

<<零点起步>>

图书基本信息

书名：<<零点起步>>

13位ISBN编号：9787111356349

10位ISBN编号：7111356349

出版时间：2011-10

出版时间：机械工业

作者：初航

页数：332

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<零点起步>>

### 内容概要

本书面向PLC工控初、中级读者，全书共分13章。

本书以三菱公司主流的FX2NPLC为例，介绍了FX2N系列产品的工作原理、硬件结构、指令系统、特殊模块、通信知识以及手持编程器和GX

DEVELOPER编程软件的使用方法；同时结合工程实例介绍了PLC编程的一整套方法，以便读者学习。

本书内容翔实、结构合理、图解清楚、讲解透彻、案例丰富实用，能够使读者快速、全面地掌握本书相关知识点的应用。

本书可作为普通高等院校自动化、电气工程、测控技术与仪器、电子科学与技术、机电一体化技术等专业的本科生教材，也可作为自动控制工程技术人员的学习参考用书。

## &lt;&lt;零点起步&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第1章 PLC概述

- 1.1 PLC的产生、定义与发展
- 1.2 PLC的基本特点与工作原理
- 1.3 PLC的分类
- 1.4 PLC的编程语言
- 1.5 常见的PLC产品
- 1.6 思考与练习

## 第2章 FX2N PLC的体系结构

- 2.1 FX PLC简介
- 2.2 FX2N PLC的硬件结构
- 2.3 FX2N PLC内部资源
- 2.4 思考与练习

## 第3章 FX2N PLC基本指令系统

- 3.1 数据基础知识
- 3.2 基本逻辑指令
- 3.3 实例训练
- 3.4 思考与练习

## 第4章 FX2N PLC步进指令

- 4.1 状态转移图介绍
- 4.2 步进指令及编程方法
- 4.3 状态转移图常见流程状态
- 4.4 实例训练
- 4.5 习题

## 第5章 FX2N PLC的应用指令

- 5.1 应用指令的表示与含义
- 5.2 常用应用指令说明
- 5.3 其他应用指令
- 5.4 实例训练
- 5.5 思考与练习

## 第6章 PLC控制系统设计流程

- 6.1 PLC控制系统设计的内容和步骤
- 6.2 PLC控制系统的硬件设计
- 6.3 PLC控制系统软件设计
- 6.4 实例训练
- 6.5 习题

## 第7章 数字量控制系统梯形图设计方法

## 第8章 模拟量控制系统梯形图设计方法

## 第9章 FX2N PLC的通信功能

## 第10章 PLC控制系统抗干扰设计

## 第11章 三菱PLC编程工具简介

## 第12章 三菱FX2N PLC特殊功能模块

## 第13章 综合实例

## 附录



编辑推荐

循序渐进，由浅入深      技术全面，贴近生产      分析原理，步骤清晰      实例完整，讲解详尽  
操作视频、实例源文件、      电子教案和扩展资源。

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>