

<<工程训练>>

图书基本信息

书名：<<工程训练>>

13位ISBN编号：9787111354789

10位ISBN编号：7111354788

出版时间：2011-8

出版时间：机械工业出版社

作者：崔明铎 编

页数：263

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<工程训练>>

### 内容概要

《普通高等教育“十二五”规划教材：工程训练》是根据教育部制定并实施的“高等教育面向21世纪教学内容和课程体系改革计划”的精神，以及《教育部财政部关于实施高等学校本科教学质量与教学改革工程的意见》（即质量工程），结合金工实习课程改革，以扩大工程训练教学内容为目的而组织编写的。

本书以传统机械制造方法为主，介绍了金属材料及热处理、铸造、锻压、焊接、钳工、车削、铣削、刨削、磨削等内容，还增加了管工及数控加工、快速成形技术、塑料成型基础、陶瓷成形等先进技术内容，充分体现了工程训练内容的系统性。

书中还结合实际给出了一些典型示例，以激发学生的学习兴趣，培养学生的创新能力。

《普通高等教育“十二五”规划教材：工程训练》可作为高等工科院校本科、高职高专和成人教育等层次院校的通用教材，也可供其他有关专业的师生和工程技术人员参考。

## <<工程训练>>

### 作者简介

崔明铎，男，1951年生，山东济南人，回族，从事高校教学工作三十多年。  
编写的教材有：《工程材料及其热处理》、《工程材料工艺学（热、冷加工）》、《工程实训教学指导》、《制造工艺基础》、《工程实训》、《机械制造基础》、《金属工艺学》等。  
曾获得山东省教育厅教研二等奖、山东省高校优秀教材二等奖以及校教研课题一等奖。

## &lt;&lt;工程训练&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 金属材料及热处理1.1 金属材料的性能1.2 铁碳合金相图1.3 金属热处理基本概念1.4 常用金属材料1.5 钢铁材料的现场鉴别1.6 金属材料的选用思考题第2章 铸造2.1 概述2.2 造型材料和模样2.3 手工造型和制芯2.4 机器造型和制芯2.5 合金的熔炼2.6 铸件清理和常见缺陷分析2.7 特种铸造方法思考题第3章 锻压3.1 概述3.2 金属加热和锻件冷却3.3 自由锻3.4 模锻3.5 冲压3.6 压力加工新工艺简介思考题第4章 焊接4.1 概述4.2 焊条电弧焊4.3 其他焊接方法思考题第5章 管工5.1 概述5.2 管工基本知识5.3 管工操作思考题第6章 切削基础知识6.1 切削的概念6.2 零件的技术要求6.3 常用量具思考题第7章 钳工7.1 概述7.2 划线7.3 锯削7.4 锉削7.5 孔和螺纹加工7.6 刮削7.7 装配7.8 典型钳工件示例思考题第8章 车削8.1 概述8.2 卧式车床8.3 车刀8.4 工件的安装和车床附件8.5 车削基本工作8.6 典型零件车削工艺示例思考题第9章 铣削9.1 概述9.2 铣床及其附件9.3 铣刀和工件安装9.4 铣削工艺9.5 齿面加工思考题第10章 刨削10.1 概述10.2 刨床10.3 刨刀10.4 刨削工艺10.5 拉削简介思考题第11章 磨削11.1 概述11.2 磨床11.3 砂轮11.4 磨削工艺11.5 精整和光整加工11.6 先进磨削方法简介思考题第12章 数控加工12.1 概述12.2 数控程序结构和指令12.3 数控加工技术思考题第13章 现代制造技术13.1 概述13.2 快速成形技术13.3 电火花加工13.4 电解加工13.5 超声波加工13.6 激光加工13.7 电子束和离子束加工13.8 电铸加工13.9 先进制造技术简介思考题第14章 塑料成型基础14.1 概述14.2 塑料的一次成型14.3 塑料的二次成型14.4 塑料的二次加工思考题第15章 陶瓷成形15.1 概述15.2 粉体的制备技术15.3 陶艺工具与材料15.4 陶瓷成形工艺15.5 陶瓷装饰技法15.6 烧制思考题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>