3.3 拉削加工

<<机械制造基础>>

3.4 钻、扩、铰削及镗削加工

3.4.1 孔加工概述

3.4.2 钻、扩、铰削加工

3.4.3 镗削加工

3.5 齿形加工

3.5.1 齿形加工方法概述

3.5.2 滚齿加工

3.5.3 插齿加工

3.5.4 齿形的精加工方法

3.6 磨削加工

3.6.1 磨具

3.6.2 磨削方式与特点

3.6.3 磨削过程

3.6.4 普通磨床

3.6.5 先进磨削技术简介

3.7 零件表面加工方法的选择

3.7.1 外圆柱面的加工

3.7.2 孔的加工

3.7.3 平面的加工

第4章 零件的结构工艺性

4.1 概述

4.2 零件结构的切削加工工艺性

4.3 零件结构的装配工艺性

第5章 精密加工和特种加工

5.1 精密和超精密加工

5.1.1 概述

5.1.2 精密与超精密加工的特点

5.1.3 精密与超精密加工方法

5.2 特种加工

5.2.1 特种加工的概念

5.2.2 特种加工的特点及应用范围

5.2.3 特种加工方法

5.3 表面处理技术

5.3.1 概述

5.3.2 表面涂层技术

5.3.3 表面改性技术

5.3.4 其他表面技术

第6章 专用机床夹具设计基础

6.1 机床夹具概述

6.2 定位元件及其应用

6.3 工件的夹紧与夹紧装置

6.3.1 夹紧力的确定

6.3.2 基本夹紧机构

参考文献

<<机械制造基础>>

编辑推荐

《21世纪机电类专业规划教材：机械制造基础》可供高等院校及职业院校机械工程类、近机类专业及其他工程类专业师生使用，也可作为相关工程技术人员的参考书

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>