

<<模具数控加工>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工>>

13位ISBN编号：9787111371168

10位ISBN编号：711137116X

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业出版社

作者：吕国伟 主编

页数：192

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具数控加工>>

内容概要

机械工业出版社本书以典型零件的数控加工为主线，深入浅出地讲解了模具零件的数控车削加工、模具零件的数控铣削加工、模具零件的CAM加工和模具零件的线切割加工的相关知识。本书结构新颖，打破了传统的学科知识体系，采用项目形式组织内容，并且在每个模块后安排了相应的训练项目，以便于学生对本模块知识进行巩固和补充练习。书可作为高职高专及成人院校模具类专业的机械制造基础教材，也可供从事模具数控加工技术研究和应用的工程技术人员参考使用

<<模具数控加工>>

书籍目录

前言

项目一 模具零件的数控车削加工

一、项目教学目标

二、项目工作任务

模块一 阶梯轴类模具零件的加工

一、教学目标

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

模块二 曲面轴类模具零件的加工

一、教学目标

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

模块三 轴套类模具零件的加工 .

一、教学目标

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

项目二 模具零件的数控铣削加工

一、项目教学目标

二、项目工作任务

模块一 凸模零件的外轮廓加工

一、教学目标

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

模块二 凹模零件的内轮廓加工

一、教学目标

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

模块三 模板零件的孔系加工

一、教学目标

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

模块四 模具零件的综合加工

一、教学目标

<<模具数控加工>>

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

项目三 模具零件的CAM加工

一、项目教学目标

二、项目工作任务

模块一 平面类模具零件的CAM加工

一、教学目标

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

模块二 曲面类模具零件的CAM加工

一、教学目标

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

模块三 模具零件孔系的CAM加工

一、教学目标

二、工作任务

三、工作化学习内容

四、相关的理论知识

五、思考与练习

模块四 模具零件CAM加工的后置处理

一、教学目标

.....

项目四 模具零件的线切割加工

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>