

<<数控车工技能训练项目教程>>

图书基本信息

书名：<<数控车工技能训练项目教程>>

13位ISBN编号：9787111360889

10位ISBN编号：7111360885

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：朱兴伟 等主编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控车工技能训练项目教程>>

内容概要

本书的姊妹篇，采用项目教学模式，全面介绍数控车工职业技能（高级）考核所需的工艺、编程方法和操作加工技术。

本书共分三篇。

第一篇是基础篇，包括数控车削加工工艺、数控车削编程高级指令和数控车削自动编程；第二篇是技能篇，包括十个递进的数控车工（高级）技能训练项目，通过典型的案例分析，以“项目描述 项目教学目标 项目实施 项目总结”的步骤展开项目训练，使学生快速、全面地掌握数控车削加工工艺分析与设计、编程和操作加工技术；第三篇是鉴定篇，包括五套数控车工职业技能（高级）考核试卷。

本书可以作为职业院校数控技术、模具设计与制造、CAD/CAM、机电一体化等专业的教材，也可以作为工程技术人员的参考用书。

<<数控车工技能训练项目教程>>

书籍目录

前言

第一篇 基础篇

第一章 数控车削加工工艺

第一节 数控车床的工艺范围和特点

第二节 数控车削加工工艺分析

思考与练习

第二章 数控车削编程高级指令

第一节 刀尖半径补偿

第二节 子程序

第三节 宏程序

思考与练习

第三章 数控车削自动编程

第一节 数控车削自动编程概述

第二节 CAXA数控车削自动编程软件简介

第三节 典型零件的加工

思考与练习

第二篇 技能篇

项目一 内沟槽、内螺纹的

车削(1)

思考与练习

项目二 内沟槽、内螺纹的

车削(2)

思考与练习

项目三 非圆曲线外轮廓的

车削(1)

思考与练习

项目四 非圆曲线外轮廓的

车削(2)

思考与练习78项目五非圆曲线外轮廓的

车削(3)

思考与练习

项目六 轴、套类零件的

车削(1)

思考与练习

项目七 轴、套类零件的

车削(2)

思考与练习

项目八 轴、套类零件的

车削(3)

思考与练习

项目九 轴、套类零件的

车削(4)

思考与练习

项目十 轴、套类零件的

车削(5)

<<数控车工技能训练项目教程>>

思考与练习

第三篇 鉴定篇

样卷一 数控车工职业技能（高级）

考核试卷01

样卷二 数控车工职业技能（高级）

考核试卷02

样卷三 数控车工职业技能（高级）

考核试卷03

样卷四 数控车工职业技能（高级）

考核试卷04

样卷五 数控车工职业技能（高级）

考核试卷05

参考文献

<<数控车工技能训练项目教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>