

<<双图解车工快速入门>>

图书基本信息

书名：<<双图解车工快速入门>>

13位ISBN编号：9787111362036

10位ISBN编号：7111362039

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄志东

页数：215

字数：207000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<双图解车工快速入门>>

内容概要

本书主要介绍车工的基础知识、操作步骤和方法，注重对车工职业技能的培养。

全书以照片图、线条图和表格为主要编写形式，图文并茂，通俗易懂，力求更好地满足初级读者快速上手的需求。

其主要内容包括：车工入门指导、车削基础知识、车削轴类零件、车削套类零件、车削圆锥面、车削成形面和表面修饰加工以及车削螺纹。

<<双图解车工快速入门>>

书籍目录

前言

第一章车工入门指导1

第一节职业守则与安全操作规范1

一、职业守则1

二、安全操作规范2

第二节机械识图的基本知识4

一、识图基本知识4

二、极限与配合18

第三节常用工具和量具25

一、游标卡尺25

二、千分尺28

三、指示表30

四、游标万能角度尺33

五、外卡钳和内卡钳35

第二章车削基础知识36

第一节金属切削加工36

一、切削运动36

二、切削用量39

三、金属切削过程40

四、切削液44

第二节车床46

一、车床的加工范围46

二、车床的主要部件及作用49

三、车床的型号及参数51

四、车床的传动系统51

五、车床的操纵52

六、粗车和精车55

七、车床的维护保养和常见故障的排除56

第三节车刀及车床常用附件的应用58

一、车刀58

二、车床常用附件及应用69

第三章车削轴类零件76

双图解车工快速入门目录 第一节轴类零件简介76

一、轴类零件的种类及结构76

二、轴类零件的技术要求78

第二节车端面和外圆78

一、车刀的安装和工件的装夹找正78

二、手动进给车端面和外圆80

三、机动进给车端面和外圆84

第三节车台阶工件84

一、台阶工件的技术要求85

二、车刀的选择和安装85

三、车台阶工件的方法86

四、台阶长度的控制方法和测量86

第四节一夹一顶装夹车台阶轴88

<<双图解车工快速入门>>

- 一、钻中心孔88
- 二、一夹一顶车台阶轴93
- 第五节切断和车外沟槽95
 - 一、切断96
 - 二、车外沟槽101
- 第六节台阶轴车削实例103
 - 一、工艺准备103
 - 二、加工步骤104
- 第四章车削套类零件107
 - 第一节套类零件简介107
 - 一、套类零件的种类及结构107
 - 二、套类零件的技术要求108
 - 第二节钻孔和扩孔110
 - 一、钻孔110
 - 二、扩孔118
 - 第三节车孔119
 - 一、车孔刀的种类及几何角度119
 - 二、车孔的关键技术121
 - 三、车孔的方法122
 - 四、孔的测量125
 - 第四节铰孔126
 - 一、铰刀126
 - 二、铰孔的切削用量128
 - 三、铰孔的方法128
 - 第五节车端面直槽和内沟槽129
 - 一、车端面直槽129
 - 二、车内沟槽130
 - 第六节钻孔实例133
 - 一、工艺准备133
 - 二、加工步骤134
- 第五章车削圆锥面136
 - 第一节角度类零件136
 - 第二节锥度基本知识137
 - 一、圆锥的基本参数137
 - 二、常用圆锥的锥角138
 - 第三节车外圆锥面140
 - 一、转动小滑板法车外圆锥面140
 - 二、偏移尾座法车圆锥143
 - 三、用宽刃刀车圆锥146
 - 四、靠模法车圆锥149
 - 第四节车内圆锥面150
 - 一、转动小滑板法车内圆锥面151
 - 二、靠模法车内圆锥面153
 - 三、用锥形铰刀铰内圆锥面153
 - 四、内圆锥与外圆锥的相同点155
 - 第五节圆锥的精度检验155
 - 第六节圆锥面车削实例157

<<双图解车工快速入门>>

- 一、工艺准备157
- 二、加工步骤158
- 第六章车削成形面和表面修饰加工162
- 第一节成形面的车削方法162
- 一、双手控制法车成形面163
- 二、用成形车刀车成形面165
- 三、靠模法车成形面166
- 四、用专用工具车成形面167
- 第二节滚花167
- 一、花纹的种类168
- 二、滚花刀168
- 三、滚花的步骤170
- 四、滚花时容易产生的质量问题及注意事项172
- 第三节抛光172
- 一、锉刀修光172
- 二、纱布抛光173
- 第七章车削螺纹175
- 第一节螺纹基础知识175
- 一、螺纹的形成175
- 二、螺纹的分类176
- 三、螺纹参数177
- 第二节螺纹车刀178
- 一、螺纹车刀的材料178
- 二、三角形螺纹车刀178
- 三、梯形螺纹车刀183
- 第三节三角形螺纹的车削方法185
- 一、三角形螺纹的尺寸计算185
- 二、三角形螺纹车刀的安装188
- 三、三角形螺纹的车削方法189
- 四、低速车三角形螺纹190
- 五、高速车三角形螺纹192
- 六、车三角形内螺纹193
- 第四节用圆板牙和丝锥加工三角形螺纹196
- 一、在车床上套螺纹197
- 二、在车床上攻螺纹199
- 第五节车矩形螺纹、梯形螺纹和锯齿形螺纹204
- 一、矩形螺纹的车削204
- 二、梯形螺纹的车削205
- 三、锯齿形螺纹的车削208
- 第六节螺纹的测量209
- 一、单项测量法210
- 二、综合检验法211
- 第七节螺纹车削实例212
- 一、工艺准备212
- 二、加工步骤213
- 参考文献215

<<双图解车工快速入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>