

<<零起点学西门子S7-200 PLC>>

图书基本信息

书名：<<零起点学西门子S7-200 PLC>>

13位ISBN编号：9787111374237

10位ISBN编号：7111374231

出版时间：2012-5

出版时间：机械工业出版社

作者：李方园

页数：248

字数：392000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<零起点学西门子S7-200 PLC>>

### 内容概要

本书主要介绍了西门子公司S7-200小型可编程序控制器（PLC）的软件和硬件功能，以实用、易用为主线，从零点起步，设计S7-200PLC的编程、仿真与实战；同时编者也将多年的宝贵使用经验贯穿内容始终，使读者能够有所借鉴。

本书从PLC初学者的角度出发，按照自学的顺序，从仿真到实战，对STEP7-Micro/WIN编程软件、仿真软件进行了详细介绍；进行了对梯形图设计、子程序和终端、顺序控制指令、高速输入/输出、通信等，并对每个项目给出了具体的硬件接线、程序清单与注释。

本书深入浅出、图文并茂，适合作为广大自动化技术人员的实践读物，也可以作为高职院校的电气自动化、机电一体化、应用电子技术等相关专业的PLC教材，同时也适合广大中高级电工人员阅读。

# <<零起点学西门子S7-200 PLC>>

## 书籍目录

### 前言

#### 第1讲 S7-200PLC入门与编程环境熟悉

- 1.1 PLC概述与S7-200的引入
- 1.2 S7-200PLC的数据类型
- 1.3 安装编程软件
- 1.4 利用编程软件进行简单编程

#### 第2讲 梯形图设计与仿真

- 2.1 梯形图的设计方法与LAD编辑、编译
- 2.2 位逻辑、定时器与计数器
- 2.3 S7-200PLC仿真软件的使用
- 2.4 LAD设计与仿真案例：自动开关门控制

#### 第3讲 扩展模块与PLC设置

- 3.1 数字量扩展模块
- 3.2 扩展模块寻址与仿真
- 3.3 模拟量扩展模块
- 3.4 PLC的系统块设置与信息

#### 第4讲 数据指令与数据块

- 4.1 常见的数据指令
- 4.2 数据指令应用案例：自动分装控制
- 4.3 数据块操作
- 4.4 数据块应用：TD200文本显示与仿真

#### 第5讲 子程序与CALL指令

- 5.1 子程序概念与CALL指令
- 5.2 子程序应用案例：简易机械手控制

#### 第6讲 中断及其应用

- 6.1 中断子程序的类型
- 6.2 中断应用案例一：报警灯应用
- 6.3 中断应用案例二：水位显示

#### 第7讲 高速输入输出及其应用

- 7.1 高速计数器的硬件功能
- 7.2 高速输入编程
- 7.3 高速脉冲输出及其编程
- 7.4 高速输入输出应用案例：光电纠偏控制系统

#### 第8讲 SCR指令与顺序控制

- 8.1 顺序控制设计法概述
- 8.2 SCR系列指令
- 8.3 顺序控制应用案例：纸卷输送控制

#### 第9讲 PID控制

- 9.1 PID控制原理
- 9.2 PID标准指令
- 9.3 PID向导的使用
- 9.4 PID控制应用案例：恒液位控制

#### 第10讲 通信控制

- 10.1 S7-200PLC通信
- 10.2 PPI通信模式

<<零起点学西门子S7-200 PLC>>

10.3 自由口通信模式

10.4 通信应用案例一：泵站远程监控

10.5 通信应用案例二：与三菱变频器进行通信

第11讲 S7-200在无铅波峰焊接机中的应用

11.1 无铅波峰焊接机的工作流程与硬件线路

11.2 无铅波峰焊接机的流程控制与编程

第12讲 S7-200在恒压供水中的应用

12.1 恒压供水的系统组成

12.2 恒压供水系统控制流程与程序设计

参考文献

章节摘录

版权页：插图：

<<零起点学西门子S7-200 PLC>>

编辑推荐

《零起点学西门子S7-200 PLC》深入浅出、图文并茂，适合作为广大大自动化爱好者阅读。

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>