

<<数控铣床培训教程>>

图书基本信息

书名：<<数控铣床培训教程>>

13位ISBN编号：9787111357339

10位ISBN编号：7111357337

出版时间：2012-1

出版时间：机械工业出版社

作者：李家杰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控铣床培训教程>>

内容概要

《数控铣床培训教程》共分3篇10章，主要内容包括数控铣床概述、数控铣削加工工艺、数控铣床编程基础知识、FANUC系统数控铣床编程与操作、SINUMERIK系统数控铣床编程与操作、零件加工模块化项目实训、数控铣工考级强化训练、数控铣床自动编程、数控铣床的使用和维护以及数控铣工职业技能鉴定试题样卷等。

《数控铣床培训教程》以数控铣工国家职业技能鉴定考核中、高级考工的应知应会内容为重点，具有系统性、通用性、实用性和先进性的特色；所选的数控系统均为当今主流典型系统，实际应用广泛；编程讲解详细、操作步骤具体，而且都举有典型实例。

尤其是零件加工模块化项目实训和考级强化训练更是对典型零件的编程与加工做了详细而具体的讲解，对社会学员考工培训与学校学生实习考级具有极强的针对性和实用性。

书中多处重要内容是作者独立的见解与多年从事实践、教学、培训的经验总结及研究成果。

《数控铣床培训教程》适用面宽，不仅可作为机械类、数控类、模具类及机电类各专业大中专、高职、技校的教材，也可作为国家职业技能鉴定等级工考工和数控铣床技术工人的培训教材，以及数控技术及应用方面工程技术人员的实用参考书。

<<数控铣床培训教程>>

书籍目录

第1篇 数控铣床基础知识第1章 数控铣床概述第2章 数控铣削加工工艺第3章 数控铣床编程基础知识第2篇 数控铣床编程与操作第4章 FANUC 0i-MC系统数控铣床第5章 SINUMERIK 802D系统数控第6章 数控铣床自动编程第7章 数控铣床操作第3篇 数控铣工考级实训第8章 零件加工模块化项目实训第9章 数控铣工考级强化训第10章 创新综合训练——零件设计、编程与加工一体化训练附录附录A 数控铣工国家职业标准附录B 职业技能鉴定数控铣中级工理论知识样卷附录C 职业技能鉴定数控铣高级工理论知识样卷参考文献

<<数控铣床培训教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>