

<<双图解铣工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<双图解铣工快速入门>>

13位ISBN编号：9787111364375

10位ISBN编号：7111364376

出版时间：2012-2

出版时间：机械工业出版社

作者：王兵 著

页数：207

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<双图解铣工快速入门>>

内容概要

《双图解铣工快速入门》主要介绍了铣工基础知识以及铣工操作步骤和方法，以零基础为起点，注重对职业技能的培养，注重可操作性和实用性。

全书以照片图、线条图、表格为主要编写形式，图文并茂，操作过程直观明了，力求更好地满足初级技术人员快速上手的需求。

《双图解铣工快速入门》主要内容包括：铣床的基本知识，铣削用工具、量具和刀具，平板状矩形零件的铣削，压板零件的铣削，T形键块的铣削和切断，六角头短轴零件的铣削，槽类零件的铣削。

全书突出了“双图解”和“快速入门”两大特点，不仅可作为零起点读者的自学用书，还可作为机械制造企业技术工人的学习读物，也可作为各职业鉴定培训机构和职业技术学院的培训教材。

<<双图解铣工快速入门>>

书籍目录

前言第一章 铣床的基本知识第一节 铣床一、铣床的加工范围二、常用铣床三、铣床的型号四、铣床的结构与传动系统第二节 铣床的基本操作一、安全文明生产二、基本操作第三节 铣床的维护与保养一、铣床的精度检验二、铣床的润滑三、铣床的一级保养第二章 铣削用工具、量具和刀具第一节 铣削用工具一、双头呆扳手二、活扳手三、整体扳手四、内六角扳手五、钩形扳手六、叉形扳手七、螺钉旋具八、划线盘九、锉刀十、锤子十一、平行垫铁第二节 工件的一般装夹一、平口钳二、用平口钳装夹工件三、用压板装夹工件四、用分度头装夹工件五、用回转工作台装夹工件第三节 铣削用量一、长度单位二、常用量具三、游标卡尺与千分尺的认读四、量具使用时的注意事项第四节 铣削用刀具一、铣刀常用材料二、铣刀的种类三、铣刀刀齿的形状四、铣刀的选择五、铣刀的装卸与检查第五节 铣削运动和铣削用量一、铣削的运动二、铣削用量三、铣削用量的选用第三章 平板状矩形零件的铣削第一节 铣上平面一、平面铣削的技术要求二、平面铣削的基本方式三、平面铣削的工作步骤四、平面工件的铣削实例第二节 平行面和垂直面的铣削一、平行面和垂直面的铣削方法二、垂直面和平行面的铣削实例第三节 两端面的铣削一、工件的装夹二、两端面的铣削方法第四章 压板零件的铣削第一节 铣斜面一、斜面铣削时的两个基本条件二、斜面的铣削方法三、压板斜面的铣削实例第二节 直角沟槽的铣削一、直角沟槽的铣削方法二、直角沟槽的检测三、压板沟槽的铣削实例第五章 T形键块的铣削和切断第一节 T形键块台阶的铣削一、铣削的工艺准备二、台阶的铣削方法三、台阶的检测四、T形键块的铣削实例第二节 T形键块的切断一、锯片铣刀的选用与安装二、工件的装夹三、工件的切断四、T形键块的切断实例第六章 六角头短轴零件的铣削第一节 轴上键槽的铣削一、工件的装夹二、铣削轴上键槽时铣刀的选用与调整三、轴上键槽的铣削方法与检测第二节 六角头的铣削一、工件的装夹二、分度头的分度方法三、多面体的铣削四、六角头的铣削实例第七章 槽类零件的铣削第一节 v形槽的铣削一、v形槽铣削时铣刀的选用和铣削深度的计算二、V形槽的铣削方法三、v形槽的铣削实例第二节 T形槽的铣削一、T形槽的铣削方法二、T形槽的铣削实例第三节 燕尾槽的铣削一、燕尾槽的铣削方法二、燕尾槽的铣削实例参考文献

<<双图解铣工快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>