

<<冷冲模设计>>

图书基本信息

书名：<<冷冲模设计>>

13位ISBN编号：9787111376804

10位ISBN编号：7111376803

出版时间：2012-4

出版时间：机械工业出版社

作者：赵孟栋 编

页数：210

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<冷冲模设计>>

内容概要

《职业教育机电类专业规划教材·机械工业出版社精品教材：冷冲模设计（第3版）》是在《冷冲模设计》第2版的基础上修订而成的。

《职业教育机电类专业规划教材·机械工业出版社精品教材：冷冲模设计（第3版）》系统介绍了冷冲模设计的原理、工艺计算及工艺分析，着重叙述了冲裁、弯曲、拉深三大冲压工艺，并对冲压材料、工艺分析、模具材料及提高模具寿命的措施等也作了一定的介绍。

为便于教学，在每章后均设有思考题。

《职业教育机电类专业规划教材·机械工业出版社精品教材：冷冲模设计（第3版）》以理论与实践相结合为编写指导思想，注重实用性，力求深入浅出、通俗易懂。

《职业教育机电类专业规划教材·机械工业出版社精品教材：冷冲模设计（第3版）》配套有《冷冲模设计指导》《职业教育机电类专业规划教材·机械工业出版社精品教材：冷冲模设计（第3版）》适合作为职业院校模具专业教材和企业岗位短期培训教材，亦可供从事冲压工作的工程技术人员参考。

<<冷冲模设计>>

书籍目录

第3版前言第2版前言第1版前言绪论第一章 冷冲压基本知识第一节 塑性变形知识及冷冲压工艺分类第二节 冲压材料第三节 板料的剪裁第四节 冲压设备思考题第二章 冲裁工艺第一节 冲裁变形过程及质量分析第二节 冲裁间隙第三节 冲裁模刃口尺寸的计算第四节 排样第五节 冲裁力和压力中心的确定第六节 精密冲裁思考题第三章 冲裁模具的结构及设计第一节 冲裁模的结构分析第二节 冲裁模零部件的设计与选用第三节 冲裁模的设计思考题第四章 弯曲工艺第一节 弯曲变形分析第二节 弯裂与最小弯曲半径第三节 弯曲中的回弹第四节 弯曲制件的工艺性第五节 弯曲力计算第六节 弯曲制件毛坯尺寸的计算第七节 弯曲工序与弯曲模第八节 弯曲模工作部分尺寸的确定思考题第五章 拉深工艺及拉深模设计第一节 拉深工艺及质量分析第二节 拉深制件的结构工艺性第三节 旋转体拉深制件的工艺计算第四节 矩(方)形制件拉深的工艺计算第五节 拉深力、压边力的计算及压力机的选用第六节 拉深模工作部分尺寸的计算第七节 常用拉深模具结构简介第八节 拉深润滑第九节 复杂形状制件的拉深工艺思考题第六章 其他冲压工艺及模具第一节 翻孔及翻边工艺第二节 胀形和起伏第三节 校平和整形第四节 其他冲模思考题第七章 冷冲压工艺规程的制订第一节 制订工艺规程的步骤第二节 工艺规程制订实例第三节 冲压安全生产思考题参考文献

<<冷冲模设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>