

<<常用机床电气控制系统安装与维修>>

图书基本信息

书名：<<常用机床电气控制系统安装与维修>>

13位ISBN编号：9787111380092

10位ISBN编号：7111380096

出版时间：2012-6

出版时间：机械工业出版社

作者：刘丽萍

页数：168

字数：273000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<常用机床电气控制系统安装与维修>>

内容概要

《全国高等职业教育规划教材：常用机床电气控制系统安装与维修》以典型控制电路安装与维修、普通车床、普通铣床、普通磨床的电气控制系统安装与维修为重点进行编写，包含16个项目，主要内容包括：点动与连续运行控制电路安装，顺序控制电路安装，CA6140型车床电气控制电路安装与调试、测绘、维修，按钮互锁正反转控制电路安装，接触器互锁正反转控制电路安装，双重互锁正反转控制电路安装、X5032型立式铣床电气控制电路安装与调试、测绘、维修，自动往返控制电路安装与故障维修，双速异步电动机控制电路安装与故障维修，M1432A型万能外圆磨床电气控制电路安装、测绘、维修。

《全国高等职业教育规划教材：常用机床电气控制系统安装与维修》可作为高职高专机电一体化专业、电气自动化技术专业的教材，也可供广大工程技术人员参考。

书籍目录

出版说明

前言

项目1 点动与连续运行控制电路安装

1.1 项目分析

1.2 项目资讯

1.2.1 三相笼型异步电动机和单相变压器

1.2.2 常用低压电器

1.2.3 基本电气控制电路

1.3 项目实施

1.3.1 点动与连续运行控制电路安装项目书

1.3.2 点动与连续运行控制电路的安装步骤

1.4 项目评价

项目2 顺序控制电路安装

2.1 项目分析

2.2 项目资讯

2.2.1 两台电动机顺序起动联锁控制电路

2.2.2 两台电动机顺序起动、停止联锁控制电路

2.2.3 一台起动使另一台停止的联锁控制电路

2.2.4 时间继电器控制电动机顺序起动电路

2.3 项目实施

2.3.1 顺序控制电路安装项目书

2.3.2 顺序控制电路的安装步骤

2.4 项目评价

项目3 CA6140型车床电气控制电路安装与调试

3.1 项目分析

3.2 项目资讯

3.2.1 CA6140型车床的主要结构和运动形式

3.2.2 CA6140型车床的电力拖动形式和控制要求

3.2.3 CA6140型车床的电气控制电路分析

3.3 项目实施

3.3.1 CA6140型车床的电气控制电路安装与调试项目书

3.3.2 CA6140型车床的电气控制电路安装与调试步骤

3.4 项目评价

项目4 CA6140型车床电气控制电路测绘

4.1 项目分析

4.2 项目资讯

4.2.1 机床电气原理图的绘制与标记

4.2.2 电气原理图的绘制

4.2.3 实际机床电路的配线说明

4.2.4 测绘中应注意的事情

4.3 项目实施

4.3.1 CA6140型车床电气控制电路测绘项目书

4.3.2 CA6140型车床电气控制电路测绘步骤

4.4 项目评价

项目5 CA6140型车床电气控制电路维修

<<常用机床电气控制系统安装与维修>>

5.1 项目分析

5.2 项目资讯

5.2.1 电气控制电路分析基础

5.2.2 电路故障的检查方法

5.2.3 CA6140型车床电气系统常见故障

5.3 项目实施

5.3.1 CA6140型车床电气系统维修项目书

5.3.2 CA6140型车床电气系统维修步骤

5.4 项目评价

项目6 按钮互锁正反转控制电路安装

6.1 项目分析

6.2 项目资讯

6.2.1 按钮互锁正反转控制电路工作原理

6.2.2 按钮互锁正反转控制电路的特点

6.3 项目实施

6.3.1 按钮互锁正反转控制电路安装项目书

6.3.2 按钮互锁设计控制电路电器元件布置图及元件清单

6.3.3 按钮互锁正反转控制电路安装步骤

6.4 项目评价

项目7 接触器互锁正反转控制电路安装

7.1 项目分析

7.2 项目资讯

7.2.1 接触器互锁正反转控制电路工作原理

7.2.2 接触器互锁正反转实现方法

7.3 项目实施

7.3.1 接触器互锁正反转控制电路安装项目书

7.3.2 接触器互锁正反转控制电路电器元件布置图

7.3.3 接触器互锁正反转控制电路安装步骤

7.4 项目评价

项目8 双重互锁正反转控制电路安装

8.1 项目分析

8.2 项目资讯

8.2.1 双重互锁正反转控制电路的控制要求

8.2.2 双重互锁正反转控制电路的工作原理

8.3 项目实施

8.3.1 双重互锁正反转控制电路安装项目书

8.3.2 双重互锁正反转控制电路电器元件布置图

8.3.3 双重互锁正反转控制电路安装步骤

8.4 项目评价

项目9 X5032型立式铣床电气控制电路安装与调试

9.1 项目分析

9.2 项目资讯

9.2.1 X5032型立式铣床的用途

9.2.2 X5032型立式铣床的特点

9.2.3 X5032型立式铣床传动系统

9.2.4 X5032型立式铣床结构概述

9.2.5 机床的电器设备

<<常用机床电气控制系统安装与维修>>

9.3 项目实施

9.3.1 X5032型立式铣床电气系统安装项目书

9.3.2 普通铣床电气系统安装步骤

9.4 项目评价

项目10 X5032型立式铣床电气控制电路测绘

10.1 项目分析

10.2 项目资讯

10.3 项目实施

10.3.1 X5032型立式铣床电气系统测绘项目书

10.3.2 X5032铣床电气系统测绘

10.4 项目评价

项目11 X5032型立式铣床电气控制电路维修

11.1 项目分析

11.2 项目资讯

11.2.1 X5032型立式铣床常见故障

11.2.2 查找X5032型立式铣床故障

.....

项目12 自运往返控制电路安装与故障检修

项目13 比速异步电动机控制电路安装故障检修

项目14 M1432A万能外圆磨床电气控制电路安装

项目15 M1432A型万能外外圆磨床电气控制电路测绘

项目16 M1432A型 万能外圆磨床电气控制电路维修

附录

编辑推荐

《全国高等职业教育规划教材：常用机床电气控制系统安装与维修》可作为高职高专机电一体化专业、电气自动化技术专业的教材，也可供广大工程技术人员参考

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>