

<<机械制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<机械制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111367550

10位ISBN编号：7111367553

出版时间：2012-3

出版时间：机械工业出版社

作者：陈明 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造工艺学>>

内容概要

《机械制造工艺学》是普通高等教育“十一五”国家级规划教材。

本书以加工工艺为主线，将制造工艺、机床夹具、装配工艺和加工对象等加以有机统一，体系完整，简明精炼。

本书强调对基本概念和基本知识的理解和掌握，突出典型机械结构、典型工艺及其典型应用，并融入计算机应用技术，注重现场加工实际问题的分析和解决方案，具有一定的科学性和先进性。

本书内容包括：绪论，机械制造工艺过程基本概念，机械加工工艺规程的设计，机械加工质量分析及控制，典型零件的加工工艺，夹具设计的基本原理，典型夹具的设计，机器装配工艺基础，先进制造技术，附录，共十部分。

本书除可作为普通本科院校教材之外，还可作为高职高专教学用书；面向机械设计制造及自动化、材料成形及控制工程、过程装备与控制工程等本科专业，以及机械设计与制造、机械制造与自动化、数控技术、模具设计与制造、材料成形与控制技术、机电一体化技术、检测技术及应用、汽车制造与装配技术、汽车检测与维修技术、精密机械技术等高职高专各专业；也可供从事机械制造行业工程技术人员学习参考。

<<机械制造工艺学>>

书籍目录

序前言绪论第一章 机械制造工艺过程基本概念第一节 生产过程与工艺过程第二节 生产纲领与生产类型第三节 工件的定位和基准第四节 机器的装配习题与思考题第二章 机械加工工艺规程的设计第一节 概述第二节 机械加工的工艺过程设计第三节 机械加工的工序设计第四节 计算机辅助工艺过程设计第五节 工艺过程的生产率和经济性习题与思考题第三章 机械加工质量分析及控制第一节 概述第二节 影响加工精度的主要因素及其控制第三节 加工误差的综合分析第四节 影响表面质量的因素及其控制第五节 机械加工中振动的基本知识习题与思考题第四章 典型零件的加工工艺第一节 轴类零件的加工第二节 箱体零件的加工第三节 其他典型零件的加工习题与思考题第五章 夹具设计的基本原理第一节 概述第二节 工件在夹具中的定位第三节 工件在夹具中的夹紧第四节 专用夹具的设计方法第五节 计算机辅助夹具设计习题与思考题第六章 典型夹具的设计第二节 镗床夹具第三节 铣床夹具第四节 车床夹具第五节 其他机床夹具简介习题与思考题第七章 机器装配工艺基础第一节 概述第二节 装配尺寸链第三节 保证装配精度的方法第四节 装配工艺规程的编制第五节 装配自动化及计算机辅助装配工艺设计习题与思考题第八章 先进制造技术第一节 概述第二节 现代制造工艺技术第三节 自动化加工技术第四节 先进制造生产模式习题与思考题附录附录A 机械加工工艺基本数据附录B 机床夹具设计基本数据附录C 汽车行业ISO / TS 16949技术规范附录D 附赠开目软件(光盘)使用说明参考文献读者信息反馈表

<<机械制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>