

<<数控铣床操作工岗位手册>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床操作工岗位手册>>

13位ISBN编号：9787111379997

10位ISBN编号：7111379993

出版时间：2012-9

出版时间：赵莹 机械工业出版社 (2012-09出版)

作者：赵莹，北京京城机电控股有限责任公司工会 编

页数：402

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床操作工岗位手册>>

内容概要

《员工岗位手册系列：数控铣床操作工岗位手册》是数控铣床操作工岗位必备的工具书，内容依据国家最新的职业标准编写，涵盖了数控铣床操作工岗位所必需的基本知识和技能，以及掌握这些知识和技能必备的基础数据资料。

本手册主要由职业道德及岗位规范、岗位基础知识和典型案例三篇组成。

第一篇主要内容有：职业道德及岗位规范；第二篇主要内容有：数控铣削中的机床、铣刀、数学知识，铣削原理、高速切削加工知识，数控铣床编程知识，数控铣削中工件的定位与装夹知识，数控铣床加工操作及数控铣床的检验、维护、保养知识；第三篇以典型案例为主，包括平面加工、轮廓加工、曲面加工、孔类加工、槽类零件加工、配合件加工和易变形零件加工。

此外，本手册还附有数控铣工国家职业标准，公差与配合的标准公差与基本偏差表，常用切削材料的牌号、特性、用途、重量计算，国标中螺纹的常识、科技论文撰写知识、数控专业英语等内容。

《员工岗位手册系列：数控铣床操作工岗位手册》非常适合数控铣床操作工岗位学习和培训使用，对现场的有关工程技术人员了解该岗位知识、指导工作有着重要的参考价值。

同时也是职业院校机械加工专业师生必备的参考书。

<<数控铣床操作工岗位手册>>

书籍目录

序前言第一篇 职业道德及岗位规范 第一章 职业道德 第二章 数控铣床操作工的岗位规范 第一节 数控铣床操作工概述 第二节 数控铣床操作工岗位守则 第三节 数控铣床操作工安全操作规范 第四节 数控铣床操作工上岗条件及工作责任 第五节 文明生产守则和注意事项第二篇 岗位基础知识 第一章 数控铣削加工的基础知识 第一节 数控铣床知识 第二节 数控铣刀知识 第三节 数学计算知识 第二章 铣削原理 第一节 铣削过程的基本知识 第二节 铣削方式与铣削特征 第三节 铣刀参数的选择 第四节 高速切削加工 第三章 数控铣床及编程指令 第一节 数控铣床的性能和主要技术规格 第二节 数控系统知识(FANUC0i-MC) 第三节 西门子数控系统(SINUMERIK802D) 第四节 软件应用介绍 第四章 数控铣削中工件的定位与装夹 第一节 数控机床夹具介绍 第二节 零件的定位与装夹 第三节 定位基准的选择原则 第四节 常见定位方式及定位元件 第五节 典型夹紧机构 第五章 数控铣床加工操作 第一节 数控铣削工艺设计 第二节 FANUC0i—MC数控系统操作面板 第三节 数控铣床操作 第六章 数控铣床的检验、维护与保养 第一节 数控铣床的精度检验 第二节 数控铣床的维护与保养 第三篇 典型案例 案例1 平面加工——台阶面的铣削加工技术 案例2 轮廓加工——凸轮的铣削加工 案例3 曲面加工——盒型模具的铣削 案例4 孔类加工——冲模 案例5 槽类零件加工——深槽加工实例：圆柱凸轮的数控加工 案例6 配合件加工 案例7 易变形零件加工——支架零件的数控铣削附录 附录A 数控铣工国家职业标准 附录B 公差与配合的标准公差与基本偏差表 附录C 常用切削材料牌号、特性、用途、重量计算 附录D 国标中螺纹的常识 附录E 科技论文撰写知识 附录F 数控专业英语常用词汇参考文献

<<数控铣床操作工岗位手册>>

编辑推荐

《数控铣床操作工岗位手册》由赵莹主编，是为了满足当前企业对数控铣床操作工的迫切需要，经过市场调研后，根据企业的岗位要求而编写的。

本手册力求满足当前企业大多数数控铣床操作者的需要，降低了理论知识的深度，强调了内容的实用性和先进性，并反映了数控技术应用中的新工艺、新技术及发展方向。

<<数控铣床操作工岗位手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>