

<<数控车床操作图解>>

图书基本信息

书名：<<数控车床操作图解>>

13位ISBN编号：9787111363132

10位ISBN编号：7111363132

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：陈为国 等编著

页数：319

字数：520000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车床操作图解>>

内容概要

本书以FANUC Oi
matc—TC数控车削系统为对象，以数控车削操作为目标，以图解形式为表现手法，兼顾了数控程序的手工编制与自动编制和数控加工工艺及刀具选择的相关知识。
内容包括数控车削程序编制基础、数控车削加工工艺与刀具、数控加工的基本操作、数控车削的自动编程、数控车削操作示例与实训指导等。

书中的操作画面与实际的数控系统画面完全接轨，读者按照书中的操作图解提示，结合数控机床及其数控系统，可一步一步地进行练习，快速掌握数控车床的操作。
对于有一定基础的读者，可直接学习第4章和第5章的内容，迅速提高数控车削编程与操作水平。

本书适合于各类企业培训数控车削操作与编程技术人员使用，也可作为数控技术人员进行数控编程与操作的参考工具书，并可作为本科、高等职业技术学院等进行数控编程与实训的教学参考书。

<<数控车床操作图解>>

书籍目录

前言

第1章 数控车床基础知识

1.1 数控车床的结构、组成与工作原理

1.1.1 数控车床的分类

1.1.2 数控车床的结构与组成

1.1.3 数控车床的工作原理

1.2 数控车削刀具工作部分结构分析

1.2.1 数控车削刀具工作部分的基本概念与结构

1.2.2 典型车削刀具工作部分的标注角度及结构分析

1.3 数控车床的坐标轴与坐标系

1.3.1 标准坐标系

1.3.2 坐标轴及方向

1.3.3 机床坐标系与机床参考点

1.3.4 工件坐标系

1.4 FANUC 0i mate.TC数控系统指令表

1.4.1 G指令

1.4.2 M指令

1.4.3 T指令

1.4.4 S指令

1.5 数控车削加工程序的结构图解与构成分析

1.5.1 数控车削加工程序的格式分析

1.5.2 数控车削程序段的一般格式

1.6 数控车削基本编程指令图解与分析

1.6.1 坐标系指令

1.6.2 坐标值与尺寸

1.6.3 插补功能指令

1.6.4 进给功能

1.6.5 主轴速度功能指令

1.6.6 参考点指令

1.6.7 刀具偏置(补偿)

1.6.8 刀尖圆弧半径补偿指令(G40 / G41 / G42)

1.6.9 子程序及子程序调用指令(M98 / M99)

1.6.10 跳过任选程序段

1.7 数控车削固定循环指令图解与分析

1.7.1 简单固定循环指令

1.7.2 复合固定循环指令

第2章 数控车削加工工艺

2.1 加工顺序的分析与确定

2.1.1 数控车削的特点

2.1.2 加工方案的分析与确定

2.1.3 工序划分的原则与方法

2.1.4 工序划分的注意事项

2.2 加工路线的分析与确定

2.2.1 加工路径的划分原则

2.2.2 加工路径的划分图例

<<数控车床操作图解>>

2.3 工件的装夹方式分析与确定

2.4 数控车削刀具的结构分析与选择

2.4.1 车床刀具的结构类型

2.4.2 机夹可转位车刀

2.4.3 可转位刀片型号表示规则

2.4.4 机夹式车刀的结构类型和特点

2.5 数控车削切削用量的选择

第3章 数控车床的基本操作

3.1 机床数控系统操作面板的组成

3.2 CKA6150型卧式数控车床操作面板介绍

3.3 数控车床的操作要点

3.3.1 开机与关机

3.3.2 手动返回参考点

3.3.3 手动进给、增量进给与手轮操作

3.3.4 机床的急停与超程处理

3.3.5 数控车床的手动选刀与主轴手动启动

3.4 数控车床的自动方式

第4章 计算机辅助编程

第5章 数控车床的典型操作示例

参考文献

<<数控车床操作图解>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>