

<<数控加工编程技术>>

图书基本信息

书名：<<数控加工编程技术>>

13位ISBN编号：9787111371472

10位ISBN编号：711137147X

出版时间：2012-3

出版时间：机械工业出版社

作者：关雄飞，王荪馨 主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工编程技术>>

### 内容概要

本书以FANUC 0i系统为教学对象，内容包括数控加工编程基础、数控车削加工程序、数控铣削及加工中心加工程序、宏指令编程技术和CATIA V5自动编程技术。

本书采用理实一体化的编写模式，以课程培养目标为主线，系统性强，知识点连贯；基本理论扎实，基本概念清晰，重要知识点分析透彻；内容安排合理，循序渐进，深入浅出。

本书可作为职业院校机械制造类和机电一体化类专业教材，也可作为相关企业工程技术人员参考用书。

# <<数控加工编程技术>>

## 书籍目录

### 前言

#### 单元一 数控加工编程基础

##### 第一节 基本概念

##### 第二节 数控编程基本知识

##### 第三节 数控加工工艺基础

##### 思考与练习题

#### 单元二 数控车削加工程序

##### 第一节 基本编程指令及应用

##### 第二节 循环功能指令及应用

##### 第三节 螺纹加工与编程

##### 第四节 综合加工典型案例

##### 思考与练习题

#### 单元三 数控铣削及加工中心加工程序

##### 第一节 基本功能指令及应用

##### 第二节 坐标变换功能指令

##### 第三节 铣削平面轮廓

##### 第四节 孔加工循环指令

##### 第五节 综合加工典型案例

##### 思考与练习题

#### 单元四 宏指令编程技术

##### 第一节 FANUC 0i系统宏程序编程基础知识

##### 第二节 数控车床宏指令编程

##### 第三节 数控铣床及加工中心宏指令编程

##### 第四节 宏程序综合应用典型案例思考与练习题

#### 单元五 CATIA V5自动编程技术

##### 思考与练习题

### 附录

#### 附录A FANUC、华中世纪星、SIEMENS数控车床指令对照

#### 附录B FANUC 0i?MC、华中世纪星HNC?22M、SIEMENS 802D

#### 数控铣床指令对照

### 参考文献

<<数控加工编程技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>