

<<铸工实用手册>>

图书基本信息

书名：<<铸工实用手册>>

13位ISBN编号：9787111365020

10位ISBN编号：711136502X

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业出版社

作者：杜西灵，杜磊 著

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸工实用手册>>

内容概要

《铸工实用手册》是一本铸造工人必备的实用技术工具书。

其内容包括：铸造合金、铸造合金熔炼、砂型铸造工艺基础、造型材料、砂型（芯）的制造、铸型浇注、铸件的落砂与清理、铸件质量检验及评定、熔模铸造、陶瓷型铸造、负压（V法）造型、压力铸造、铸造相关计算。

本手册以图表为主，内容系统全面，手册中所列数据和资料大部分来自生产实践和相关最新标准，实用性强。

本手册可供铸造工人、技术人员查阅和使用，也可供相关专业在校师生参考。

<<铸工实用手册>>

书籍目录

前言第1章 铸造合金1.1 铸钢1.1.1 铸钢分类及牌号表示方法1.1.2 铸造碳钢1.1.3 铸造低合金钢1.1.4 铸造耐磨钢1.1.5 铸造耐热钢和合金1.1.6 铸造不锈钢1.2 铸铁1.2.1 铸铁分类及牌号表示方法1.2.2 灰铸铁1.2.3 球墨铸铁1.2.4 蠕墨铸铁1.2.5 可锻铸铁1.2.6 抗磨铸铁1.2.7 冷硬铸铁1.2.8 耐热铸铁1.2.9 高硅耐蚀铸铁1.3 铸造非铁合金1.3.1 铸造铝合金1.3.2 铸造镁合金1.3.3 铸造铜合金1.3.4 铸造锌合金1.3.5 铸造轴承合金第2章 铸造合金熔炼2.1 碱性电弧炉氧化法炼钢2.1.1 电弧炉的基本结构与型号2.1.2 炼钢用原材料2.1.3 配料与调整成分计算2.1.4 氧化法炼钢过程及控制2.1.5 氧化法炼钢的合理供电制度2.1.6 碳钢、合金钢氧化法熔炼工艺2.1.7 初炼钢液与炉外精炼2.2 感应电炉炼钢2.2.1 炼钢用感应电炉2.2.2 制备坩埚2.2.3 酸性感应电炉炼钢工艺2.2.4 碱性感应电炉炼钢工艺2.3 冲天炉熔炼铸铁2.3.1 冲天炉的技术要求2.3.2 冲天炉的基本结构、参数及专用风机2.3.3 冲天炉熔炼的基本原理2.3.4 冲天炉炉料2.3.5 冲天炉的主要工艺参数及配料计算2.3.6 冲天炉操作及炉况判断2.3.7 冲天炉熔炼的检测技术2.3.8 冲天炉熔炼常见故障及排除方法2.3.9 孕育铸铁的熔炼工艺2.3.10 球墨铸铁的熔炼工艺2.3.11 铸铁的脱硫技术2.4 感应电炉熔炼铸铁2.4.1 无芯感应电炉熔炼铸铁2.4.2 冲天炉-无芯感应电炉双联熔炼2.4.3 有芯感应电炉熔炼铸铁2.5 非铁合金的坩埚炉熔炼2.5.1 坩埚熔炼炉2.5.2 铸造铝合金的熔炼2.5.3 铸造镁合金的熔炼2.5.4 铸造铜合金的熔炼2.5.5 铸造锌合金的熔炼第3章 砂型铸造工艺基础第4章 造型材料第5章 砂型(芯)的制造第6章 铸型浇注第7章 铸件的落砂与清理第8章 铸件的质量检验及评定第9章 熔模铸造第10章 陶瓷型铸造第11章 负压(V法)造型第12章 压力铸造第13章 铸造相关计算参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>